

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.



⑫

FASCICULE DE BREVET EUROPEEN

④⑤ Date de publication du fascicule du brevet :
07.10.92 Bulletin 92/41

②① Numéro de dépôt : **90400923.0**

②② Date de dépôt : **04.04.90**

⑤① Int. Cl.⁶ : **C07D 307/85, C07D 317/46,
C07D 333/70, C07D 311/66,
C07C 311/19, A61K 31/19,
A61K 31/215, A61K 31/335,
A61K 31/38**

⑤④ **Nouveaux sulfonamides dérivés d'acides benzocycliques ou benzohétérocycliques, leur
préparation et leur application en thérapeutique.**

③① Priorité : **05.04.89 FR 8904470**

④③ Date de publication de la demande :
10.10.90 Bulletin 90/41

④⑤ Mention de la délivrance du brevet :
07.10.92 Bulletin 92/41

⑥④ Etats contractants désignés :
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

⑤⑥ Documents cités :
**EP-A- 154 508
EP-A- 0 253 321
EP-A- 0 255 728
EP-A- 0 322 692
FR-A- 1 461 111
GB-A- 2 118 552
Drugs of the Future, vol.11, no.8, 1986, pages
689-699, M.Kuchar et al.**

⑦③ Titulaire : **PIERRE FABRE MEDICAMENT
45, Place Abel Gance
F-92100 Boulogne (FR)**

⑦② Inventeur : **Bigg, Dennis
122 avenue de Lavour
F-81100 Castres (FR)
Inventeur : Duflos, Alain
12, rue Mathieu Estadiou
F-81100 Castres (FR)
Inventeur : Rieu, Jean-Pierre
La Vixière Haute
Avenue du Sidobre, F-81100 Castres (FR)**

⑦④ Mandataire : **Ahner, Francis et al
CABINET REGIMBEAU, 26, avenue Kléber
F-75116 Paris (FR)**

EP 0 391 799 B1

Il est rappelé qu' : Dans un délai de neuf mois à compter de la date de publication de la mention de la délivrance du brevet européen toute personne peut faire opposition au brevet européen délivré, auprès de l'Office européen des brevets. L'opposition doit être formée par écrit et motivée. Elle n'est réputée formée qu'après paiement de la taxe d'opposition (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

Des riptlon

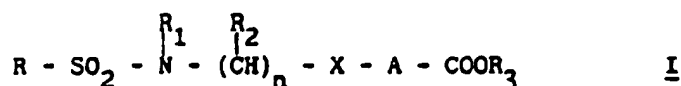
La présent inv ntion réalisée au Centre de Rech rch PIERRE FABRE a pour bjet d nouveaux sulfo-
namides, leur préparation t leur utilisation n tant que médicament.

5 Les antiagrégants plaquettaires - dont l'activité essentielle est de lutter contre la thrombose - sont de plus
en plus utilisés soit à titre préventif, soit comme adjuvants thérapeutiques dans cette indication ainsi que dans
l'angor, l'infarctus du myocarde, l'athérome et l'ischémie cardiaque. Le thromboxane A₂ (TxA₂) est le médiateur
le plus souvent impliqué dans l'agrégation plaquettaire, c'est l'agent proagrégant le plus puissant qui se forme
au cours d'une voie de métabolisation de l'acide arachidonique au niveau des plaquettes (F. Numano, Athe-
10 rosclerose and antiplatelet therapy, Drugs of Today, 21, 41, 1985). Lors des désordres physiologiques, l'action
du TxA₂ peut être stoppée au cours des divers stades de sa formation et, en particulier, en inhibant soit sa
synthèse, soit son action, en bloquant les récepteurs du TxA₂ provoquant l'agrégation.

La recherche de molécules antagonisant les récepteurs du TxA₂ est une approche récente et prometteuse pour
lutter contre ses méfaits. (Antithrombotic Agents, M. KUCHAR et V. REJMOLEC, Drug of the Future 11, 689,
15 1986) ; Comparison of the action of TxA₂ receptor antagonists, A.M. LEFER, Drugs of Today 21, 283, 1985).

Des dérivés d'acides sulfonamidoalcoyl phenoxy-acétiques et phényl-butyriques possédant une activité
antagoniste du TxA₂ ont par ailleurs été décrits dans EP-A-0 255 728 (TANABE SEIYAKU) et EP-A-0 253 321
(K. THUMAE).

Les composés de la présente invention répondent à la formule générale I



25 dans laquelle :

R - représente un radical alcoyle léger, ramifié ou non, renfermant de 1 à 9 C et, à titre d'exemple non
limitatif Me, Et, Pr, Bu, iBu... ;

un radical phényle substitué ou non par un ou plusieurs groupes : alcoyle inférieur (1 à 4 C) ou
30 halogène ou alcoyloxy, trifluorométhyle, nitro, amino, dialkylamino léger (1 à 4 C), et, à titre d'exemple non li-
mitatif : Me, Et, i-Pr, F, Cl, Br, MeO, EtO, NO₂, NH₂, NMe₂, CF₃ ;

un radical naphyle substitué ou non comme ci-dessus ; ou

un radical thiophényle.

R₁ - représente un hydrogène ou un alcoyle inférieur en C₁₋₄ linéaire ou ramifié, un benzyle, et, à titre
35 d'exemple non limitatif : Me, Et, i-Pr.

R₂ - représente un hydrogène, un groupe alcoyle inférieur de 1 à 6 C ramifié ou non et, à titre d'exemple
non limitatif: Me, Et, i-Pr, i-Bu ;

un groupement phényle substitué ou non par un chlore, ou un méthoxyle ;

un groupement arylalcoyle renfermant de 7 à 9 atomes de carbone.

40 R₃ - représente un hydrogène ou un alcoyle inférieur, ramifié ou non (1 à 6 C) et, à titre d'exemple non
limitatif : Me, Et, i-Pr, i-Bu.

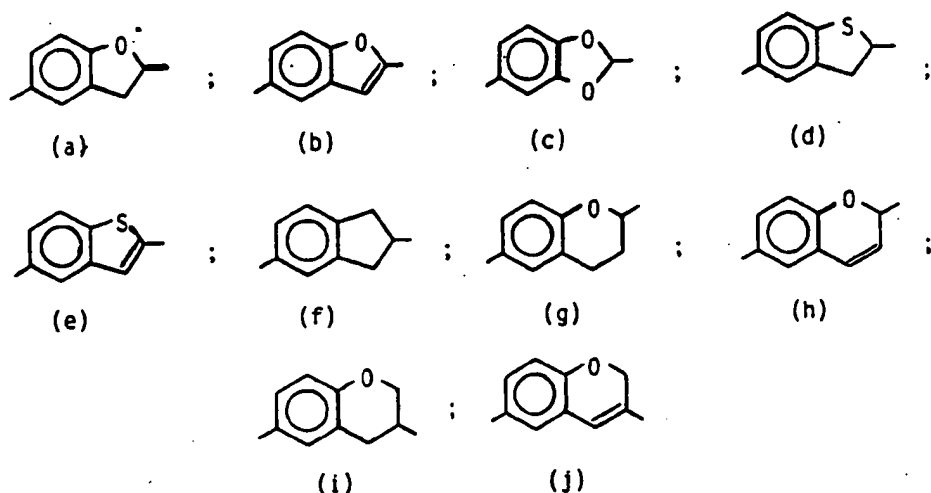
X - représente un radical fonctionnel divalent choisi parmi les suivants : -CH₂- ; -CH-OR₄ ; -C=O ; -C=N-
OR₄ ; et



50 avec R₄=H ou Me.

A - représente un radical bivalent benzocarbocyclique ou benzohétérocyclique choisi parmi les suivants
de (a) à (j)

55



$n = 1$ à 4 inclus.

La présente invention inclue aussi les sels minéraux ou organiques thérapeutiquement acceptables des composés de formule générale I avec $R_3 = H$ et, à titre d'exemple non limitatif, les sels de sodium, de calcium, de zinc, d'hydroxy-2-éthylammonium, de bis(hydroxy-2-éthyl) ammonium, de tris(hydroxy-2-éthyl)ammonium, ainsi que leurs hydrates éventuels et les hydrates des acides précurseurs. Quand les composés de formule générale I renferment au moins un carbone asymétrique, la présente invention concerne aussi bien les mélanges racémiques que les différents énantiomères ou diastérisomères ou leurs mélanges.

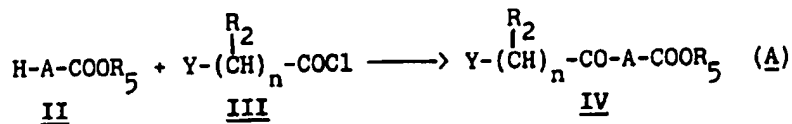
La présente invention concerne également l'utilisation des composés de formule générale I à titre de médicament et les compositions pharmaceutiques renfermant ce médicament. Les compositions pharmaceutiques selon la présente invention peuvent utiliser un ou plusieurs composés de formule I éventuellement en association avec un ou plusieurs autres principes actifs.

Enfin les procédés de synthèse des composés de formule générale I font aussi partie de la présente invention.

SYNTHESE DES COMPOSES DE STRUCTURE GENERALE I

La matière première de base pour toutes les synthèses est l'ester de l'acide en position 2 ou 3 du dérivé de l'indane ou du benzo hétérocycle envisagé (**composé II**) où A a la même signification que dans I, à l'exclusion des radicaux b, e, h, j, et où R_5 a la même valeur que R_3 défini dans I, à l'exclusion de l'hydrogène.

Dans un premier temps, le **composé II** est soumis à une réaction de Friedel-Crafts à l'aide d'un chlorure d'acide convenablement substitué de formule générale III où n et R_2 ont la même signification que dans la formule I et où Y représente un halogène (brome ou chlore) ou un alcoxy carbonylamino de formule $R_8\text{OCONR}_1$ (où R_8 représente un alcoyl linéaire léger ou un benzyle) pour donner le dérivé acylé IV correspondant (méthode A).

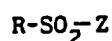


Dans un deuxième temps, le **composé IV** est mis en réaction selon le schéma de synthèse I dans le cas où Y est un halogène (chlore ou brome) ou selon le schéma de synthèse II dans le cas où Y représente un alcoxy carbonylamino pour donner les composés de formule générale I, objets de la présente invention.

Dans ces schémas, les radicaux ont la même signification que dans I et les nouveaux groupements sont définis dans I schéma de synthèse.

1) Cas où Y représente dans IV un halogène (bromine, chlore) (schéma 1)

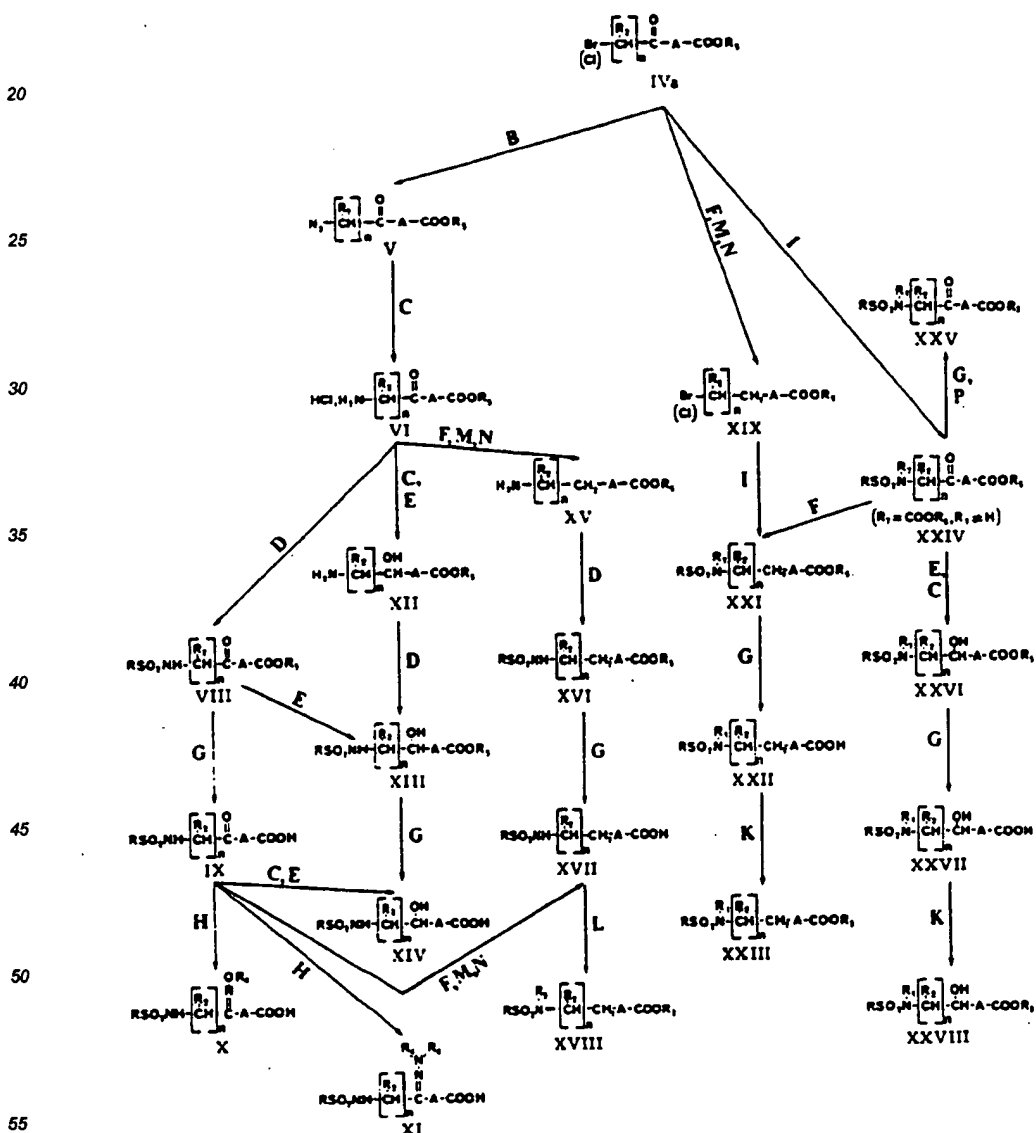
La condensation de **IVa** avec l'azoture de sodium dans un mélange hydroalcoolique fournit le composé **V** (méthode **B**), celui-ci est réduit par l'hydrogène en présence de catalyseur n milieu acido alcoolique pour donner l'aminocétone estérifiée et salifiée **VI** (chlorhydrate par exemple) (méthode **C**). La condensation du dérivé précédent **VI** avec un halogénure de sulfonyle convenablement substitué de formule générale **VII**



VII

10

où R a la même signification que dans I et Z représente un chlore ou un brome ou un fluor est réalisée en utilisant une base organique (la pyridine par exemple) pour donner l'ester VIII de I avec R₁=H (méthode D). Cet ester peut être saponifié dans un mélange dioxanne ou alcool- soude pour donner le sulfamido céto acide IX de formule générale I avec R₁ et R₃=H (méthode G).

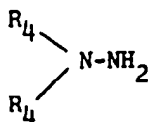


SCHEMA DE SYNTHESE: I

Ce céto acide IX réagit avec les hydroxylamines substituées ou non de formule :



pour donner à chaud dans la pyridine les oximes correspondants X (méthode H₁). La condensation avec une hydrazine substituée ou non de formule :



dans un acide organique à chaud conduit à l'hydrazone correspondante XI (méthode H₂). Si l'hydrogénation du composé V est plus poussée, elle peut conduire à l'amino alcool XII via l'intermédiaire VI (méthode C). Cet amino alcool peut aussi être préparé à partir du composé cétonique par réduction au borohydrure (Na ou K) en milieu alcoolique (méthode E). Il est préférable d'utiliser le même alcool que celui de la fonction ester car s'il est différent, on obtient le composé XII transestérifié.

L'hydroxy sulfamido ester XIII peut être obtenu soit à partir du dérivé cétonique IX selon la méthode E, soit par condensation de l'halogénure de sulfonyle de formule VII sur le composé aminé XII précédent (méthode D). La saponification de ce composé réalisée selon la méthode G donne l'acide hydroxy sulfamide XIV. L'action du triéthylsilane en milieu acide trifluoroacétique sur l'aminocétoester VI permet de réduire sélectivement le carbonyle en méthylène pour donner l'aminoester XV (méthode F). Ce composé se forme aussi selon la méthode C en milieu acide fort (méthode M). La condensation de XV avec le chlorure de sulfonyle correspondant (méthode D) donne le sulfamidoester XVI qui est saponifié selon la même méthode G pour donner le composé acide saturé correspondant XVII. Celui-ci peut aussi être obtenu à partir du dérivé cétonique correspondant IX, soit par réduction au triéthylsilane (méthode F), soit par hydrogénation catalytique en milieu acide fort (méthode M), soit par réduction selon la méthode de Clemmensen en milieu hydrogène naissant (zinc-acide chlorhydrique concentré) dans le toluène (méthode N). La dialcoylation de XVII en présence d'halogénures (bromure, iodure) R_3I ou du sulfate correspondant $(R_3)_2SO_4$ conduit, après disodation, au composé estérifié et N-alcoylé avec $R_1 = R_3$ de formule XVIII (méthode L).

Selon le schéma I, le carbonyle de l'intermédiaire IVa peut être réduit en méthylène pour donner l'halogénoester XIX soit à l'aide du couple Et_3SiH/CF_3COOH (méthode F), soit par hydrogénation catalytique en milieu acide fort (méthode M), soit par réduction selon Clemmensen en milieu Zn-HCl concentré en présence de toluène à chaud (méthode N).

Ce bromoester XIX se condense facilement à chaud dans le DMF avec le sel de sodium des sulfonamides secondaires de formule générale XX



dans laquelle $R_7 = R_1$ (sauf H), ou $COOR_8$ avec $R_8 =$ alcoyle ramifié ou non ou benzyle pour donner le sulfamide totalement substitué sur l'azote XXI (méthode I). La saponification selon la méthode G conduit à l'acide correspondant XXII. Celui-ci peut être estérifié à chaud en milieu alcoolique (R_3OH) en présence d'acide fort (H_2SO_4 concentré) (méthode K) pour donner l'ester correspondant XXIII.

L'intermédiaire de départ IV peut aussi être directement condensé sur le sel de sodium du composé de formule générale XX pour donner le sulfonamide correspondant (méthode I), de formule XXIV. Celui-ci peut être saponifié dans les conditions opératoires G pour donner le céto, sulfonamido acide correspondant XXV. Dans le cas où R_7 représente un radical tertibutoxycarbonyl, la réaction est précédée par le clivage du groupement en milieu chlorhydrique dans l'acétate d'éthyle (méthode P) pour donner l'ester XXV avec $R_1 = H$ qui est ensuite saponifié en acide $R_3 = H$ selon la méthode G. La fonction cétone du composé XXIV peut aussi être réduite totalement ou partiellement comme pour le composé IX. La réduction partielle de XXIV fournit l'hydroxy sulfamido ester XXVI (méthodes C et E) ; ce dérivé est ensuite saponifié pour donner l'acide dérivé XXVII (méthode G) qui peut être estérifié en composé XXVIII dans l'alcool à chaud en milieu sulfurique (méthode K). La réduction totale du carbonyle de XXIV en CH_2 (composé XXI) est réalisée selon une des trois méthodes F, M et N précédemment décrites. Le sulfamido ester est aisément saponifié selon le procédé G en acide correspondant XXII.

2) Cas où Y représente dans IV un alc-xy ou benzyloxycarbonyl (schéma d synthèses II)

Le carbamate céto st r de formul général IVb où R_8 représente un alcoyl linéair léger (C_1 à C_8) p ut aussi être réduit partiell m nt n dérivé hydroxylé u total m nt en CH_2 . La réduction partielle d IVb en

composé XXIX est réalisée dans un solvant alcoolique en présence de borohydrure (méthode E). La déprotection en aminohydroxy acide XXX selon la méthode G doit être réalisée en milieu basique plus concentré et à chaud. L'aminohydroxy acide XXX, ou son sel de sodium brut, est ensuite condensé avec un halogénure de sulfonyle de formule générale VII en milieu aqueux basique par exemple dans la soude à un pH compris entre 9 et 11 pour donner, après acidification, l'acide XXVII.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

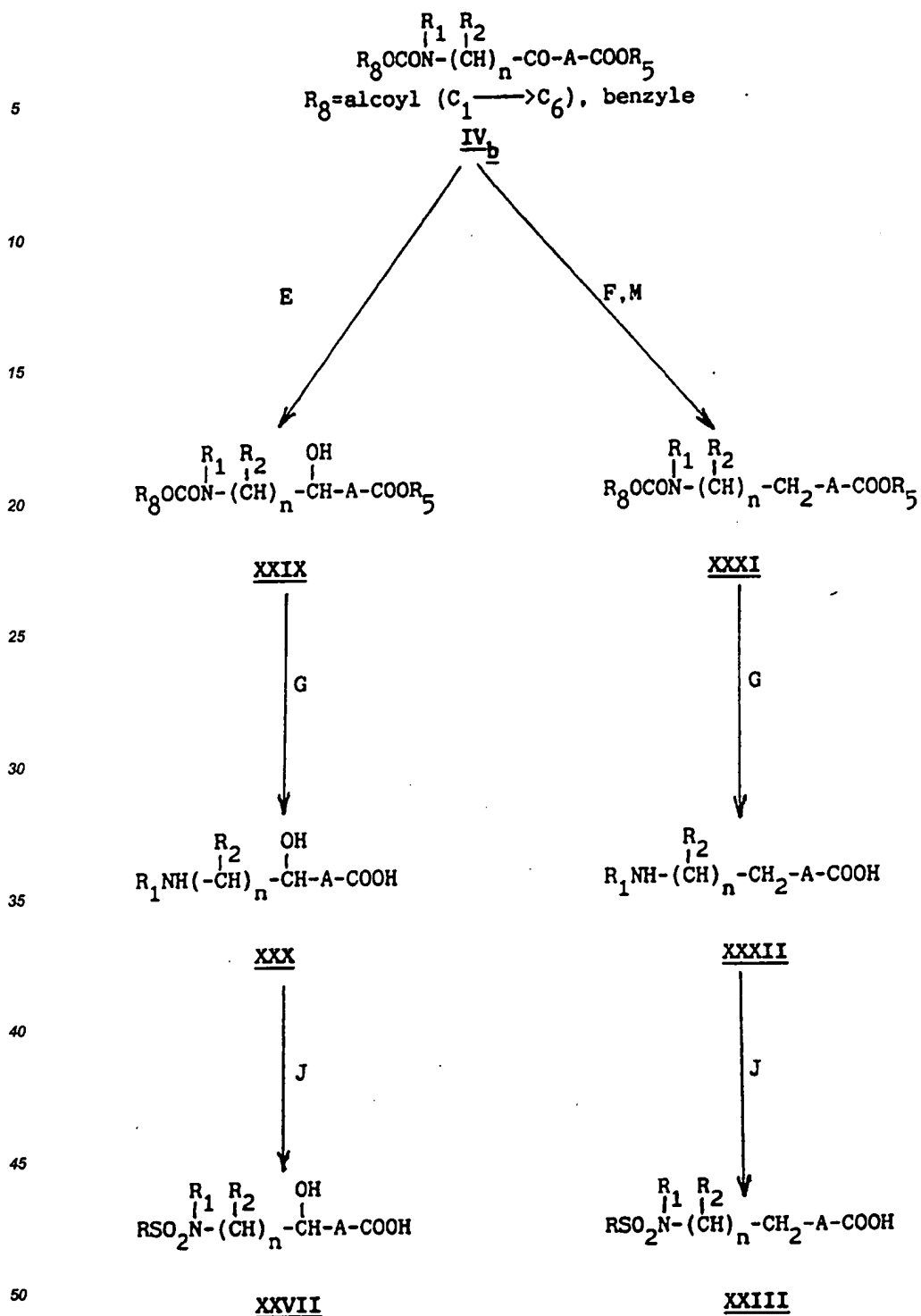


Schéma de synthèse II

Parallèlement, la réduction du carbonyl de **IV_b** en **CH₂** peut être réalisé selon les méthodes **F**, **M** pour donner le composé **XXXI** déprotégé dans les mêmes conditions que **XXX** l'acide aminé correspondant **XXXII**. Ce dernier, sous sa forme de sel de sodium à l'état brut, est condensé avec l'halogénure de sulfonyle **VII**.

selon la méthode K pour fournir le composé XXII.

3) Les dérivés renfermant un hétérocycl -A- Insaturé sont préparés à partir des esters saturés de formule générale XXI u XXIV par bromation substituant à l'aide de N-bromosuccinimide et débromhydratation simultanée à chaud dans un solvant chloré comme le CCl_4 par exemple pour donner l'ester correspondant XXXIII (méthode R) puis saponification selon la méthode G pour conduire à l'acide XXXIV en série furannique par exemple

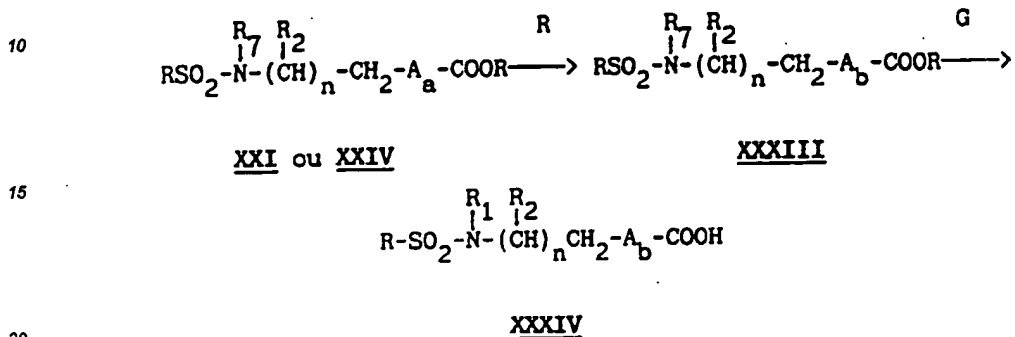


Schéma de synthèse III

4) Les sels organiques ou minéraux des composés de formule générale I où $\text{R}_3=\text{H}$ sont préparés par réaction stœchiométrique entre le composé I ($\text{R}_3=\text{H}$) et une base organique ou minérale (sous forme hydroxylée ou d'alcoolate) dans un solvant alcoolique ou un mélange alcool-eau ou dans l'acétone. Le sel est récupéré par filtration (si insoluble) ou par évaporation du solvant à siccité et recristallisation éventuelle.

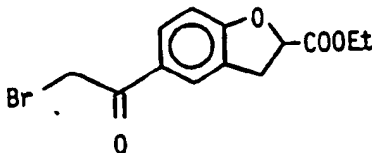
Exemple 1

Préparation de l'acide (parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 (composé 1)

a) Bromacétyl-5, dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle IV ($\text{Y}=\text{Br}$, $\text{R}_2=\text{H}$, $\text{A}=\text{a}$, $\text{R}_6=\text{Et}$, $n=1$) (1a) (méthode A)

Une solution de 42,5 g (0,22 mole) de dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle et 58,1 g (0,288 mole) de bromure de bromacétyl dans 500 ml de chlorure de méthylène est refroidie à 0°C puis traitée en 15 minutes avec 73,3 g (0,55 mole) de chlorure d'aluminium anhydre.

Le mélange est agité une heure de plus à 0°C puis on laisse revenir lentement à 20°C en 3 heures. Le mélange est hydrolysé à 0°C avec de l'acide chlorhydrique concentré de la manière habituelle puis extrait au chlorure de méthylène, lavé à l'eau, au bicarbonate de sodium dilué, séché et évaporé à siccité (80 g). Le résidu est recristallisé de 250 ml d'alcool isopropylique bouillant en amorçant sous agitation. A froid, on récupère 56 g (Rdt = 81 %) d'intermédiaire de formule 1a



Composé 1a

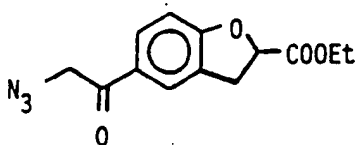
- formule brut : $\text{C}_{13}\text{H}_{13}\text{BrO}_4$
 - mass moléculaire : 313,152

-cristaux blanc cassé
 -point de fusion : 70°C
 -IR (KBr) : $\sqrt{\text{CO}}$ 1675, $\sqrt{\text{COOEt}}$ 1750 cm^{-1} .
 -MN (CDCl_3) δ : 1.32, t, 3H, CH_3 ; 3.40, q, 1H, $\text{ArCH}_2\text{C}(\text{O})\text{COOEt}$; 3.62, q, 1H, $\text{ArCH}_2\text{C}(\text{O})\text{COOEt}$; 4.28, q, 2H, COOCH_2Me ; 4.38, s, 2H, BrCH_2CO ; 5.29, q, 1H, OCHCOOEt ; 6.94, d, 1H, Ar ortho OCH_2 ; 7.84 à 7.88, m, 2H, Ar ortho CO.

b) Azidoacétyl-5, dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle V ($\text{R}_2=\text{H}$, $n=1$, $\text{A}=\text{a}$, $\text{R}_6=\text{Et}$) (1b) (méthode B)

Un mélange de 10 g (32 mmoles) de bromoacétyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle (1a) dans 130 ml d'éthanol est refroidie sur bain de glace puis traité par une solution de 2,3 g (35 mmoles) d'azoture de sodium dans 6 ml d'eau ajoutée goutte à goutte en 10 mn. Le bain de glace est retiré puis la solution est agitée pendant 5 h à 25°C.

Le dérivé attendu précipite. Après abandon pendant 16 h au réfrigérateur, on récupère de la manière habituelle les cristaux de composé de formule 1b



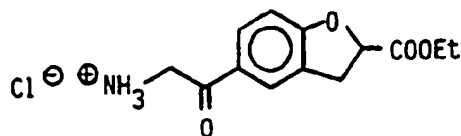
Composé 1b

-formule brute : $\text{C}_{13}\text{H}_{13}\text{N}_3\text{O}_4$
 -masse moléculaire : 275,264
 -cristaux blancs
 -point de fusion : 85°C
 -IR (KBr) : $\sqrt{\text{CO}}$ 1683, $\sqrt{\text{COOEt}}$ 1738, $\sqrt{\text{CN}_3}$ 2125 cm^{-1} .
 -RMN (CDCl_3) δ : 4.49, s, 2H, $\text{N}_3\text{CH}_2\text{CO}$.

c) Chlorhydrate d'azidoacétyl-5, dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle VI ($\text{R}_2=\text{H}$, $n=1$, $\text{A}=\text{a}$, $\text{R}_6=\text{Et}$) (1c) (méthode C).

Une solution de 9,2 g (33,4 mmoles) d'azidoacétyl-5, dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle dans 500 ml de méthanol et 30 ml d'acide chlorhydrique N est hydrogénée de la manière habituelle en présence de 1,5 g de palladium sur charbon à 10 % sous courant d'hydrogène pendant 2 h 30. Après purge à l'azote, le catalyseur est éliminé par filtration, le filtrat est évaporé à siccité, le résidu est repris dans 100 ml d'alcool isopropylique et agité une nuit à 25°C.

Les cristaux sont constitués par le composé de formule 1c et sont récupérés de la manière habituelle ($m = 6 \text{ g}$ - Rdt = 63 %).



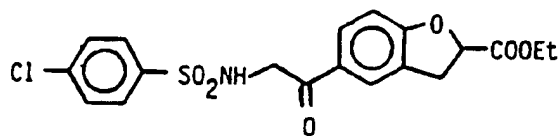
Composé 1c

-formule brute : $\text{C}_{13}\text{H}_{18}\text{ClNO}_4$
 -masse moléculaire : 285,727
 -cristaux blancs
 -point de fusion : 152°C
 -IR (KBr) : $\sqrt{\text{NH}}$ 3000, $\sqrt{\text{COOEt}}$ 1740, $\sqrt{\text{CO}}$ 1680 cm^{-1} .

-RMN (CDCl₃) δ : 4.5 à 4.7, m, 2H, NCH₂CO.

d) (parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5, dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle VIII ((R=p-ClC₆H₄-, R₂=H, n=1, A=a, R₆=Et ; (et pour I R₁=H et X=CO) (1d) (méthode D).

Une suspension de 5,8 g (20,2 mmoles) de chlorhydrate d'acétyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle (1c) dans 65 ml de pyridine refroidie à -5°C est traitée avec 5,5 g (26,1 mmoles) de chlorure de parachlorobenzènesulfonyl. Le mélange est maintenu 1/4 d'heure à cette température puis l'agitation est poursuivie pendant 2 heures après retour à 20°. Le mélange réactionnel est hydrolysé avec 100 ml d'eau puis extrait à l'acétate d'éthyle. La phase organique est lavée 2 fois avec 100 ml d'eau dont le pH est amené à 5,5 par addition de HCl concentré puis lavée avec de l'eau salée, séchée sur sulfate de sodium et évaporée. Le résidu fournit deux jets de cristaux de formule 1d par solubilisation dans l'acétate d'éthyle et précipitation à l'éther ou à l'éther isopropylique (m = 6,3 g - Rdt = 73 %)

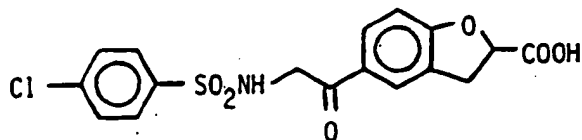


Composé 1d

-formule brute : C₁₉H₁₈ClNO₆S
 -masse moléculaire : 423,871
 -cristaux blancs cassé
 -point de fusion : 153°C
 -IR (KBr) $\sqrt{\text{SO}_2\text{N}}$ 1160-1350, $\sqrt{\text{CO}}$ 1688, $\sqrt{\text{COOEt}}$ 1738, $\sqrt{\text{NH}}$ 3300 cm⁻¹.
 -RMN (CDCl₃) δ : 4.39, d, 2H, NCH₂CO ; 5.8, t, 1H, NH ; 7.42 à 7.48, dd, 2H, Ar ortho de Cl 7.78 à 7.84, dd, 2H, Ar ortho de SO₂

e) Saponification (méthode G), synthèse de l'acide parachlorobenzènesulfonamidoacétyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 IX (R=p-ClC₆H₄-, R₂=H, A=a, (I R₁=H, R₃=H, X=CO) (1)

A 25°C, une solution de 3,8 g (9 mmoles) de parachlorobenzènesulfonamidoacétyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle (1d) dans 40 ml de méthanol est amenée à pH 11,8 par addition de 10 ml de solution de soude N. Le pH est maintenu à 11,5 par addition goutte à goutte de 6 ml de soude N. L'agitation est poursuivie pendant 1 h 30 puis le mélange est refroidi avec de la glace et on acidifie à pH 3,3 par addition d'acide chlorhydrique N. Après 20 mn d'agitation à 0°C, les cristaux du dérivé attendu sont collectés, rincés à l'eau glacée et séchés (2,7 g). Par recristallisation dans l'alcool isopropylique, on récupère 2,05 g (Rdt = 58 %) de cristaux de composé 1 de formule :



Composé 1

-formule brute : C₁₇H₁₄ClNO₆S
 -masse moléculaire : 395,817
 -cristaux blancs cassé
 -point de fusion : 124°C
 -IR (KBr) : $\sqrt{\text{SO}_2\text{N}}$ 1170-1360, $\sqrt{\text{CO}}$ 1695, $\sqrt{\text{COOH}}$ 1730, $\sqrt{\text{NH}}$ 3300 cm⁻¹.
 -RMN ((CDCl₃) δ : 5.31, q, 1H, OCHCOO
 -CCM : g I de silic 60 Merck F 254

éluant : chloroforme-méthanol-acide acétique :

80-18-02

Rf = 0,48

-Soluble à 10 % dans le DMSO.

5 L'exemple 2 suivant illustre une seconde voie de synthèse des sulfonamides objets de la présente invention. Toutefois, le composé 2, obtenu par cette synthèse n'entre pas dans la définition de la formule générale I.

Exemple 2

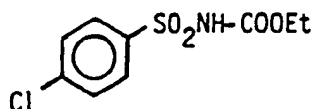
10

Préparation de l'acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 éthyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 (composé 2)

15 a) sel de sodium du N-éthoxy carbonyl parachlorobenzènesulfonamide **XX** ($R_7 = \text{EtOCO}$, $R = p\text{-ClC}_6\text{H}_4$; sel de Na) (**2a**)

20 Un mélange formé de 85 g (0,443 mole) de parachlorobenzènesulfonamide et de 157,2 g (1,13 mole) de $\text{K}_2\text{CO}_3/\text{KI}$ 98/02 dans 500 ml d'acétone est traitée à 25°C goutte à goutte en 30 mn avec 62,6 g (0,576 mole) de chloroformate d'éthyle en agitant mécaniquement. La réaction est légèrement exothermique et, après stabilisation de la température à 40°C, on porte progressivement au reflux pendant 2 h. Après refroidissement, le mélange est versé dans 500 ml de glace pilée et le sulfonamide est extrait à l'éther. Le résidu obtenu après lavage, séchage et évaporation à siccité est dissous dans 80 ml d'éther isopropylique chaud puis on précipite par addition de cyclohexane pour obtenir 100 g (Rdt = 86 %) de dérivé blanc de formule :

25



30

-formule brute : $\text{C}_9\text{H}_{10}\text{ClNO}_4\text{S}$

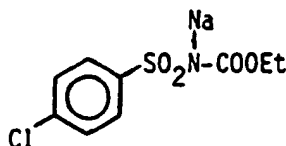
-masse moléculaire : 263,70

-cristaux blancs cassé

-point de fusion : 80°C.

35 Vingt grammes (75,8 mmoles) de sulfonamide précédent sont ajoutés à 25°C à une solution méthanolique de méthylate de sodium (préparé à partir de 1,75 g (75,8 mmoles) de sodium) en refroidissant sur bain d'eau froide et ensuite on agite pendant 2 h 30 à 25°C. Le mélange est évaporé à siccité puis le résidu est trituré et agité une nuit dans 250 ml d'éther. L'insoluble formé par le composé **2a** est récupéré par filtration ($m = 14$ g - Rdt = 65 %).

40



45

Composé 2a

50 -formule brute : $\text{C}_9\text{H}_9\text{ClNNaO}_4\text{S}$

-masse moléculaire : 285,68

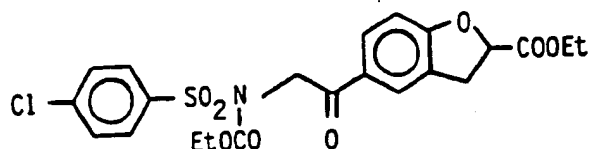
-cristaux blancs

-point de fusion : 220°C.

55 b) (N-éthoxycarbonyl parachlorobenzène sulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle **XXIV** ($R = p\text{-ClC}_6\text{H}_4$, $R_7 = \text{EtOCO}$, $R_2 = \text{H}$, $n = 1$, $A = a$, $R_6 = \text{Et}$) (**2b**) (méthode I)

Un mélange de 12,8 g (44,8 mmoles) de sel de sodium du N-éthoxycarbonyl parachlorobenzènesulfonamide

mid (**2a**) précédent dans 200 ml de DMF refroidi à 4°C sur bain de glace est traité rapidement avec 12,79 g (40,7 mmol) de bromoacétyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle préparé comme dans l'exemple 1a. L'agitation est ensuite poursuivie une nuit à 25°C puis pendant 30 mn sur bain d'huile à 50°C. Après retour à 25°C, le mélange est versé sur 400 ml de glace pilée et le dérivé attendu est extrait à l'éther et récupéré de la manière habituelle. On obtient 22,4 g (Rdt = 100 %) de produit de formule **2b**. Le produit peut être utilisé brut ou purifié dans l'alcool isopropylique.

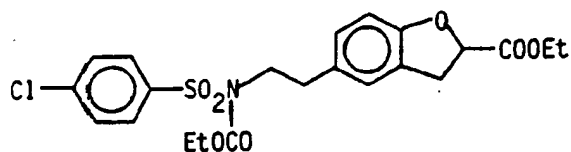


Composé 2b

- formule brute : $C_{22}H_{22}ClNO_8S$
- masse moléculaire : 495,934
- poudre blanchâtre amorphe
- point de fusion : 98°C
- IR (KBr) : ν_{SO_2N} 1170-1350, ν_{CO} 1700, ν_{COOEt} et ν_{NCOOEt} 1755 cm^{-1} .
- RMN ($CDCl_3$) δ : 1.12, t, 2H, $NCOOCH_2CH_3$; 4.12, q, 2H, $NCCOCH_2CH_3$; 5.27, s, 3H, $COCH_2N$; 7.51, d, 2H, Ar ortho de Cl ; 8.03, d, 2H, Ar ortho de SO_2 .

c) ((N-éthoxycarbonyl parachlorobenzènesulfonamido)-2 éthyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle **XXI** ($R=p-ClC_6H_4$, $R_7=EtOCO$, $R_2=H$, $A=a$, $R_6=Et$) (méthode F)

Une solution de 22,4 g (40,7 mmol) de (N-éthoxycarbonyl parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle brut précédent (**2b**) dans 80 ml de CF_3COOH est traitée à 25°C avec 19,5 ml (14,19 g ou 122 mmol) de triéthylsilane et agité pendant 24 h. La solution formée est évaporée à siccité sous vide puis le résidu est repris dans du toluène et évaporé à siccité pour donner le composé **2c** qui peut être utilisé brut (Rdt = 100 %) ou purifié sur colonne de silice normale en éluant avec un mélange de 60 % de cyclohexane, 30 % de chlorure de méthylène et 10 % d'acétate d'éthyle pour donner avec un rendement de 70 % le composé **2c** de formule :



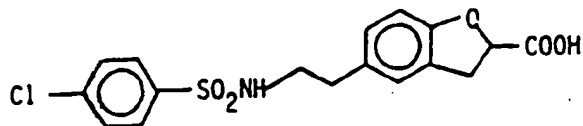
Composé 2c

- formule brute : $C_{22}H_{24}ClNO_7S$
- masse moléculaire : 481,951
- huile incolore
- IR (film) : ν_{SO_2N} 1170-1350, ν_{COOEt} et ν_{NCOOEt} 1755 cm^{-1} .
- RMN ($CDCl_3$) δ : 2.96, t, 2H, $ArCH_2CH_2N$; 4, t, 2H, $ArCH_2CH_2N$; 7 à 7.06, m, 2H, Ar en ortho du CH_2 .

d) Acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 éthyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 **XXII** ($R=p-ClC_6H_4$, $R_1=R_2=H$, $n=1$, $A=a$ et pour I, $X=CH_2$, $R_6=H$) (composé 2) (méthode G)

L ((N-éthoxycarbonyl parachlorobenzènesulfonamido)-2 éthyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyl (**2**) brut précédent (40,7 mmol) est repris dans 80 ml de dioxane puis traité avec 80 ml de sodium 5N et chauffé sous agitation à 50°C pendant 15 mn. Le mélange est versé dans 500 ml de glace et extrait à l'éther. La phase aqueuse est acidifiée à pH 5. L'acide attendu est extrait à l'acétate d'éthyle de la manière habituelle et le résidu est trituré dans l'éther puis agité pendant 1 h à 25°C. On récupère 11,45 g (Rdt = 74 %)

de cristaux blancs pulvérulents de **composé 2** ayant pour formule :



Composé 2

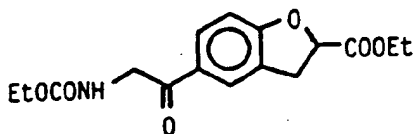
- formule brute : $C_{17}H_{16}ClNO_6S$
- masse moléculaire : 381,834
- cristaux blancs pulvérulents
- point de fusion : $153^{\circ}C$
- IR (KBr) : $\sqrt{SO_2N}$ 1160-1320, \sqrt{COOH} 1700, \sqrt{NH} 3240 cm^{-1} .
- RMN ($CDCl_3$) δ : identique à celle du **composé 4**.
- CCM : gel de silice 60 Merck F 254
- éluant : chloroforme-méthanol-acide acétique :
- 80-18-02
- $R_f = 0,45$
- Soluble dans le DMSO à 10 %.

Exemple 3

Préparation de l'acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 hydroxy-1 éthyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 (composé 3) (schéma de synthèse II)

a) Ethoxycarbonylaminoacétyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle **IV** ($Y=EtOCONH-$, $R_2=H$, $n=1$, $A=a$, $R_6=Et$) (**3a**)

En utilisant le mode opératoire A décrit dans l'exemple 1 pour le **composé 1a** mais en substituant le bromure de bromacétyle par le chlorure d'éthoxycarbonylaminoacétyle préparé in situ à partir de 36,1 g (0,245 mole) d'acide correspondant et en le condensant sur 24,8 g (0,129 mole) de dihydro-2,3 benzofurane carboxylate-2 d'éthyle en présence de 86 g (0,645 mole) de chlorure d'aluminium, on obtient après purification sur colonne de silice ($C_6H_{12}-AcOEt-CH_2Cl_2$: 60-20-20) et recristallisation dans l'éther isopropylique 11,4 g (Rdt = 28 %) de **composé 3a** de formule :

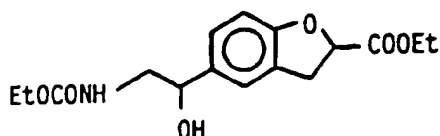


Composé 3a

- formule brute : $C_{18}H_{19}NO_6$
- masse moléculaire : 321,329
- cristaux blancs cassé
- point de fusion : $82^{\circ}C$
- IR (KBr) : \sqrt{NCOOEt} 1670, \sqrt{CO} 1700, \sqrt{COOEt} 1730 cm^{-1} .
- RMN ($CDCl_3$) δ : 1.24 à 1.35, m, 6H, 2 CH_3 ; 3.34 à 3.68, m, 2H, $OCHCH_2$; 4.10 à 4.33, m, 4H, 2 CH_2 ; 4.62, d, 2H, NCH_2CO ; 5.29, q, 1H, $OCHCH_2$; 5.7, t, 1H, NH ; 6.95, d, 1H, Ar ortho O ; 7.84, m, 2H, Ar ortho CO.

b) (Ethoxycarbonylamino-2, hydroxy-1 éthyl)-5 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle XXIX ($R_6=Et$, $R_1=R_2=H$, $n=1$, $A=a$, $R_6=Et$) (3b) (méthode E)

Un mélange de 3,2 g (10 mmoles) d'(éthoxycarbonylamino-2 acétyl)-5 dihydrobenzofuranecarboxylate-2 d'éthyle précédant 3a dans 30 ml d'éthanol est traité à 25°C avec 0,27 g (5 mmoles) de borohydrure de potassium. Après 2 h 30 d'agitation, on rajoute 0,11 g (2 mmoles) de KBH_4 supplémentaire et on maintient une heure de plus à 25°C. Le mélange réactionnel est versé sur de l'eau salée saturée, extrait à l'éther, puis lavé à l'eau et à l'eau salée et enfin séché sur sulfate et évaporé à siccité. Le résidu est purifié sur colonne de silice en éluant successivement avec un mélange hexane-acétate d'éthyle 90-10 puis cyclohexane-chlorure de méthylène-acétate d'éthyle 60-20-20. Les fractions renfermant le dérivé attendu sont évaporées à siccité puis le solide obtenu est repris dans l'éther isopropylique. Les cristaux pulvérulents du composé de formule 3b sont récupérés de la manière habituelle ($m = 1,7$ g - Rdt = 53 %)

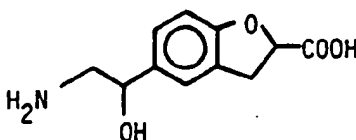


Composé 3b

- formule brute : $C_{18}H_{21}NO_6$
- masse moléculaire : 323,345
- cristaux pulvérulents blancs cassé
- point de fusion : 95°C
- IR (KBr): ν_{NCOOEt} 1680, ν_{COOEt} 1730-1750, ν_{NH} 3300, ν_{OH} 3370 cm^{-1} .
- RMN ($CDCl_3$) δ : 3.15 à 3.60, m, 5H, $ArCH_2CHOAr$ et NCH_2CHOH ; 4.67 à 4.75, m, 1H, $CHOH$; 6.83, d, 1H, Ar ortho de OCH_2 ; 7.10, d et 7.18 s, 2H, Ar ortho $CHOH$.

c) Acide (amino-2 hydroxy-1 éthyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 XXX ($R_1=R_2=H$, $n=1$, $A=a$) (3c) (méthode G)

En utilisant la méthode G décrite dans l'exemple 2d, on obtient à partir de 3 g (9,3 mmoles) d'(éthoxycarbonyl-2 hydroxy-1 éthyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle et après 1 h 30 de chauffage au reflux une solution de sel de sodium de l'acide XXX de formule 3c qui n'est pas isolée



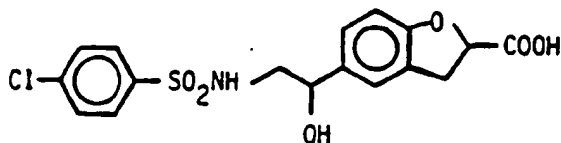
Composé 3c

d) Acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 hydroxy-1 éthyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 XXVII ($R=p-ClC_6H_4$, $R_1=R_2=H$, $A=a$ et pour I $R_6=H$ et $X=CHOH$) (composé 3) (méthode J)

La solution basique brute obtenue dans l'exemple précédent 3c est diluée avec de la glace pilée et amenée à pH 11 par addition d'HCl concentré puis on ajoute 3 g (14,2 mmoles) de chlorure de parachlorobenzènesulfonyle. Le mélange est ensuite agité pendant 4 h à 25°C, retraité avec 0,5 g ($\approx 2,4$ mmoles) de chlorure précédent et agité 2 h de plus.

Le pH est amené à 12 par addition de soude puis extrait à l'éther. La phase aqueuse basique est acidifiée (HCl) jusqu'à pH 7 et extraite à l'acétate d'éthyle puis acidifiée jusqu'à pH 2 et extraite à l'acétate d'éthyle de la manière habituelle. Le résidu (2 g) obtenu après évaporation du solvant est purifié sur colonne de silice (20 g) en éluant avec un mélange $AcOEt-AcOH$: 99-01. Les fractions renfermant le dérivé attendu sont réunies et évaporées à siccité. Le résidu est trituré dans l'éther isopropylique et l'insoluble constitué du composé 3

est récupéré de la manière habituelle (m = 1,6 g - Rdt = 42 %)



Composé 3

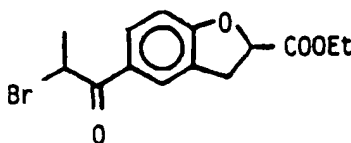
- formule brute : $C_{17}H_{18}ClNO_6S$
- masse moléculaire : 397,83
- cristaux blancs pulvérulents
- point de fusion : 77°C lent
- IR (KBr) : ν_{SO_2NH} 1150-1320, ν_{COOH} 1720, ν_{NH} 3400 cm^{-1} .
- RMN ($CDCl_3$) δ : 2.7 à 3, m, 2H, NCH_2CHOH ; 4.46 à 4.52, q, 1H, (\underline{CHOH} ; 6.49 à 6.55, q, 1H, \underline{NH} ; 7.30, d, 2H, Ar ortho Cl ; 7.60, d, 2H, Ar ortho SO_2 .
- CCM : gel de silice 60 Merck F 254
- éluant : chloroforme-méthanol-acide acétique : 80-18-02
- Rf = 0,35
- Soluble à 10 % dans le DMSO.

Exemple 4

Préparation de l'acide (α -méthyl parachlorobenzènesulfonamido-acétyl)-5 dihydro-2,3 benzofurane-carboxylique-2 IX ($R=p-ClC_6H_4$, $R_2=Me$, $n=1$, $A=a$ et pour $X=CO$ et $R_6=H$) (**composé 4**) (Schéma de synthèse I)

a) α -bromopropionyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle **IV** ($Y=Br$, $R_2=Me$, $n=1$, $A=a$, $R_6=Et$).

En adaptant le mode opératoire **A** décrit dans l'exemple **1a** au bromure d' α -bromopropionyle, on obtient, avec un rendement de 72 %, le **composé 4a** de formule :

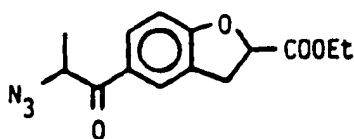


Composé 4a

- formule brute : $C_{14}H_{15}BrO_4$
- masse moléculaire : 327,179
- cristaux blancs
- point de fusion : 97°C
- IR (KBr) : ν_{CO} 1680, ν_{COOEt} 1760 cm^{-1} .
- RMN ($CDCl_3$) δ : 1.32, t, 3H, CH_2CH_3 ; 1.88, d, 3H, $CHCH_3$ 3.35 à 3.68, m, 2H, $OCHCH_2$; 4.28, q, 2H, CH_2CH_3 ; 5.19 à 5.34, m, 2H, $\underline{CHCH_3}$ et $\underline{OCHCH_2}$; 6.95, d, 1H, Ar ortho O ; 7.89 à 7.92, m, 2H, Ar ortho CO.

b) (α -azidopropionyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle **V** ($R_2=Me$, $n=1$, $A=a$, $R_6=Et$).

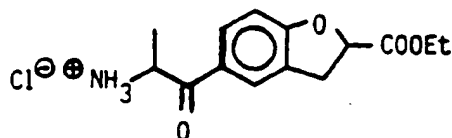
En utilisant le mode opératoire utilisé pour préparer le composé **1b**, on obtient, à partir de l' α -bromopropionyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle avec un rendement de 100 %, le composé **4b** de formule :

**Composé 4b**

- 10 -formule brute : $C_{14}H_{16}N_3O_4$
 -masse moléculaire : 289,291
 -huile incolore.

- 15 c) Chlorhydrate d' α -aminopropionyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate d'éthyle VI ($R_2=Me$, $n=1$, $A=a$, $R_5=Et$) (**4c**)

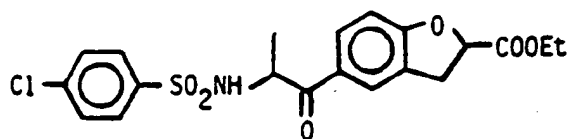
L'adaptation du mode opératoire C (Cf. exemple 1c) à l'(α -azidopropionyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle (**4b**) permet de préparer, avec un rendement de 61,4 %, le composé 4c de formule :

**Composé 4c**

- 30 -formule brute : $C_{14}H_{18}ClNO_4$
 -masse moléculaire : 299,754
 -cristaux blancs.

- 35 d) α -méthylparachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle VIII ($R=p-ClC_6H_4-$, $R_2=Me$, $n=1$, $A=a$, $R_5=Et$) (**4d**).

En adaptant le mode opératoire D (Cf. exemple 1d) au chlorhydrate d' α -aminopropionyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle, on obtient, avec un rendement de 45 %, le composé 4d de formule :

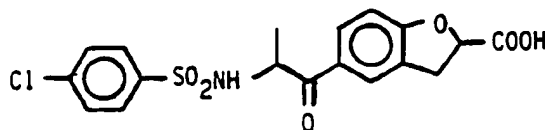
**Composé 4d**

- 45 -formule brute : $C_{20}H_{20}ClNO_6S$
 -masse moléculaire : 437,898
 50 -cristaux blancs cassé
 -point de fusion : 137°C
 -IR (KBr) : ν_{SO_2N} 1170-1355, ν_{CO} 1670, ν_{COOEt} 1755, ν_{NH} 3280 cm^{-1} .

- 55 e) Acide (α -méthyl parachlorobenzène sulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 (**composé 4**).

En appliquant le mode opératoire G (Cf. exempl 1e) pour saponifier l'(α -méthyl parachlorobenzène sulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle, on obtient avec un rendement de 63 % l

comp sé 4 de formule :



Composé 4

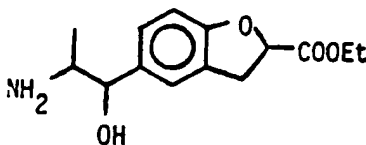
- formule brute : $C_{18}H_{16}ClNO_6S$
- masse moléculaire : 409,844
- cristaux blancs
- point de fusion : 134-136°C
- IR (KBr) : ν_{SO_2N} 1175-1355, ν_{CO} 1670, ν_{COOH} 1730, ν_{NH} 3290 cm^{-1} .
- RMN ($CDCl_3$) δ : 1.37, d, 3H, CH_3 ; 3.33 à 3.70, m, 2H, CH_2CHO ; 4.84, m, 1H, $CHCH_3$; 5.27, q, 1H, CH_2CHO ; 6.1, d, 1H, NH ; 6.9, d, 1H, Ar ortho O ; 7.33, d, 2H, Ar ortho Cl ; 7.62 à 7.8, m, 4H, Ar ortho SO_2 et Ar ortho CO.
- CCM : gel de silice 60 Merck F 254
- éluant : chloroforme-méthanol-acide acétique :
80-18-02
- $R_f = 0,49$
- Soluble à 10 % dans le DMSO.

Exemple 5

Acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 hydroxy-1 propyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 XIV ($R=p\text{-Cl-C}_6\text{H}_4\text{-}$, $R_2=Me$, $n=1$, $A=a$, et pour I $R_1=R_3=H$, et $X=CHOH$) (Schéma I) (Composé 5)

a) (amino-2 hydroxy-1 propyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle XII ($R_2=Me$, $n=1$, $A=a$, $R_6=Et$) (5a).

En partant de 21 mmoles d' α -azidopropionyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle déjà décrit dans l'exemple 4b et en utilisant la méthode C mais en hydrogénant pendant une durée beaucoup plus longue, on obtient après purification sur colonne de silice et élution avec un mélange chloroforme-méthanol-ammoniaque: 90-09-01, 2,5 g (Rdt = 45 %) de composé 5a de formule :

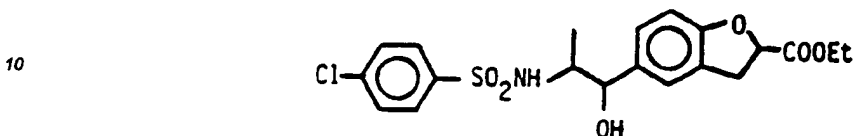


Composé 5a

- formule brute : $C_{14}H_{19}NO_4$
- masse moléculaire : 265,31
- cristaux blancs cassé
- point de fusion : 115°C
- IR (KBr) : ν_{COOEt} 1730, ν_{NH} et OH 3280-3340 cm^{-1} .
- RMN($CDCl_3$) δ : 0.86, d, 3H, CH_3CH ; 1.19, t, 3H, CH_3CH_2 ; 2.95, m, 1H, $CHCH_3$; 3.15 à 3.50, m, 2H, $ArCH_2CHO$; 3.68, s, 1H, OH ; 4.13, q, 2H, CH_3CH_2 ; 4.26, d, 1H, $CHOH$; 5.03 à 5.15, m, 1H, $ArCH_2CHO$; 6.70, d, 1H, Ar ortho O ; 6.95, d, 1H et 7.07, s, 1H, Ar ortho $CHOH$.

b) (parachlorobenzènesulfonamido-2 hydroxy-1 propyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle **XIII** ($R=p\text{-Cl-C}_6\text{H}_4$, $R_2=\text{Me}$, $n=1$, $R_6=\text{Et}$) (**composé 5b**).

En utilisant l'(amino-2 hydroxy-1 propyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle précédent
5 comme matière première et en adaptant la méthode **D** déjà décrite dans l'exemple **1c**, on obtient avec un rendement de 73% le **composé 5b** de formule :

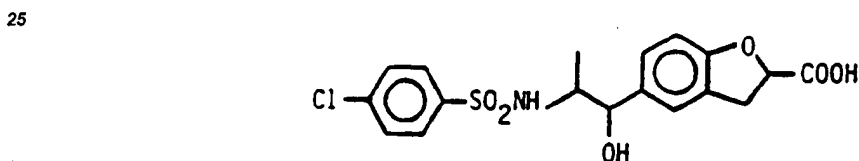


15 **Composé 5b**

-formule brute : $\text{C}_{20}\text{H}_{22}\text{ClNO}_6\text{S}$
-masse moléculaire : 439,91

20 c) Acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 hydroxy-1 propyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 (**composé 5**).

A partir du **composé 5b** précédent (3,3 mmoles) et en utilisant la méthode **G** (Cf. exemple **1d**), on obtient
25 avec un rendement de 44 % le **composé 5** de formule :



Composé 5

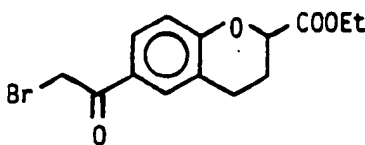
-formule brute : $\text{C}_{18}\text{H}_{18}\text{ClNO}_6\text{S}$
-masse moléculaire : 411,86
-cristaux blancs
-point de fusion : 185°C
-IR (KBr) : $\nu_{\text{SO}_2\text{N}}$ 1170-1335, ν_{COOH} 1710-1735, ν_{NH} 3350, ν_{OH} 3490 cm^{-1} .
-RMN (CDCl_3) δ : 0.79, d, 3H, CH_3 ; 4.5, d, 1H, CHOH ; 6.43, d, 1H, NH ; 7.35, d, 2H, Ar ortho Cl ; 7.65, d, 2H, ortho SO_2 .
-CCM : gel de silice 60 Merck F 254
éluant : chloroforme-méthanol-acide acétique :
80-18-02
Rf : 0,34
45 -Soluble dans le DMSO à 5 %.

Exemple 6

Acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 éthyl)-6 chromanecarboxylique-2 **I** ($R=p\text{-ClC}_6\text{H}_4$,
50 $R_1=R_2=R_3=\text{H}$, $n=1$, $A=g$, $X=\text{CH}_2$) (**composé 6**) (Schéma I)

a) Bromacétyl-6 chromanecarboxylate-2 d'éthyle **IV** ($Y=\text{Br}$, $R_2=\text{H}$, $n=1$, $A=g$, $R_6=\text{Et}$) (**composé 6a**).

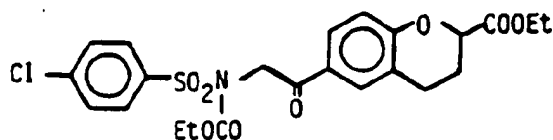
En utilisant la méthode **A** selon l'exemple **1a** et en l'appliquant à 42 mmol s de chromanecarboxylate-2
55 d'éthyle, on obtient avec un rendement de 83 % le **composé 6a** de formule :

**Composé 6a**

- formule brute : $C_{14}H_{15}BrO_4$
- masse moléculaire : 327,18
- cristaux blancs pulvérulents
- point de fusion : 89°C
- IR (KBr) : ν_{CO} 1690, ν_{COOEt} 1755 cm^{-1} .
- RMN ($CDCl_3$) δ : 1.28, t, 3H, CH_3 ; 2.15 à 2.30, m, 2H, $OCHCH_2$; 2.7 à 2.9, m, 2H, $OCHCH_2CH_2$; 4.25, q, 2H, CH_2CH_3 ; 4.38, s, 2H, $BrCH_2$; 4.82, t, 1H, OCH ; 6.98, d, 1H, Ar ortho O ; 7.73 à 7.79, m, 2H, Ar ortho CO.

b) (N-éthoxycarbonyl parachlorobenzènesulfonamido) acétyl-6 chromanecarboxylate-2 d'éthyle **XXIV** (R=p- ClC_6H_4 -, $R_7=EtOCO$ -, $R_2=H$, n=1, A=g, $R_5=Et$) (**composé 6b**)

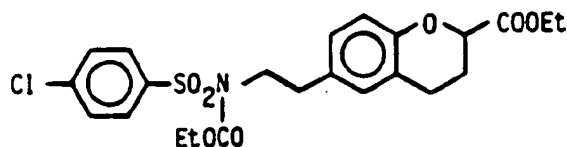
En utilisant la méthode I décrite dans l'exemple 2a et 2b et en l'adaptant au composé 6a précédent, on obtient avec un rendement de 91 % le composé 6b de formule :

**Composé 6b**

- formule brute : $C_{23}H_{24}ClNO_8S$
- masse moléculaire : 509,96
- cristaux blancs pulvérulents
- point de fusion : 131°C
- IR (KBr) : ν_{SO_2N} 1170-1330, ν_{CO} 1690, ν_{COOEt} et ν_{NCOOEt} 1745 cm^{-1} .
- RMN ($CDCl_3$) δ : 1.12, t, 3H, $NCOOCH_2CH_3$; 4.11, q, 2H, $NCOOCH_2CH_3$; 5.28, s, 2H, NCH_2CO ; 7.51, d, 2H, Ar ortho Cl ; 8.02, d, 2H, Ar ortho SO_2 .

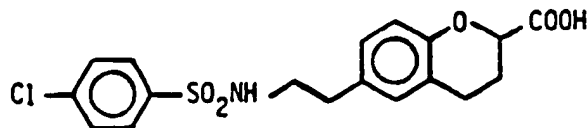
c) Acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 éthyl)-6 chromanecarboxylique-2 (**composé 6**) **XXII** (R=p- ClC_6H_4 -, $R_1=R_2=H$, n=1, A=g, et pour I $R_3=H$, X= CH_2).

L'adaptation du mode opératoire F décrit dans l'exemple 2c à 9,8 mmoles de [(N-éthoxycarbonyl parachlorobenzènesulfonamido)acétyl]-6 chromanecarboxylate-2 d'éthyle permet de préparer avec un rendement quantitatif le composé de formule 6c qui est saponifié brut sans purification

**Composé 6c**

Le composé 6c est traité directement selon la méthode G décrite dans l'exemple 2d pour donner après

recristallisation dans l'éthanol avec un rendement de 35 % le composé 6 de formule :



Composé 6

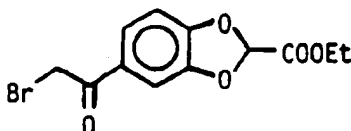
- formule brute : $C_{18}H_{18}ClNO_5S$
- masse moléculaire : 395,86
- cristaux blancs
- point de fusion : 142°C
- IR (KBr) : ν_{SO_2NH} 1165-1325, ν_{COOH} 1720, ν_{NH} 3300 cm^{-1} .
- RMN ($CDCl_3$) δ : 2.08 à 2.35, m, 2H, $OCHCH_2CH_2$ 2.63 à 2.78, m, 4H, $OCHCH_2CH_2$ et $ArCH_2CH_2N$; 3.14, t, 2H, $ArCH_2CH_2N$; 4.68, q, 1H, OCH ; 6.74 à 6.86, m, 3H, Ar ortho O et ortho CH_2 ; 7.45, d, 2H, Ar ortho Cl ; 7.72, d, 2H, Ar ortho SO_2 .
- CCM : gel de silice 60 Merck F 254
- éluant : chloroforme-méthanol-acide acétique :
- 80-18-02
- R_f : 0,67
- Soluble dans le DMSO à 20 %.

Exemple 7

Acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 éthyl)-5 benzodioxole-1,3 carboxylique-2 ! ($R_1=R_2=R_3=H$, $n=1$, $A=c$, $X=CH_2$) (Schéma I) (composé 7)

a) Bromacétyl-5 benzodioxole-1,3 carboxylate-2 d'éthyle IV ($R_2=H$, $n=1$, $A=c$, $R_5=Et$)

En utilisant le mode opératoire A décrit dans l'exemple 1a mais en partant du benzodioxole-1,3 carboxylate-2 d'éthyle (20,6 mmoles) on obtient avec un rendement de 60 % le composé 7a de formule :

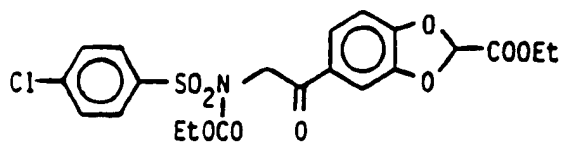


Composé 7a

- formule brute : $C_{12}H_{11}BrO_5$
- masse moléculaire : 315,124
- cristaux blancs
- point de fusion : 50-51°C
- IR (KBr) : ν_{CO} 1685, ν_{COOEt} 1760 cm^{-1} .
- RMN ($CDCl_3$) δ : 1.34, t, 3H, CH_3 ; 4.32, q, 2H, OCH_2 ; 4.37, s, 2H, $BrCH_2$; 6.40, s, 1H, CH ; 6.94, d, 2H, Ar ortho O ; 7.51, d, 1H et 7.63, dd, 1H, Ar ortho CO.

b) [(N-éthoxycarbonyl parachlorobenzènesulfonamido)acétyl]-5 benzodioxole-1,3 carboxylate-2 d'éthyle XXIV ($R=p-ClC_6H_4-$, $R_7=COOEt$, $R_2=H$, $n=1$, $A=c$, $R_5=Et$) (composé 7b).

L'adaptation de la méthode I décrit dans l'exemple 2b à 11 mmoles de bromacétyl-5 benzodioxole-1,3 carboxylate-2 d'éthyle permet de préparer avec un rendement quantitatif le composé 7b de formule :

**Composé 7b**

-formule brute : $C_{21}H_{20}ClNO_6S$

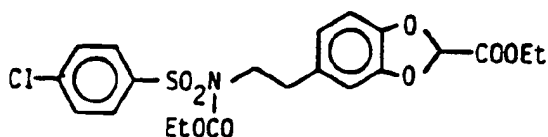
-masse moléculaire : 497,906

-mousse incolore

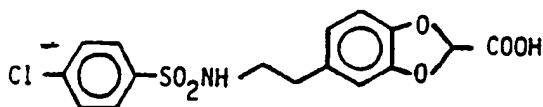
-RMN ($CDCl_3$) δ : 1.13, t, 3H, CH_3CH_2OCON ; 4.12, q, 2H, CH_3CH_2OCON ; 5.26, s, 2H, CH_2N ; 7.52, d, 2H, Ar ortho Cl ; 8.02, d, 2H, Ar ortho SO_2 .

c) Acide (parachlorobenzènesulfonamido-éthyl)-5 benzodioxole-1,3 carboxylique-2 (**composé 7**).

En appliquant la méthode F décrite dans l'exemple 2c à 11 mmoles de dérivé précédent **7b**, on obtient avec un rendement quantitatif l'intermédiaire **7c** de formule :

**Composé 7c**

Ce dérivé n'est pas purifié et est utilisé brut pour donner par saponification selon la méthode G (Cf. exemple 2d) et purification dans l'éther isopropylique avec un rendement de 68 % le **composé 7** de formule :

**Composé 7**

-formule brute : $C_{16}H_{14}ClNO_6S$

-masse moléculaire : 383,806

-cristaux blancs

-point de fusion : 138°C

-IR (KBr) : ν_{SO_2N} 1165-1330, ν_{COOH} 1730, ν_{NH} 3295 cm^{-1} .

-RMN ($CDCl_3$) δ : 2.65, t, 2H, $ArCH_2CH_2N$; 3.07, t, 2H, $ArCH_2CH_2N$; 6.24, s, 1H, CH ; 6.52 à 6.59, m, 2H, Ar ortho O ; 6.71, d, 1H, Ar ortho CH_2 ; 7.42, d, 2H, Ar ortho Cl ; 7.70, d, 2H, Ar ortho SO_2 .

-CCM : gel de silice 60 Merck F 254

éluant : chloroforme-méthanol-acide acétique :

80-18-02

Rf : 0,34

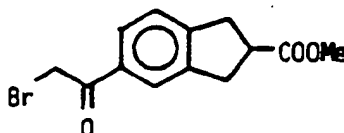
-Soluble dans le DMSO à 20 %.

Ex mpl 8

Préparation de l'acide (para chlorobenzènesulfonamido-2 éthyl)-5 indanecarboxylique-2 l
 (R₁=R₂=R₃=H, n=1, X=CH₂, A=f) (**composé 8**) (Schéma de synthèse I).

a) Bromoacétyl-5 indanecarboxylate-2 de méthyle.

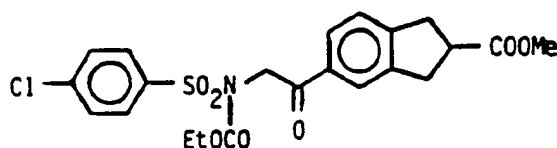
En utilisant la méthode **A** décrite dans l'exemple **1a**, on obtient à partir de 17 mmoles d'indanecarboxylate-2 d'éthyle, et après purification dans l'éther isopropylique avec un rendement de 80 % le **composé 8a** de formule :

**Composé 8a**

- formule brute : C₁₃H₁₃BrO₃
- masse moléculaire : 297,153
- cristaux blancs
- point de fusion : 91°C
- IR (KBr) $\sqrt{\text{CO}}$ 1690, $\sqrt{\text{COOEt}}$ 1730 cm⁻¹.
- RMN (CDCl₃) δ : 3.27 à 3.41, m, 5H, CH₂CHCH₂ ; 3.74, s, 3H, CH₃O ; 4.43, s, 2H, BrCH₂CO ; 7.32, d, 1H, Ar meta CO ; 7.78 à 7.83, m, 2H, Ar ortho CO.

b) [(N-éthoxycarbonyl parachlorobenzènesulfonamido) acétyl]-5 indanecarboxylate-2 d'éthyle **XXIV** (R=p-ClC₆H₄, R₇=EtOCO, n=1, A=f, R₈=Et) (**composé 8b**).

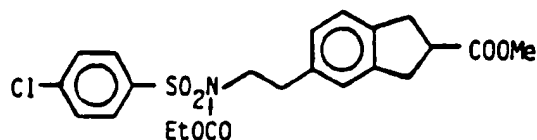
En appliquant la méthode **I** décrite dans l'exemple **2b** à 13 mmoles de bromoacétyl-5 indanecarboxylate-2 d'éthyle, on obtient avec un rendement de 94 % le **composé 8b** de formule :

**Composé 8b**

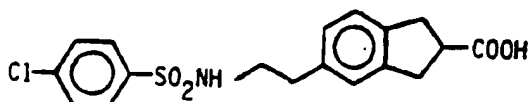
- formule brute : C₂₂H₂₂ClNO₇S
- masse moléculaire : 479,935
- cristaux blancs
- point de fusion : 45°C
- IR (KBr) : $\sqrt{\text{SO}_2\text{N}}$ 1185-1330, $\sqrt{\text{CO}}$ 1700, $\sqrt{\text{COOEt}}$ et $\sqrt{\text{NCOOEt}}$ 1740 cm⁻¹.
- RMN (CDCl₃) δ : 1.12, t, 3H, CH₃CH₂ ; 4.13, q, 2H, CH₃CH₂ ; 5.32, s, 2H, NCH₂CO ; 7.52, d, 2H, Ar ortho Cl ; 8.03, d, 2H, Ar ortho SO₂.

c) Acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 éthyl)-5 indanecarboxylique-2 (**composé 8**)

En appliquant la méthode **F** décrite dans l'exemple **2** à 12 mmoles de dérivé précédent **8b**, on obtient avec un rendement quantitatif l'intermédiaire **8c** de formule :

**Composé 8c**

Ce dérivé n'est pas purifié et est utilisé brut pour donner, après saponification selon la méthode G (exemple 2d) et après purification dans l'éther isopropylique avec un rendement de 63%, le composé 8 de formule :

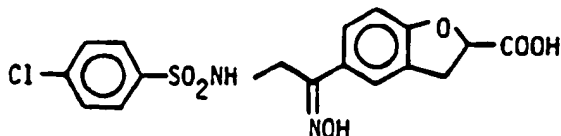
**Composé 8**

- formule brute : $C_{18}H_{18}ClNO_4S$
- masse moléculaire : 379,862
- cristaux blancs
- point de fusion : 140°C
- IR (KBr) : ν_{SO_2N} 1158-1320, ν_{COOH} 1695, ν_{NH} 3250 cm^{-1} .
- RMN ($CDCl_3$) δ : 2.7, t, 2H, $ArCH_2CH_2N$; 3.03 à 3.32, m, 7H, $ArCH_2CH_2N$ et CH_2CHCH_2 ; 6.82 à 6.89, m, 2H, Ar ortho CH_2CH_2N ; 7.05, d, 1H, Ar meta CH_2CH_2N ; 7.4, d, 2H, Ar ortho Cl ; 7.7, d, 2H, Ar ortho SO_2 .
- CCM : gel de silice 60 Merck F 254
- éluant : chloroforme-méthanol-acide acétique :
90-09-01
- Rf : 0,40
- Soluble dans le DMSO à 10 %.

Exemple 9

Préparation de l'acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 hydroxyimino-1 éthyl)-5 dihydro-2,3 benzo-furanecarboxylique-2 XI ($R = p\text{-Cl-C}_6\text{H}_4$, $R_2 = H$, $R_4 = H$, $A = a$, $n = 1$, et pour I $R_1 = R_3 = H$, $X = C = N\text{-OR}_4$) (composé 9) (méthode H) (Schéma de synthèse I).

Une solution de 1 g (2,5 mmoles) d'acide (parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzo-furanecarboxylique-2 (Cf. exemple 1) dans 10 ml de pyridine est traitée avec 0,26 g (2,75 mmoles) de chlorhydrate d'hydroxylamine et agitée 20 h à 25°C. Le mélange est évaporé à siccité sous vide, repris dans du toluène, réévaporé puis dissous dans l'acétate d'éthyle et lavé à l'eau avec une solution d'acide citrique diluée puis est traité avec une solution diluée de bicarbonate de sodium de façon à obtenir un pH final de 5 et enfin lavé avec une solution d'eau salée. La phase organique est séchée sur sulfate, évaporée à siccité et triturée dans l'éther isopropylique pour donner 700 mg (Rdt = 68 %) de composé 9 de formule :

**Composé 9**

- formule brute : $C_{17}H_{15}ClN_2O_6S$
- masse moléculaire : 410,832
- poudre amorphe jaun clair

- point de fusion lent à partir de 90°C
- IR (KBr): $\nu_{\text{SO}_2\text{NH}}$ 1170-1335, $\nu_{\text{C=N}}$ 1595, ν_{COOH} 1730, ν_{NH} 3300 cm^{-1} .
- RMN (CDCl_3) δ : 3.74 et 3.93, 2s, 2H, NCH_2 ; 7.49 et 7.63, 2d, 2H, Ar ortho SO_2 .
- CCM : gel de silice 60 Merck F 254

5 éluant : chloroforme-méthanol-acide acétique :

80-18-02

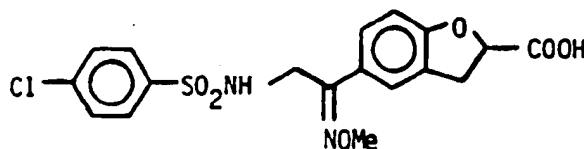
Rf : 0,32

- Soluble dans le DMSO à 10 %.

10 Exemple 10

Préparation de l'acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 méthoxylimino-1 éthyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 XI ($\text{R} = \text{p-Cl-C}_6\text{H}_4$, $\text{R}_2 = \text{H}$, $\text{R}_4 = \text{Me}$, $\text{A} = \text{a}$, $n = 1$, et pour I $\text{R}_1 = \text{R}_3 = \text{H}$, $\text{X} = \text{C=N=OR}_4$) (composé 10) (Schéma de synthèse I).

15 En utilisant la même méthode que celle décrite dans l'exemple 9 sur une même fraction molaire, mais en partant de la O-méthylhydroxylamine chlorhydratée (310 mg ; 3,8 mmoles) on obtient avec un rendement de 66 % le composé 10 de formule :



Composé 10

- formule brute : $\text{C}_{18}\text{H}_{17}\text{ClN}_2\text{O}_6\text{S}$
- masse moléculaire : 424,859
- poudre amorphe jaune clair
- point de fusion lent à partir de 64°C
- IR (KBr) : $\nu_{\text{SO}_2\text{NH}}$ 1170-1340; $\nu_{\text{C=N}}$ 1590; ν_{COOH} 1740; ν_{NH} 3300 cm^{-1} .
- RMN (CDCl_3) δ : 3.70 et 3.90, 2s, 3H, OCH_3 ; 4 et 4.12, 2d, 2H, NCH_2 ; 5.56 et 5.67, 2t, 1H, NH.
- CCM : gel de silice 60 Merck F 254
- 35 éluant : chloroforme-méthanol-acide acétique :
- 80-18-02
- Rf : 0,48
- Soluble dans le DMSO à 10 %.

40

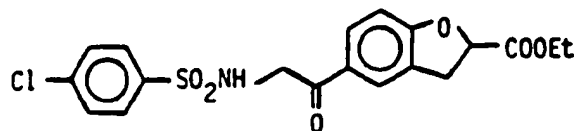
Exemple 11

Préparation du (parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle VIII ($\text{R} = \text{p-Cl-C}_6\text{H}_4$, $\text{R}_2 = \text{H}$, $\text{R}_5 = \text{Et}$, $\text{A} = \text{a}$, $n = 1$, et pour I $\text{R}_1 = \text{H}$, $\text{R}_3 = \text{Et}$, $\text{X} = \text{CO}$) (composé 1d) (méthode K) (Schéma de synthèse I)

45

Un mélange de 3,95 g (10 mmoles) d'acide (parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 (Cf. exemple 1) dans 30 ml d'éthanol anhydre et renfermant 0,2 ml d'acide sulfurique concentré est chauffé 2 heures au reflux puis après retour à 25°C, le mélange est évaporé à siccité au rotavapor sous vide. Le résidu est repris dans de l'acétate d'éthyle, lavé à l'eau avec une solution diluée de bicarbonate de sodium, puis à l'eau et à l'eau salée. La phase organique est séchée sur sulfate de sodium, évaporée à siccité et le résidu est trituré dans l'éther isopropylique pour donner avec un rendement de 85 % le composé 1d de formule :

55

**Composé 1d**

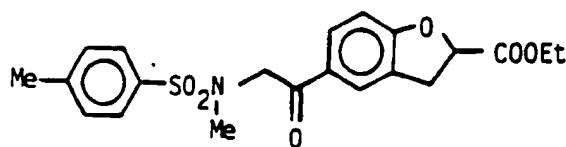
Les caractéristiques physicochimiques de ce composé ont été déjà reportées dans l'exemple 1.

Exemple 12

Préparation de l'acide (N-méthyl paratoluènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 XXV ($R=p\text{-Me-C}_6\text{H}_4$, $R_7=\text{Me}$, $R_2=\text{H}$, $A=a$, $n=1$, et pour I $R_1=\text{Me}$, $X=\text{CO}$) (**composé 12**)

a) (N-méthyl paratoluènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 d'éthyle (**12a**).

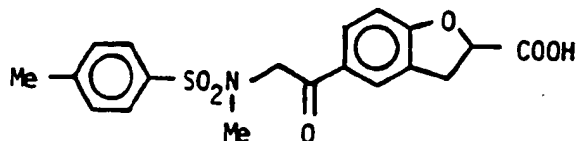
En utilisant la méthode I décrite dans l'exemple 2b mais en l'appliquant au sel de sodium du N-méthyl paratoluènesulfonamide (1 g ; 5,4 mmoles) et en le condensant sur 1,7 g (5,4 mmoles) de bromoacétyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle, on obtient avec un rendement quantitatif le **composé 12a** de formule :

**Composé 12a**

- formule brute : $\text{C}_{20}\text{H}_{23}\text{NO}_6\text{S}$
- masse moléculaire : 405,461
- mousse blanchâtre qui n'est pas isolée.

b) Saponification du composé **12a** en dérivé ____ (méthode G).

L'ester brut précédent **12a** est saponifié selon la méthode G décrite dans l'exemple 1e pour donner après purification sur colonne de silice (20 g) et élution avec un mélange chloroforme, méthanol, acide acétique 950/045/005 et cristallisation dans le cyclohexane, 1,1 g (Rdt = 52 %) de **composé 12** de formule :

**Composé 12**

- formule brute : $\text{C}_{19}\text{H}_{19}\text{NO}_6\text{S}$
- masse moléculaire : 389,426
- cristaux blancs
- point de fusion : 149°C
- IR (KBr) : $\nu_{\text{SO}_2\text{N}}$ 1160-1335, ν_{CO} 1680, ν_{COOH} 1740 cm^{-1} .
- RMN (CDCl_3) δ : 2.39, s, 3H, MeN ; 2.74, s, 3H, Me Ar ; 3.30 à 3.63, m, 2H, OCHCH_2 ; 4.4, s, 2H, NCH_2CO ; 5.22, q, 1H, OCHCH_2 ; 6.87, d, 1H, Ar ortho O ; 7.28, d, 2H, Ar ortho CH_3 ; 7.65, d, 2H, Ar ortho SO_2 ; 7.8, m, 2H, Ar ortho CO.
- CCM : gel de silice 60 Merck F 254

éluant : chloroforme-méthanol-acide acétique :

80-18-02

Rf : 0,56

-Soluble dans le DMSO à 10 %.

5

Exemple 13

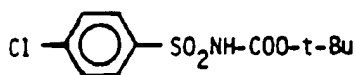
Acide (parachlorobenzènesulfonamidoacétyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique XXV (R= p-Cl-C₆H₄, R₁=R₂=H, n=1, A=a et pour $\text{X}=\text{CO}$, R₃=4) (**composé 1**) (Méthode P, schéma de synthèse I).

10

a) Sel de sodium du N-tertiobutoxycarbonyl parachlorobenzènesulfonamide **XX** (R=p-Cl-C₆H₄, R₇=t-BuOCO-sel de Na) **composé 13a**.

En utilisant le mode opératoire décrit dans l'exemple 2a mais en condensant 11,4 g (52 mmoles) de di-tert-butylpyrocarbonate sur 5 g (26 mmoles) de parachlorobenzènesulfonamide, on obtient après purification dans le cyclohexane avec un rendement de 70 % le composé de formule :

20



-formule brute : C₁₁H₁₄ClNO₄S

-masse moléculaire : 291,753

25

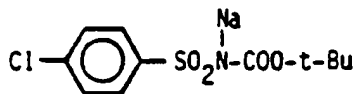
-cristaux blancs

-point de fusion : 128°C

-IR (KBr) : $\nu_{\text{SO}_2\text{N}}$ 1170-1345 ; ν_{COO} 1740 ; ν_{NH} 3270 cm⁻¹.

Le sel de sodium de ce composé est préparé à partir de 2 g (6,9 mmoles) de composé précédent selon le mode opératoire 2a pour donner avec un rendement de 85 % le **composé 13a** de formule :

30



35

Composé 13a

-formule brute : C₁₁H₁₃ClNaO₄S

40

-masse moléculaire : 313,746

-cristaux blancs

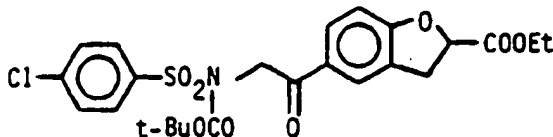
-point de fusion instantané 210-215°C avec décomposition

-IR (KBr) : ν_{NCOO} 1640 cm⁻¹.

b) (N-tertiobutoxycarbonyl parachlorobenzènesulfonamidoacétyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle **XXIV** (R= p-Cl-C₆H₄, R₇=COOtBu, R₂=H, n=1, A=a, R₆=Et) (**composé 13b**)

En partant de 1 g (3,2 mmoles) de sel de sodium du N-terbutoxycarbonyl parachlorobenzènesulfonamide et en le condensant avec 0,90 g (2,85 mmoles) de bromoacétyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle (**composé 1a**) selon le procédé décrit dans l'exemple 2b, on obtient avec un rendement de 90 % le **composé 13b** brut de formule :

55

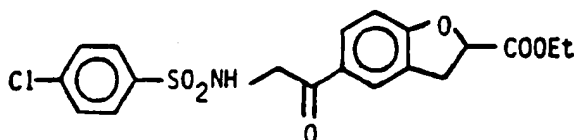


Composé 13b

- formule brute : $C_{24}H_{28}ClNO_8S$
- masse moléculaire : 523,99
- huile ambrée visqueuse
- RMN ($CDCl_3$) δ : 1.3, s, 9H, $(CH_3)_3C$; 3.36, t, 3H, CH_3CH_2 ; 3.44 à 3.63, m, 2H, $OCHCH_2$; 4.3, q, 2H, CH_2CH_3 ; 5.24, s, 2H, NCH_2 ; 5.31, q, 1H, OCH ; 6.98, d, 1H, Ar ortho O ; 7.52, d, 2H, Ar ortho Cl ; 7.85, m, 2H, Ar ortho CO ; 8.07, d, 2H, Ar ortho SO_2 .

- c) (parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle **XXV** ($R = p\text{-Cl-C}_6\text{H}_4$, $R_1=R_2=H$, $n=1$, $A=a$, $R_3=Et$) (méthode P)

Une solution de 500 mg (0,95 mmoles) de composé précédent **13b** dans 20 ml d'acétate d'éthyle renfermant 2 moles d'HCl gazeux par litre est agitée pendant 2 h à 25°C puis évaporée à siccité. Le résidu est repris dans l'éther isopropylique et l'insoluble est récupéré ($m = 0,32$ g - Rdt = 77 %) et a pour formule :

**Composé 1d**

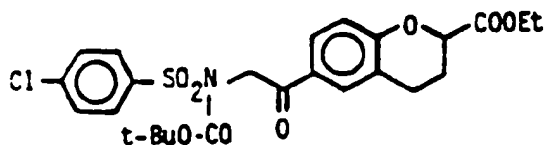
Les caractéristiques physicochimiques de ce dérivé ont déjà été reportées dans l'exemple 1. Il peut être saponifié selon la méthode G pour donner le composé 1.

Exemple 14

Préparation du (parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-6 chromanecarboxylate-2 d'éthyle XXV ($R = p\text{-Cl-C}_6\text{H}_4$, $R_1=R_2=H$, $R_3=Et$, $n=1$, $A=g$) et pour $X = CO$ (composé 14) (schéma de synthèse I).

a) (N-tertiobutyloxycarbonyl parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-6 chromanecarboxylate-2 d'éthyle **XXIV** ($R = p\text{-Cl-C}_6\text{H}_4$, $R_7=COO\text{-}t\text{Bu}$, $R_2=H$, $R_6=Et$, $n=1$, $A=g$) (composé 14a) (méthode I).

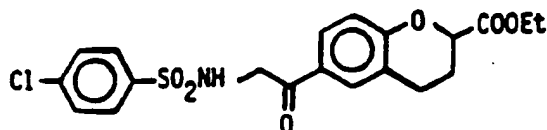
En utilisant le sel de sodium du N-tertiobutyloxycarbonyl parachlorobenzène sulfonamide **XX** $R = p\text{-Cl-C}_6\text{H}_4$, $R_7=t\text{-BuOCO-}$ préparé selon l'exemple 13a et en condensant 5,51 g (17,5 mmoles) de ce composé avec 5 g (15,2 mmoles) de bromoacétyl-5 chromane carboxylate-2 d'éthyle selon le procédé décrit dans l'exemple 13b, on obtient avec un rendement de 99 % le composé 14a engagé brut dans l'étape suivante ayant pour formule :

**Composé 14a**

- formule brute : $C_{25}H_{28}ClNO_8S$
- masse moléculaire : 523,99
- poudre blanc cassé
- point de fusion lent : 60°C
- IR (KBr) : ν_{SO_2} 1170-1350 ; ν_{CO} 1700 ; ν_{COOEt} et $\nu_{NCOOtBu}$ 1755 cm^{-1} .
- RMN ($CDCl_3$) δ : 1.3, m, 12H, $C(CH_3)_3$, OCH_2CH_3 ; 3.40, q, 1H, $OCHCH_2Ar$; 3.63, q, 1H, $OCHCH_2Ar$; 4.28, q, 2H, OCH_2CH_3 ; 5.3, m, 3H, $OCHCH_2Ar$, $NHCH_2CO$; 6.97, d, 1H, Ar ortho O ; 7.52, d, 2H, Ar ortho Cl ; 7.84, m, 2H, Ar ortho CO ; 8.03, d, 2H, Ar ortho SO_2 .

b) parachlorobenzènesulfonamidoacétyl-6 chromanecarboxylate-2 d'éthyl **XXV** ($R=p\text{-Cl-C}_6\text{H}_4$, $R_1=R_2=\text{H}$, $R_3=\text{Et}$, $A=g$, $n=1$) (comp sé **14**) (méthode **P**).

En traitant 8,2 g (15,2 mmoles) de composé **14a** précédent en présence de 100 ml d'acétate d'éthyle renfermant 2 moles d'HCl gazeux par litre selon l'exemple **13c**, et après recristallisation du résidu brut dans 100 ml d'un mélange éther isopropylique/acétate d'éthyle 90/10, on prépare avec un rendement de 73 % le composé **14** de formule :



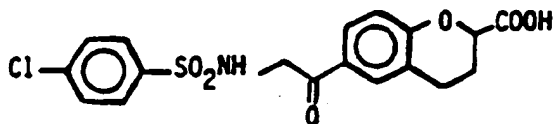
Composé **14**

- formule brute : $\text{C}_{20}\text{H}_{20}\text{ClNO}_6\text{S}$
- masse moléculaire : 437,90
- cristaux blancs pulvérulents
- point de fusion : 150°C
- IR (KBr) : $\sqrt{\text{SO}_2\text{N}}$ 1160-1350 ; $\sqrt{\text{CO}}$ 1690 ; $\sqrt{\text{COOEt}}$ 1740, $\sqrt{\text{NH}}$ 3300 cm^{-1} .
- RMN (CDCl_3) δ : 1.24, t, 3H, CH_3 ; 2.18, m, 2H, OCHCH_2Ar ; 2.73, m, 2H, $\text{OCHCH}_2\text{CH}_2\text{Ar}$; 4.20, q, 2H, OCH_2CH_3 ; 4.35, s, 2H, NHCH_2CO ; 4.78, t, 1H, $\text{OCHCH}_2\text{CH}_2\text{Ar}$; 6.06, s, 1H, NH ; 6.90, d, 1H, Ar ortho O ; 7.40, d, 2H, Ar ortho Cl ; 7.58, m, 2H, Ar ortho CO ; 7.79, d, 2H, Ar ortho SO_2 .
- CCM : gel de silice 60 Merck F 254
éluant : hexane-acétate d'éthyle : 50-50
Rf : 0,35
- Solubilité : soluble à 25 % dans le DMSO insoluble dans l'eau.

Exemple **15**

Préparation de l'acide (parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-6 chromanecarboxylique-2 IX ($R=p\text{-Cl-C}_6\text{H}_4$, $R_2=\text{H}$, $n=1$, $A=g$) (composé **15**) (schéma de synthèse **I**) (méthode **G**).

En partant de 3,9 g (8,9 mmoles) de parachlorobenzènesulfonamidoacétyl-6 chromanecarboxylate-2 d'éthyle (composé **15**) et en saponifiant cet ester selon le procédé décrit dans l'exemple **1e**, et en purifiant sur une colonne de 20 g de silice/éluant $\text{CHCl}_3/\text{MeOH}/\text{AcOH}$ 95/4,5/0,5, on prépare avec un rendement de 40 % le composé **15** ayant pour formule :



Composé **15**

- formule brute : $\text{C}_{18}\text{H}_{16}\text{ClNO}_6\text{S}$
- masse moléculaire : 409,84
- cristaux blancs
- point de fusion : $174\text{-}175^\circ\text{C}$
- IR (KBr) : $\sqrt{\text{COOH}}$ 1740 ; $\sqrt{\text{CO}}$ 1690 ; $\sqrt{\text{NH}}$ 3300 cm^{-1} .
- RMN (CDCl_3) δ : 2.18, m, 2H, $\text{OCHCH}_2\text{CH}_2\text{Ar}$; 2.76, m, 2H, $\text{OCHCH}_2\text{CH}_2\text{Ar}$; 4.32, s, 2H, NHCH_2CO ; 4.74, t, 1H, $\text{OCHCH}_2\text{CH}_2\text{Ar}$; 6.23, s, 1H, NH ; 6.90, d, 1H, Ar ortho O ; 7.40, d, 2H, Ar ortho Cl ; 7.57, m, 2H, Ar ortho CO ; 7.78, d, 2H, Ar ortho SO_2 .
- CCM : gel de silice 60 Merck F 254
éluant : chloroforme, méthanol, acide acétique
80/18/02

Rf : 0,35

-Solubilité : soluble à 25 % dans le DMSO insoluble dans l'eau.

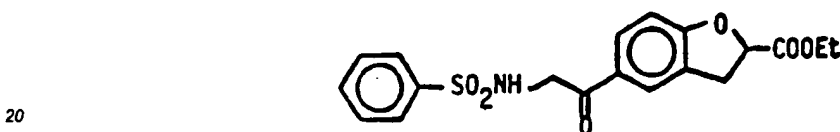
Exemple 16

5

Préparation de l'acide (benzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 IX
($R=C_6H_5$, $R_2=H$, $n=1$, $A=a$) et pour I ($X=CO$, $R_1=R_3=H$) (composé 16) (schéma de synthèse I).

a) (benzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle VII (composé 16a)
10 ($R=C_6H_5$, $R_2=H$, $A=a$, $R_6=Et$) (méthode D)

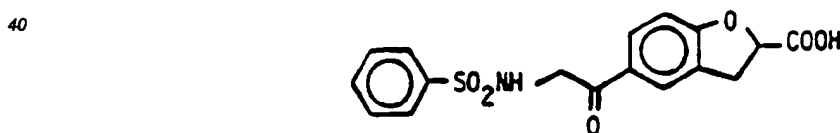
En traitant 3 g (10,4 mmoles) de chlorhydrate d'(aminoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle (composé 1c) avec 2,8 g (15,7 mmoles) de chlorure de benzènesulfonyle selon le mode opératoire 1d, on obtient après recristallisation dans l'alcool isopropylique avec un rendement de 75 % le composé 16a
15 de formule :

**Composé 16a**

25 -formule brute : $C_{19}H_{19}NO_6S$
-masse moléculaire : 389,43
-cristaux blanc cassé
-point de fusion : 109°C
-RMN ($CDCl_3$) δ : 1.30, t, 3H, OCH_2CH_3 ; 3.53, q, 1H, $OCHCH_2Ar$; 3.81, q, 1H, $OCHCH_2Ar$; 4.27, q, 2H,
30 OCH_2CH_3 4.63, d, 2H, $NHCH_2CO$; 5.93, q, 1H, $OCHCH_2Ar$; 6.71, t, 1H, NH; 7.01, d, 1H, Ar ortho O; 7.62 à 8.10, m, 7H, Ar.

b) acide benzènesulfonamidoacétyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 IX (composé 16) ($R=C_6H_5$,
35 $R_2=H$, $n=1$, $A=a$) (méthode G)

En opérant comme dans l'exemple 1e mais en partant de 2,95 g (7,57 mmoles) d'ester précédent 16a, on obtient après purification sur colonne de silice avec un rendement de 40 % le composé 16 de formule :



45

Composé 16

-formule brute : $C_{17}H_{15}NO_6S$
-masse moléculaire : 361,37
50 -cristaux blanc cassé
-point de fusion : 179°C
-IR (KBr) : ν_{SO_2} 1180-1346 ; ν_{CO} 1690 ; ν_{COOH} 1750 ; ν_{NH} 3300 cm^{-1}
-RMN ($CDCl_3$) δ : 3.53, q, 1H, $OCHCH_2Ar$; 3.81, q, 1H, $OCHCH_2Ar$; 4.63, d, 2H, $NHCH_2CO$; 5.93, q, 1H,
55 $OCHCH_2Ar$ 6.71, t, 1H, NH; 7.01, d, 1H, Ar ortho O; 7.62 à 8.10, m, 7H, Ar.
-CCM : gel d silic 60 Merck F 254
éluant : chl reforme, méthanol, acide acétique
80/18/02
Rf : 0,30

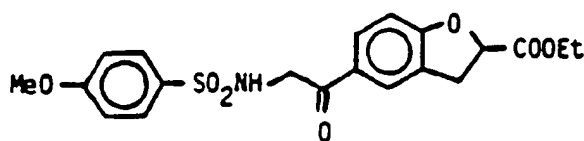
-Solubilité : soluble à 25 % dans le DMSO insoluble dans l'eau.

Exemple 17

5 **Préparation de l'acide paraméthoxybenzènesulfonamidoacétyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 IX** ($R=p\text{-CH}_3\text{O-C}_6\text{H}_4\text{-}$, $R_2=\text{H}$, $n=1$, $A=a$) et pour I ($R_1=R_3=\text{H}$ et $X=\text{CO}$) (composé 17) (schéma de synthèse I) (méthode D)

10 a) paraméthoxybenzènesulfonamidoacétyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle VIII (composé 17a) ($R=p\text{-CH}_3\text{O-C}_6\text{H}_4\text{-}$, $R_2=\text{H}$, $A=a$, $R_5=\text{Et}$, $n=1$)

En mettant en réaction 3 g (10,4 mmoles) de chlorhydrate d'aminoacétyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle (composé 1c) avec 3 g (14,5 mmoles) de chlorure de paraméthoxybenzènesulfonyle selon le procédé décrit dans l'exemple 1d, on obtient quantitativement le composé 17a de formule :

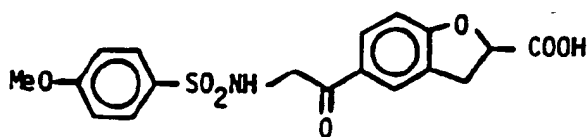


Composé 17a

25 -formule brute : $\text{C}_{20}\text{H}_{21}\text{NO}_7\text{S}$
 -masse moléculaire : 421,46
 -huile visqueuse ambrée

30 b) acide paraméthoxybenzènesulfonamidoacétyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 IX (composé 17) ($R=p\text{-CH}_3\text{O-C}_6\text{H}_4\text{-}$, $R_2=\text{H}$, $n=1$, $A=a$) (méthode G)

En opérant de la même manière que dans l'exemple 1e mais en partant de 4,42 g (10,4 mmoles) d'ester brut précédent (composé 17a), on obtient après recristallisation dans le chloroforme, avec un rendement de 35 % le composé 17 de formule :



Composé 17

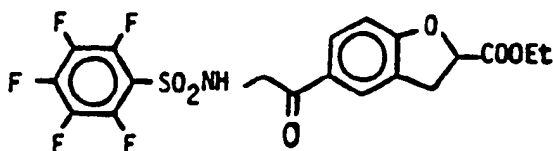
45 -formule brute : $\text{C}_{18}\text{H}_{17}\text{NO}_7\text{S}$
 -masse moléculaire : 391,40
 -cristaux blancs
 -point de fusion : 162°C
 -IR (KBr) : ν_{SO_2} 1160-1350 ; ν_{CO} 1695 ; ν_{COOH} 1755 ; ν_{NH} 3300 cm^{-1}
 50 -RMN (CDCl_3) δ : 6.95, m, 3H, Ar ortho O ; 7.65 à 7.75, m, 4H, Ar.
 -CCM : gel de silice 60 Merck F 254
 éluant : chloroforme, méthanol, acide acétique
 80/18/02
 Rf : 0,30
 55 -Solubilité : soluble à 30 % dans le DMSO

Exempl 18

Acide (pentafluorobenzènesulfonamid acétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 IX ($R=C_6F_5$, $R_2=H$, $n=1$, $A=a$) et pour I ($X=CO$, $R_1=R_3=H$) (**composé 18**) (schéma d synthèse I) (méthode D)

a) (pentafluorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle VIII ($R=C_6F_5$, $R_2=H$, $n=1$, $R_6=Et$, $A=a$).

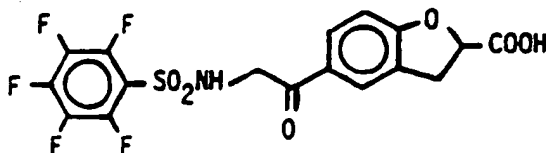
En partant de 3 g (10,4 mmoles) de chlorhydrate d'(aminoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle (**composé 1c**) et en le condensant selon l'exemple 1d avec 4 g (15 mmoles) de chlorure de pentafluorobenzènesulfonyle, on obtient après purification sur silice et cristallisation de l'éther isopropylique 1,30 g (Rdt 26 %) le composé **18a** de formule :

**Composé 18a**

- formule brute : $C_{19}H_{14}F_5NO_6S$
- masse moléculaire : 479,38
- cristaux jaunes
- point de fusion : 127°C

b) acide pentafluorobenzènesulfonamidoacétyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 (**composé 18**)

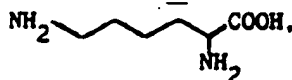
Une solution de 1,1 g (2,3 mmoles) d'ester précédent dans un mélange méthanol-eau renfermant du bicarbonate de sodium est saponifiée selon le procédé décrit dans l'exemple 1e pour donner, après purification sur silice et cristallisation de l'éther isopropylique, 0,55 g (Rdt 58 %) de composé **24** de formule :

**Composé 18**

- formule brute : $C_{17}H_{10}F_5NO_6S$
- masse moléculaire : 451,32
- cristaux blanc cassé
- point de fusion : 200°C inst.
- IR (KBr) : ν_{SO_2} 1180-1330 ; ν_{CO} 1690 ; ν_{COOH} 1735 ; ν_{NH} 3240 cm^{-1}
- RMN ($CDCl_3$) δ : 3.54, q, 1H, $OCHCH_2Ar$; 3.82, q, 1H, $OCHCH_2Ar$; 4.93, s, 2H, $NHCH_2CO$; 5.54, q, 1H, $OCHCH_2Ar$; 7.04, d, 1H, Ar ortho O ; 7.73, s, 1H, NH ; 7.98, m, 2H, Ar ortho CO.
- CCM : gel de silice 60 Merck F 254
éluant : chloroforme, méthanol, acide acétique
80/18/02
Rf : 0,42
- Solubilité : s lubl dans le DMSO à 20 %. Insolubl dans l'eau.

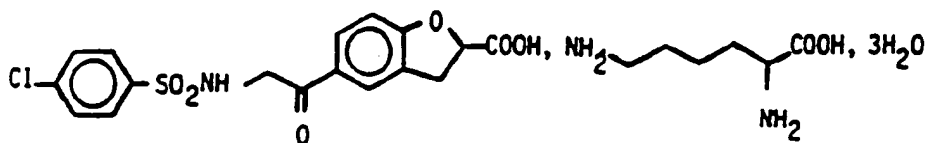
Exemple 19

Trihydrate de parachlorobenzènesulfonamidoacétyl-5 dihydro-2,3 benzofuran carboxylate-2 de (D1) lysine I ($R=p\text{-Cl-C}_6\text{H}_4\text{-}$, $R_1=R_2=R_3=H$, $n=1$, $A=a$, $X=CO$)



3H₂O) (**composé 19**)

Une solution de 6,65 g (22,7 mmoles) de lysine D1 à 50 % est diluée avec 18 ml d'eau puis traitée à 20°C avec 6,65 g (16,8 mmoles) d'acide parachlorobenzènesulfonamidoacétyl-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2 (**composé 1**). Le mélange devient homogène puis le sel cristallise. La cristallisation est parachevée par addition de 150 ml d'alcool isopropylique. Après 1 heure d'agitation supplémentaire, le sel est filtré, essoré et séché puis recristallisé de 300 ml d'un mélange alcool-eau 75-25 pour donner avec un rendement de 70 % le composé **19** de formule :

**Composé 19**

-formule brute : C₂₃H₃₄ClN₃O₁₁S

-masse moléculaire : 596,05

-cristaux blanc cassé

-point de fusion lent : 130°C

-IR (KBr) : ν_{SO_2} 1173-1335-1360 ; ν_{CO} , ν_{COO^-} bande large centrée sur 1600, ν_{NH} 3300 cm⁻¹

-Solubilité : soluble à 1 % dans l'eau.

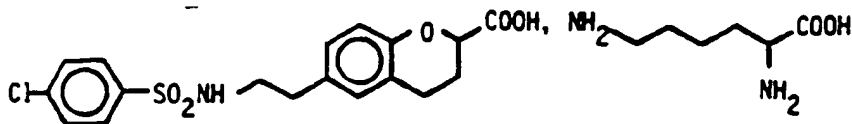
Exemple 20

(parachlorobenzènesulfonamido-2 éthyl)-6 chromanecarboxylate-2 de (D1) lysine I ($R=p\text{-Cl-C}_6\text{H}_4\text{-}$, $R_1=R_2=R_3=H$, $n=1$, $A=g$, $X=CH_2$),



3H₂O) (**composé 20**)

En opérant de la même manière que pour le procédé décrit dans l'exemple **19** mais en partant de 3,45 g (8,7 mmoles) d'acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 éthyl)-6 chromanecarboxylique-2, on obtient directement (sans recristallisation) avec un rendement de 95 % le composé **20** de formule :

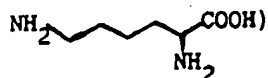
**Composé 20**

-formule brute : C₂₄H₃₂ClN₃O₇S

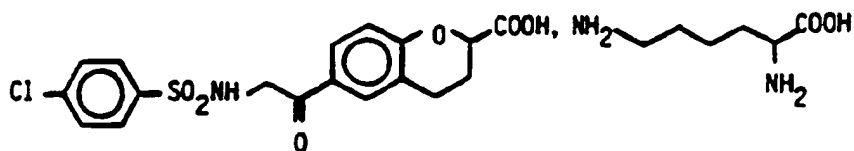
- masse moléculaire : 542,05
- cristaux blancs
- point de fusion : 214°C
- IR (KBr) : ν_{SO_2} 1180-1330-1355 ; ν_{CO} , COO^- bande large centrée sur 1600 cm^{-1}
- Solubilité : soluble à 1 % dans l'eau.

Exemple 21

(parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-6 chromanecarboxylate-2 de dl lysine I (R=p-Cl-C₆H₄-,
R₁=R₂=R₃=H, n=1, A=g, X=CO),

**(composé 21)**

En opérant comme décrit dans l'exemple 19 mais en partant de 4,45 g (10,8 mmoles) d'acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 éthyl)-6 chromanecarboxylique-2, et de 4,28 g de dl lysine à 50 % dans l'eau, on obtient directement avec un rendement de 92 % le composé 21 de formule :

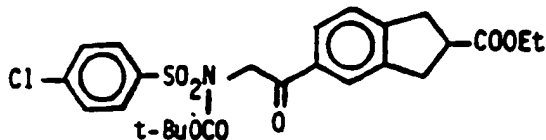
**Composé 21**

- formule brute : C₂₄H₃₀ClN₃O₆S
- masse moléculaire : 556,034
- cristaux blanc cassé
- point de fusion : 226°C
- IR (KBr) : ν_{SO_2} 1180-1330-1355 ; ν_{CO} , COO^- bande large centrée à 1610 cm^{-1}
- Solubilité : soluble à 1 % dans l'eau.

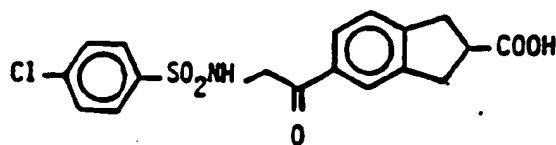
Exemple 22

acide (parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 indanecarboxylique-2 I (R=p-Cl-C₆H₄-, R₁=R₂=R₃=H, n=1, A=f, X=CO) (composé 22) (Méthode P modifiée).

En utilisant le mode opératoire de l'exemple 13a mais en partant de 15 g (50,5 mmoles) de bromoacétyl-5 indane carboxylate-2 d'éthyle préparé selon 9a et en le condensant sur 17,4 g (55 mmoles) de sel de sodium du N-tertiobutyloxycarbonyl parachlorobenzènesulfonamide préparé selon 13a, on obtient avec un rendement quantitatif l'intermédiaire de synthèse de formule :



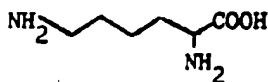
qui n'est pas isolé et est hydrolysé pendant 1 h à 60°C avec 250 ml d'un solution aqueuse d'acide chlorhydrique concentré. Ce mélange réactionnel est dilué avec 600 ml d'eau et le précipité formé est filtré, essoré, lavé à l'eau, séché et recristallisé dans l'acétate d'éthyl bouillant pour donner 6 g (Rdt = 70 %) de cristaux blancs de formule :

**Composé 22**

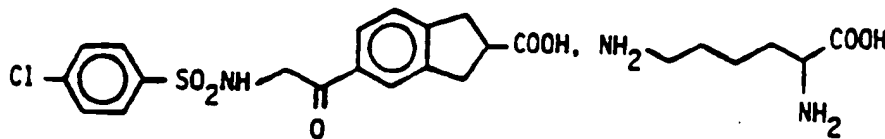
- formule brute : $C_{18}H_{16}ClNSO_6$
 -masse moléculaire : 393,845
 -cristaux blancs
 -point de fusion : 150°C puis recristallise et refond à 181°C
 -IR (KBr) : ν_{SO_2} 1163-1350 ; ν_{CO} et COOH 1700 ; ν_{NH} 3290 cm^{-1}
 -RMN (DMSO d_6) : de 3.1 à 3.35, m, 5H, CH_2CHCH_2 ; 4.48, d, 2H, NCH_2CO ; 7.34, d, 1H, Ar meta du CO ; 7.64, d 2H, Ar ortho Cl ; 7.84, d, 2H, Ar ortho SO_2 ; 7.6 à 7.8, m, 2H, Ar ortho CO ; 8.18, t, 1H, NH ; 12.4, s, 1H, COOH.
 -CCM : gel de silice Merck F 254
 éluant : chloroforme, méthanol, acide acétique :
 90.09.01
 $R_f = 0,46$
 -Insoluble dans l'eau, soluble à 15 % dans le DMSO.

Exemple 23

(parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 indanecarboxylate-2 de d1 lysine ! ($R=p\text{-Cl-C}_6\text{H}_4\text{-}$, $R_1=R_2=R_3=\text{H}$, $n=1$, $A=f$, $X=\text{CO}$),

**(composé 23)**

En opérant comme décrit dans l'exemple 19 mais en partant de 5 g (12,5 mmoles) d'acide parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 indane carboxylique-2 et de 3,42 g d'une solution aqueuse de lysine à 50 %, on obtient 6 g de sel brut qui est recristallisé dans une solution éthanol/eau 60/40 pour donner avec un rendement de 66 % le composé 23 de formule :

**Composé 23**

- formule brute : $C_{24}H_{30}ClN_3O_7S$
 -masse moléculaire : 540,035
 -cristaux blanc cassé
 -point de fusion avec décomposition : 165°C
 -IR (KBr) : ν_{SO_2} 1160-1350 ; ν_{CO} 1690 ; ν_{NH} 3300 cm^{-1}
 -Soluble dans l'eau à 0,5 %

EXPERIMENTATIONS BIOL GIQUES

Les composés de la présente invention de formule générale I et leurs sels d'acides thérapeutiquement acceptables présentent d'intéressantes propriétés pharmacodynamiques. Ces composés sont fortement antia-

grégants par inhibition sélective de l'action du thromboxane A₂. L'activité de ces composés se situe aussi bien au niveau des plaques qu'au niveau du tissu endothélial. Ces composés s'opposent à l'agrégation plaquettaire induite par le composé thromboxamimétique U.46619 ainsi qu'à l'agrégation plaquettaire induite par l'acide arachidonique. Cette action se manifeste sur les tests in vitro ou ex vivo. Ces composés peuvent être utilisés à titre préventif dans l'ischémie cardiovasculaire et comme traitement adjuvant des thromboses ou dans l'infarctus du myocarde.

1) Toxicologie

Les composés chimiques précédemment décrits ont été soumis à des contrôles de toxicité. Cette étude a été réalisée sur la souris conventionnelle pesant de 20 à 22 g. Les composés de formule générale I ont été administrés par voie intrapéritonéale. A 500 mg par kilo, les composés 1, 2 et 3 donnés à titre d'exemple non limitatif se révèlent atoxiques et on ne dénombre aucun mort à cette dose.

3) Etude pharmacologique

Les expérimentations pharmacologiques auxquelles ont été soumises les molécules chimiques objet de la présente invention, ont permis de mettre en évidence une intéressante activité sur le système cardiovasculaire à la fois sur des tests in vivo ou in vitro. Les composés de formule générale I se sont révélés capables de réduire les effets agrégants et vasoconstricteurs du composé U.46619 à des doses remarquablement faibles.

a) Action in vitro :

Du sang est prélevé sur des lapins mâles blancs néozélandais n'ayant reçu aucun traitement susceptible de perturber les fonctions plaquettaires. Après avoir laissé s'écouler librement les premières gouttes, le sang est recueilli dans des tubes plastiques contenant du citrate trisodique 5,5 H₂O à 3,8 % (p/v), le rapport citrate/sang étant de 1 volume de citrate pour 9 volumes de sang.

L'étude de l'agrégation des plaquettes sanguines est réalisée à partir des plasmas riches en plaquettes obtenus par centrifugation à basse vitesse des sangs précédents. Elle est mesurée à l'aide d'un agrégomètre de Mustard à la longueur d'onde de 609 nm avec une vitesse d'agitation de 1100 tours/mn.

Les produits à étudier sont mis en solution dans du polyéthylène glycol 300 et préincubés durant 1 mn à 37°C sous un volume de 10 microlitres, dans un mélange de 300 microlitres de plasma riche en plaquettes et 90 microlitres de solution de tyrode sans calcium pH = 7,4. (Des témoins correspondants sont réalisés en préincubant le véhicule seul à la place des solutions de produits à étudier).

L'agrégation des plaquettes sanguines est déclenchée par l'addition soit de U.46619 (concentrations finales : 1,05 à 2,44 micromoles) soit d'acide arachidonique (concentrations finales : 50 à 100 micromoles).

A partir du paramètre, pourcentage d'agrégation maximum, l'activité antiagrégante d'un produit est calculée par la formule :

$$\left[\frac{\frac{\text{Agrégation Max (témoin)}}{\text{Agrégation Max (produit)}} - 1}{\frac{\text{Agrégation Max (témoin)}}{\text{Agrégation Max (témoin)}}} \right] \times 100$$

Une courbe : activité antiagrégante = f (concentration finale) est tracée pour chaque produit et la concentration inhibitrice 50% déterminée graphiquement.

Dans le cas de l'agrégation au U.46619, les Cl₅₀ sont données dans le tableau I pour les composés 1, 3, 7 à titre d'exemple non limitatif :

Tableau I

composés	CI ₅₀
1	6 X 10 ⁻⁷ M
3	5 X 10 ⁻⁶ M
7	5 X 10 ⁻⁷ M

Le pourcentage de l'inhibition de l'agrégation à l'acide arachidonique est donné dans le tableau II pour le composé 3 à titre d'exemples non limitatifs :

Tableau II

composé	concentration finale en composé étudié	% d'inhibition de l'agrégation plaquettaire
<u>3</u>	10 ⁻⁴ M	- 86%
	5.10 ⁻⁵ M	- 78%
	10 ⁻⁵ M	- 7%

b) Action ex vivo : inhibition des effets antiagrégants au U.46619 chez le lapin.

Du fait de leur puissante activité in vitro, les effets antiagrégants ex vivo ont été recherchés chez le lapin. Les substances de formule générale I objet de la présente invention sont administrées par voie orale en suspension dans la carboxyméthylcellulose à 1 % à des lapins mâles, naifs, néo-zélandais, d'un poids de 2,5 à 3 kg à jeun de nourriture depuis 18 h environ. Aux temps 0 et après 90 mn, les prélèvements de sang sont effectués par ponction cardiaque. L'agent agrégant U.46619 a été utilisé dans les mêmes conditions que précédemment et la mesure de l'agrégation a été pratiquée selon la même technique.

Les résultats sont exprimés dans le tableau III en termes de pourcentage d'inhibition de l'amplitude maximale de la courbe d'agrégation à t = +90 mn par rapport à la courbe témoin à t = 0 et sont donnés pour le composé 3 à titre d'exemple non limitatif :

Tabl au III

composés I	dose mg/kg	% d'inhibition de l'agrégation
<u>3</u>	5	- 43%
	10	- 74%

3) Applications thérapeutiques

Compte tenu de leur activité pharmacologique, les dérivés de la présente invention peuvent être utilisés en thérapeutique humaine et animale dans le traitement des troubles cardiovasculaires. Les composés inhibent l'agrégation plaquettaire et les effets vasoconstricteurs dus à une activation du thromboxane A₂ au niveau des plaquettes et du tissu vasculaire, en agissant par antagonisme de ses récepteurs sur ces cellules. Les composés de la présente invention sont actifs sur l'agrégation induite au collagène, à l'acide arachidonique et à un degré moindre à celle induite au PAF et à l'ADP. Ces propriétés permettent donc de réduire l'ischémie myocardique et, en particulier, les resténoses après angioplastie ou après injection de streptokinase. Par suite de leur bonne biodisponibilité par voie orale, ils peuvent être utilisés pour traiter les ischémies cérébrales ou périphériques (artérite) ainsi que l'athérosclérose. Ces composés ont aussi une indication secondaire dans le traitement de l'asthme, dans le choc bactériémique, les glomérulonéphrites, dans les maladies à virus et permettent aussi de lutter contre la dissémination des cellules cancéreuses.

Les composés de la présente invention sont utilisés pour préparer des médicaments pouvant être administrés chez les animaux à sang chaud ou chez l'homme. L'administration peut être réalisée par voie orale, parentérale ou rectale, chaque dose est constituée d'un adjuvant pharmaceutique inerte facilitant la préparation, l'absorption du médicament et du principe actif pouvant être aussi associé à un autre. Ces médicaments peuvent se présenter sous forme de comprimés, gélules, suspensions, émulsions, sirops, suppositoires, solutions ou analogues. L'administration du principe actif se fait à une dose moyenne comprise entre 0,5 et 25 mg/kg du poids du corps.

Trois préparations sont données à titre d'exemple non limitatif. Les ingrédients ainsi que d'autres pouvant être introduits en d'autres proportions sans modifier la portée de l'invention.

Exemple 24 : solution injectable

1 flacon à injection en verre inactinique renfermant du
 (parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3
 benzofuranecarboxylate-2 de lysine pulvérulent..... 40 mg
 1 ampoule scellée renfermant une solution stérile apyrogène
 d'eau distillée + NaCl q.s.p. une solution isotonique finale
 de..... 4 ml
 Préparation extemporanée de la solution avant l'injection.

Exempl 25 : comprimés

	Acide (parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3	
5	benzofuranecarboxylique-2.....	100 mg
	Lactose.....	60 mg
	Amidon de maïs.....	20 mg
	Polyvinylpyrrolidone.....	18 mg
10	Stéarate de magnésium.....	2 mg
	comprimé de.....	200 mg

Exemple 26 : suppositoires

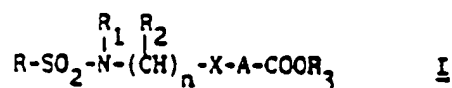
	Acide (parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3	
20	benzofuranecarboxylique-2.....	100 mg
	Base pour suppositoire (beurre de cacao)...q.s.p.....	2.5 g
	à conserver à l'abri de la lumière, de la chaleur et de	
	l'humidité.	

Revendications

30 Revendications pour les Etats contractants suivants : AT, BE, CH, LI, DE, DK, FR, GB, IT, LU, NL, SE

1) Nouveaux sulfonamides dérivés d'acides carbocycliques ou benzohétérocycliques de formule générale

!



40 dans laquelle les radicaux et substituants sont définis comme suit :

R - représente un alcoyle léger linéaire ou ramifié renfermant de 1 à 9 atomes de carbone, des radicaux phényle ou naphthyle substitués ou non par un ou plusieurs groupements : alcoyle inférieur (1 à 4 C), halogéno, alcoyloxy inférieur (1 à 4 C), nitro, amino, dialkylamino léger (1 à 4 C); trifluorométhyle,

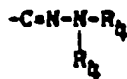
45 R₁ - représente un hydrogène ou un alcoyle inférieur (1 à 4 C) linéaire ou ramifié ou un benzyle ;

R₂ - représente un hydrogène ou un alcoyle léger (1 à 6 C) linéaire ou ramifié, un groupement phényle substitué ou non par un chlore ou un méthoxyle, un groupement arylalcoyle renfermant de 7 à 9 atomes de carbone ;

R₃ - représente un hydrogène ou un alcoyle inférieur ramifié ou non (1 à 6 C) ;

50 -X- représente un radical fonctionnel divalent choisi parmi les suivants:

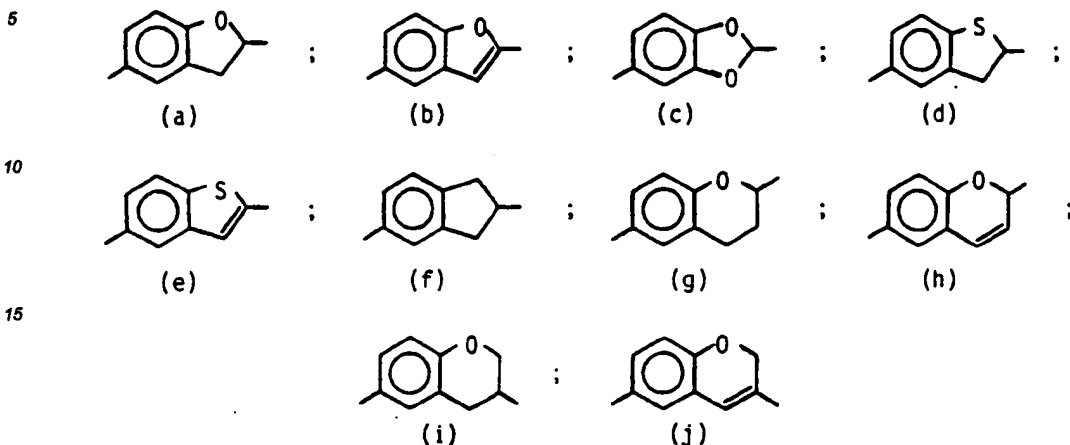
-CH₂- ; -CH-OR₄ ; -C=O ; -C=N-OR₄ ;



avec R₄=H, M -X- est différent de -CH₂- quand -A- représente les radicaux divalents a, b, d, et e ci-

après ;

-A- représente un radical bivalent benzocyclique ou benzohétérocyclique choisi parmi les suivants : (a-j)



n - peut prendre les valeurs de 1 à 4 inclus.

Les formes hydratées des acides de formule générale I ainsi que les sels organiques ou minéraux de I ($R_3=H$) thérapeutiquement acceptables et en particulier un sel choisi parmi : sodium, calcium, zinc, hydroxy-2 éthylammonium, bis(hydroxy-2 éthyl)ammonium, tris(hydroxy-2 éthyl) ammonium, morpholinium, et leur forme hydratée, les composés de formule générale I peuvent se présenter sous forme de mélange racémique ou être isolés sous forme d'énantiomères, de diastéréoisomères ou leur mélange en toute proportion.

2) Composé selon la revendication 1 caractérisé en ce qu'il est choisi parmi les composés suivants :

- 25
- acide (parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2
 - 30 -acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 hydroxy-1 éthyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2
 - acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 hydroxyimino-1 éthyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2
 - acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 méthoxyimino-1 éthyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2
 - 35 -acide (N-méthyl parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2
 - acide (α -méthyl parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2
 - acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 hydroxy-1 propyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2
 - 40 -(parachlorobenzènesulfonamidoacétyl dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 d'éthyle
 - acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 éthyl)-5 benzodioxole-1,3 carboxylique-2
 - acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 éthyl)-5 indanecarboxylique-2
 - acide (parachlorobenzènesulfonamido-2 éthyl)-6 chromanecarboxylique-2
 - acide (parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-6 chromanecarboxylique-2
 - 45 -(parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-6 chromanecarboxylate-2 d'éthyle
 - acide (benzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2
 - acide (paraméthoxybenzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2
 - acide (pentafluorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylique-2
 - acide (parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 indanecarboxylique-2
 - 50 -(parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 dihydro-2,3 benzofuranecarboxylate-2 de lysine
 - (parachlorobenzènesulfonamido-2 éthyl)-6 chromanecarboxylate-2 de lysine
 - (parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-6 chromanecarboxylate-2 de lysine
 - (parachlorobenzènesulfonamidoacétyl)-5 indanecarboxylate-2 de lysine.

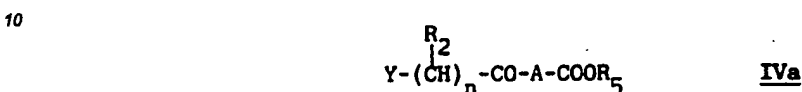
3) Procédé de préparation des composés chimiques selon les revendications 1 et 2 avec A différent de b,e,h,j, caractérisé en ce que l'on fait réagir un ester benzocyclique ou benzohétérocyclique de formel II



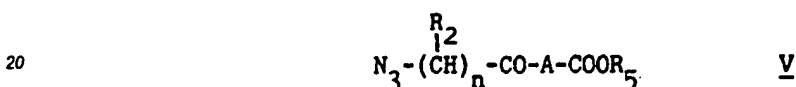
55 avec un halogénure d'acyl fonctionnel de structure III



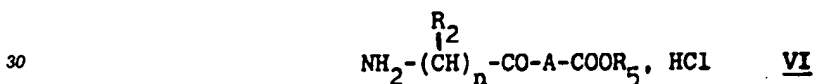
5 selon les conditions de Friedel-Crafts en utilisant un solvant compatible, de préférence chloré et plus précisément le chlorure de méthylène ou le dichloro-1,2 éthane en présence d'un acide de Lewis comme le chlorure d'aluminium à titre d'exemple non limitatif et à une température variant de -5°C à +50°C de façon à obtenir le composé IVa de formule :



15 qui est lui-même condensé avec l'azoture de sodium dans un mélange hydroalcoolique à une température comprise entre +10°C et +50°C pour donner le composé de formule :

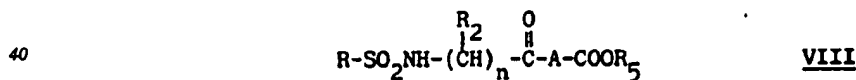


25 qui est réduit sélectivement par l'hydrogène dans un alcool léger et renfermant une solution aqueuse d'acide fort -chlorhydrique par exemple- en présence de catalyseur d'hydrogénation déposé sur un support inerte et plus précisément le palladium sur charbon par exemple pour donner à une température comprise entre +10°C et +50°C l'aminocétoster chlorhydraté de formule VI :

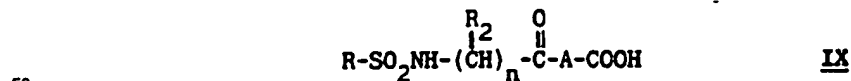


lui-même condensé avec un halogénure de sulfonyle (fluorure, chlorure, bromure) convenablement substitué de formule :

35 $R-SO_2Z$ VII
dans un solvant basique organique comme la pyridine par exemple à une température comprise entre -15°C et +40°C pour donner le composé I avec $X=CO$ et $R_1=H$, R_3 différent de H , de formule VIII :

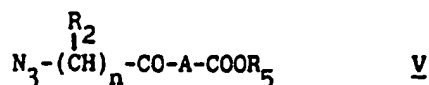


45 enfin, cet ester est saponifié par une solution aqueuse alcaline comme la soude ou la potasse en présence d'un solvant organique miscible comme un alcool ou un éther et plus précisément le méthanol, l'éthanol, le dioxanne ou le tétrahydrofurane à une température comprise entre +10°C et celle d'ébullition du mélange pour donner après acidification le composé I acide avec $X=CO$, $R_1=H$, $R_3=H$ de formule IX



les radicaux des formules générales de IVa à IX ont la même signification que dans la revendication 1 et $R_6=R_3$ sauf H ; Y et Y_1 représentent un chlore ou un brom et Z un fluor ou un chlore ou un brom .

55 4) Procédé de préparation des composés chimiques selon les revendications 1 à 2 et caractérisé en ce que l'on réduit un composé de formule V préparé selon la revendication 3



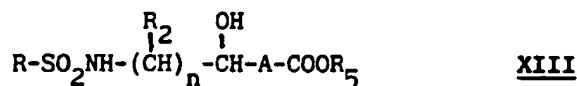
sous atmosphère d'hydrogène dans un alcool léger et renfermant une solution aqueuse d'acide fort en présence de catalyseur d'hydrogénation déposé sur un support inerte et plus précisément le palladium sur charbon par exemple pour donner à une température comprise entre +10°C et +60°C et pendant plusieurs heures - en contrôlant l'avancement de la réaction par chromatographie - le composé de formule XII



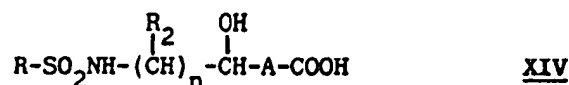
qui est condensé avec un halogénure de sulfonyle (fluorure, chlorure, bromure) convenablement substitué de formule :



dans un solvant basique organique comme la pyridine par exemple à une température comprise entre -15°C et +40°C pour donner le composé I avec X=CHOH et R₁=H et R₃ différent de H de formule XIII

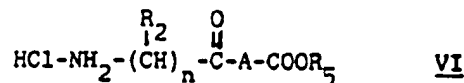


enfin cet ester peut être saponifié par une solution aqueuse alcaline comme la soude ou la potasse en présence d'un solvant organique miscible alcoolique ou étheré et plus précisément le méthanol, l'éthanol, le dioxanne ou le tétrahydrofurane à une température comprise entre +10°C et +60°C pour donner après acidification le composé I acide avec X=CHOH, R₁=H, R₃=H de formule XIV

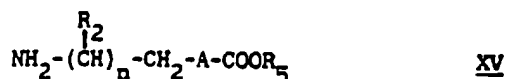


les radicaux des formules générales V, XII à XIV ont la même signification que dans les revendications 1 et 3.

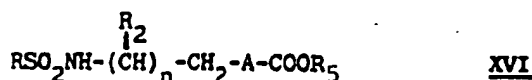
5) Procédé de préparation des composés chimiques selon les revendications 1 et 2 et caractérisé en ce que l'on réduit un composé de formule VI préparé selon la revendication 3 soit sous suppression d'hydrogène



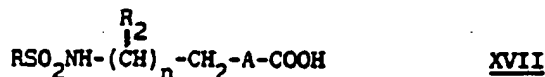
en présence d'un acide fort comme l'acide sulfurique ou perchlorique en utilisant un catalyseur d'hydrogénation comme le palladium sur charbon dans un acide carboxylique comme solvant et plus particulièrement l'acide acétique en opérant à une température comprise entre 20 et 90°C sous une pression d'hydrogène comprise entre 0,1 et 5 atmosphères ; soit en réduisant le composé VI par un trialkyl silane et plus précisément le triéthyl silane en présence d'acide trifluoroacétique à une température comprise entre +10 et +40°C, soit en réduisant le composé VI par l'hydrogène naissant produit par l'action d'un acide (chlorhydrique ou acétique) sur le zinc amalgamé ou non en chauffant entre 40 et 120°C dans un solvant organique comme le toluène par exemple pour donner le composé XV sous forme de base ou de sel de formule :



qui est ensuite condensé avec un halogénure de sulfonyl défini et dans les mêmes conditions que celles décrites dans les revendications 3 et 4 pour donner le composé I avec $R_1=H$ et $X=CH_2$ de formule XVI homologu saturé d VIII et XIII



qui est saponifié selon le procédé décrit dans les revendications 3 et 4 pour préparer les dérivés IX et XIV, pour donner le composé I avec $R_1=R_3=H$ et $X=CH_2$ de formule XVII

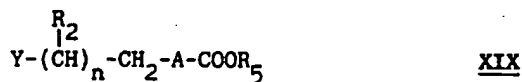


où les radicaux des formules générales VI, XV à XVII ont la même signification que dans les revendications 1 et 3.

6) Procédé de préparation des composés chimiques définis selon les revendications 1 et 2 caractérisé en ce que l'on réduit un composé de formule IVa préparé selon la revendication 3, selon une des méthodes



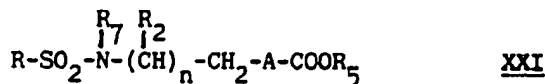
de la revendication 5 pour donner le composé halogéné équivalent de XV ayant pour formule XIX



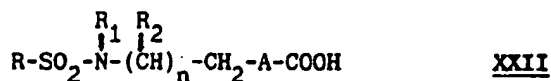
qui est condensé avec le sel de sodium préparé in situ d'un sulfonamide secondaire convenablement substitué de formule XX



dans un solvant organique et plus particulièrement le diméthylformamide, le diméthylacétamide, l'acétone, la butanone, le tétrahydrofuranne ou le dioxanne à une température comprise entre +5°C et +60°C pour donner le composé de formule XXI



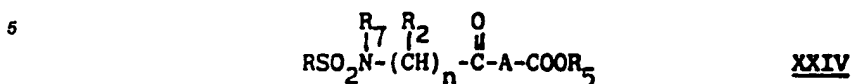
ce dérivé est ensuite saponifié selon le procédé décrit dans les revendications 3 et 4 relatif aux dérivés IX et XIV pour donner le composé équivalent saturé I avec $X=CH_2$ et $R_3=H$ de formule XXII



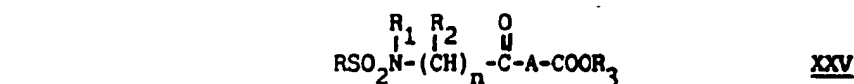
dans laquelle les radicaux des composés de formule IVa, XIX à XXII ont la même signification que dans les revendications 1 à 3 et où R_7 représente soit le radical R_1 différent de l'hydrogène soit le radical $R_6\text{COO}$ - où R_6 représente un benzyle ou un alcoyle léger ramifié ou non renfermant de 1 à 6 carbones inclus et à titre d'exemple non limitatif les radicaux : méthyle, éthyle, terti butyle.

7) Procédé de préparation des composés chimiques définis selon les revendications 1 et 2 caractérisé en ce que l'on condense un composé de formule IVa préparé selon la revendication 3 avec le sel de sodium du composé XX

préparé in situ selon le même procédé que pour préparer le composé XX imposé XXI selon la revendication 6 pour donner le céto sulfamidoester I avec X=CO d formule XXIV

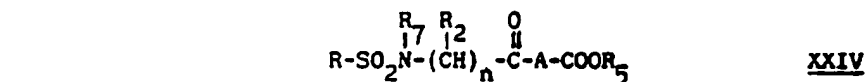


qui est saponifié soit directement dans le cas où R₇ est différent de COOR₆ d'après le procédé décrit pour les **composés VIII et XIII** selon les revendications 3 et 4 pour donner ici le **composé I** avec X=CO, R₃=H et R₁ différent de H, de formule **XXV** ; soit dans le cas où R₇=COO-tBu est soumis en premier lieu à un clivage du groupement R₇ en milieu acide fort et plus précisément l'acide chlorhydrique dissous dans un solvant organique comme l'acétate d'éthyle par exemple pour donner le **composé XXV** avec R₁=H et R₆=R₃ différent de H qui peut être ensuite saponifié comme ci-dessus en acide pour donner le **composé I** avec R₁=R₃=H, X=CO de formule **XXV**

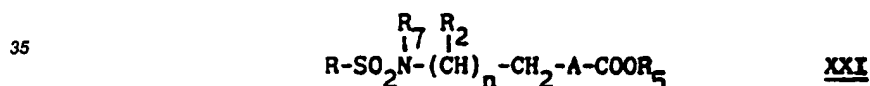


où les radicaux des formules des composés IVa, XX, XXIV, XXV ont la même signification que dans les revendications 1, 3 et 6.

8) Procédé de préparation des composés chimiques définis selon les revendications 1 et 2 et caractérisé en ce que l'on réduit un dérivé de structure générale **XXIV** préparé selon la revendication 7



selon une des trois méthodes décrites dans la revendication 5 pour préparer le composé **XV** pour donner ici l'homologue sulfonamido de formule **XXI** déjà décrit dans la revendication 6



et saponifié en acide correspondant I avec $X=CH_2$ et $R_3=H$ de formule XXII selon le procédé déjà décrit
40 dans la revendication 6 et où les radicaux et variables des formules XXIV et XXI ont la même signification que dans les revendications 1, 3 et 6.

9) Procédé de préparation des composés chimiques définis selon les revendications 1 et 2 et caractérisé en ce que l'on réduit un composé de formule générale I avec $X=CO$ pour donner, selon un des procédés décrits dans la revendication 5, le sulfonamide réduit homologue de formule I avec $X=CH_2$.

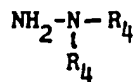
45 **10) Procédé de préparation des composés chimiques définis selon les revendications 1 et 2 et caractérisé en ce que l'on réduit un composé de formule générale I où $X=CO$ en présence de borohydure de sodium ou de potassium dans un solvant protique comme un alcool léger de préférence de même condensation en carbone que R_3 lorsque R_3 est différent de H (de façon à éviter une transestérification) à une température comprise entre $+5^\circ C$ et $+50^\circ C$ pour donner les composés de formule générale I avec $X=CHOH$.**

50 11) Procédé de préparation des composés chimiques selon les revendications 1 et 2 et caractérisé en ce que l'on fait réagir un composé de formule I avec $R_3=H$ avec un alcool de formule générale R_3OH en présence de catalyseur acide comme l'acide sulfurique ou paratoluènesulfonique en chauffant à une température comprise entre $40^\circ C$ et $110^\circ C$ pour donner les composés de formule générale I avec R_3 différent de H.

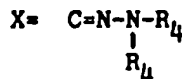
12) Procédé de préparation des composés chimiques selon les revendications 1 et 2, caractérisé en ce que l'on condense un composé de formule générale I à $X=CO$ et $R_3=H$ avec un chlorhydrate d'hydroxylamine substitué ou non de formule R_4ONH_2 pour donner dans la pyridine à une température comprise entre $10^\circ C$ et $50^\circ C$ les oximes correspondantes I avec $X=C=N-OR_4$ et $R_3=H$ avec R_4 défini comme dans la revendication 1.

13) Procédé de préparation des composés chimiques selon les revendications 1 et 2 et caractérisé en ce

que l'on condense un dérivé de formule générale I où $X=CO$ et $R_3=H$ avec une hydrazine de formule générale



pour donner dans un solvant organique protique comme l'éthanol en présence d'un acide organique comme l'acide acétique par exemple, à une température comprise entre 25°C et 120°C, les hydrazones correspondantes I avec



et $R_3=H$ avec R_4 défini comme dans la revendication 1.

14) Procédé de préparation des composés chimiques selon les revendications 1 et 2 et caractérisé en ce que l'on fait réagir un ester de formule générale I où le radical bicyclique -A- est saturé sur le cycle rattaché à la fonction carboxylate (c'est-à-dire où $A = a, d, g, i$) avec un halogénoimide et plus particulièrement le N-bromo ou N-chlorosuccinimide dans un solvant halogéné et plus précisément le tétrachlorure de carbone à une température comprise entre +20°C et +80°C pour donner les composés insaturés correspondants de formule générale I (c'est-à-dire où $A = b, e, h$) avec R_3 différent de H qui sont ensuite saponifiés en leurs acides précurseurs de formule générale I avec $R_3=H$ selon le protocole décrit dans la revendication 3.

15) Procédé de préparation des composés chimiques selon les revendications 1 et 2 et caractérisé en ce que l'on fait réagir un composé de formule générale I dans laquelle $R_1=H$ avec un dérivé activé de formule $(R_1)_2\text{SO}_4$ ou $R_1\text{Z}$ avec $Z=\text{Br}$ ou I en présence d'une base forte comme l'hydruide de sodium ou un carbonate ou un hydroxyde de sodium ou de potassium dans un solvant comme le DMF, le diméthyl acétamide, la butanone, l'acétone et à une température comprise entre +20°C et +70°C pour donner le composé équivalent de formule générale I dans laquelle R_1 et R_3 sont différents de H et où les radicaux variables sont définis comme dans la revendication 1.

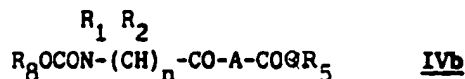
16) Procédé de préparation des composés chimiques selon les revendications 1 et 2 avec A différent de b, e, h et j caractérisé en ce que l'on fait réagir un ester benzocarbocyclique ou benzohétérocyclique de formule générale II



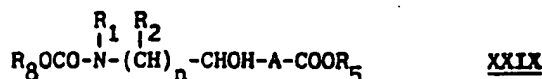
avec un halogénure d'acyle fonctionnel de structure IIIa



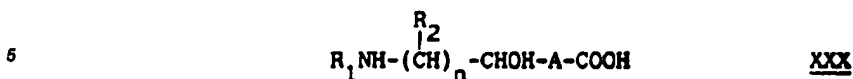
selon les conditions de Friedel et Crafts en utilisant un solvant compatible de préférence chloré et plus précisément le chlorure de méthylène ou le dichloro-1,2 éthane en présence d'un acide de Lewis comme le chlorure d'aluminium à titre d'exemple non limitatif et à une température comprise entre -5°C et +50°C de façon à obtenir le composé IVb de formule :



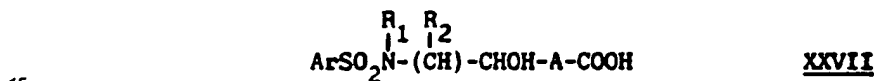
qui est lui-même réduit par un borohydrure alcalin selon le procédé décrit dans la revendication 10 de façon à obtenir le dérivé XXIX de formule :



pour conduire par hydrolyse basique au sel de sodium de l'aminohydroxy acide de formule XXX selon la méthode décrite dans la revendication 3 pour la préparation du composé IX

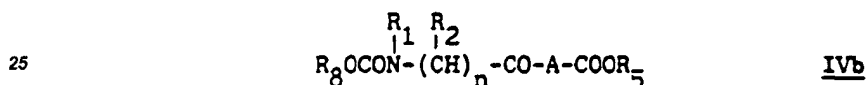


et enfin en condensant un halogénure de sulfonyle convenablement substitué de formule RSO_2Z sur le sel de sodium brut de XXX précédemment obtenu dans la même phase aqueuse organique à un pH compris entre 11 et 13 et à une température comprise entre 0 et +40°C pour donner le composé I avec $R_3=H$ et $Y=CHOH$ de formule XXVII

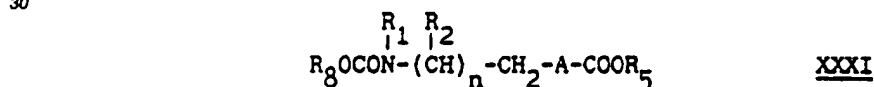


dans laquelle les radicaux des formules générales IVb, XXIX, XXX, XXVII ont la même signification que dans 1 et 3 et R_8 représente un radical alcoyle linéaire léger de 1 à 6 carbones inclus.

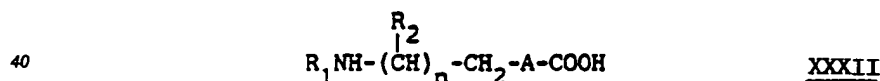
17) Procédé de préparation des composés chimiques selon les revendications 1 et 2 et caractérisé en ce que l'on réduit selon un des procédés décrits dans la revendication 5 la cétone d'un composé de formule générale IVb préparé comme décrit dans la revendication 16



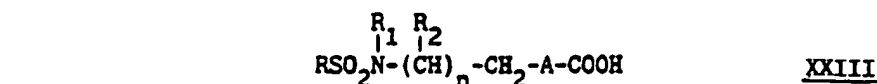
en groupement méthylène pour donner le dérivé XXXI de formule:



qui est ensuite saponifié selon le procédé décrit dans la revendication 16 pour conduire au sel de sodium de l'acide aminé de formule XXXII



qui est condensé sans être isolé avec l'halogénure de sulfonyle de formule RSO_2Z selon la méthode décrite dans la revendication 16 pour donner après acidification le composé I avec $X=CH_2$ et $R_3=H$ de formule XXIII



dans laquelle les radicaux des formules IVb, XXXI, XXXII, XXIII ont la même signification que dans les revendications 1, 3 et 16.

18) Procédé de préparation des sels des composés chimiques selon les revendications 1 et 2 caractérisé en ce que l'on fait réagir l'acide de formule générale I avec $R_3=H$ avec une quantité stœchiométrique de base organique ou minérale dans un solvant protique comme l'eau, le méthanol, l'éthanol ou cétonique comme la butanone ou l'acétone à une température comprise entre 0°C et +60°C.

19) Procédé de préparation des composés chimiques selon les revendications 1, 2 et 7 caractérisé en ce que l'on hydrolyse un composé de formule générale I avec $R_1=COO-tBu$, R_3 différent de H, en versant le mé-

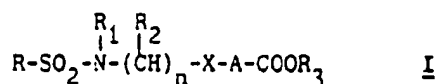
lange réactionnel brut ainsi obtenu dans une solution aqueuse concentrée d'acide fort et plus précisément l'acide chlorhydrique, en chauffant à une température variant de 40 à 100°C et plus précisément comprise entre 50 et 70°C pour donner le composé I où $R_1 = R_3 = H$ et où les autres radicaux ont la même signification qu dans 1.

20) A titre de médicaments nouveaux, utiles en particulier dans le traitement des troubles du système cardiovasculaire et plus particulièrement comme antiagrégant ; anti-ischémique au niveau du myocarde, cérébral ou périphérique ; antiasthmatique, antiathéromateux et enfin, comme antimigralneux, anticancéreux et antiviral, les composés définis selon l'une des revendications 1 et 2.

21) Compositions pharmaceutiques caractérisées en ce qu'elles contiennent comme principe actif au moins un composé défini selon l'une des revendications 1 et 2 associées à un support pharmaceutique inerte.

Revendications pour les Etats contractants suivants : ES, GR

1) Procédé de préparation de sulfonamides dérivés d'acides carbocycliques ou benzohétérocycliques de formule générale I



dans laquelle les radicaux et substituants sont définis comme suit :

R - représente un alcoyle léger linéaire ou ramifié renfermant de 1 à 9 atomes de carbone, des radicaux phényle ou naphthyle substitués ou non par un ou plusieurs groupements : alcoyle inférieur (1 à 4 C), halogéno, alcoyloxy inférieur (1 à 4 C), nitro, amino, dialkylamino léger (1 à 4 C), trifluorométhyle;

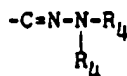
R_1 - représente un hydrogène ou un alcoyle inférieur (1 à 4 C) linéaire ou ramifié ou un benzyle ;

R_2 - représente un hydrogène ou un alcoyle léger (1 à 6 C) linéaire ou ramifié, un groupement phényle substitué ou non par un chlore ou un méthoxy et un groupement arylalcoyle renfermant de 7 à 9 atomes de carbone ;

R_3 - représente un hydrogène ou un alcoyle inférieur ramifié ou non (1 à 6 C) ;

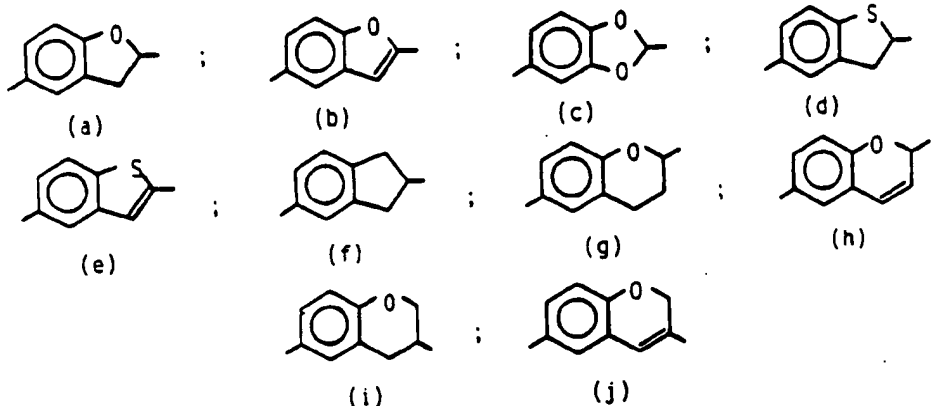
-X- représente un radical fonctionnel divalent choisi parmi les suivants:

$-CH_2-$; $-CH-OR_4-$; $-C=O$; $-C=N-OR_4$;



avec $R_4=H, Me$ -X- est différent de $-CH_2-$ quand -A- représente les radicaux divalents a, b, d, et e ci après ;

-A- représente un radical bivalent benzocyclique ou benzohétérocyclique choisi parmi les suivants de (a) à (j) :



n - peut prendre les valeurs de 1 à 4 inclus.

Les formes hydratées des acides de formule générale I ainsi que les sels organiques ou minéraux de I ($R_3=H$) thérapeutiquement acceptables en particulier un sel choisi parmi : sodium, calcium, zinc, hydroxy-2 éthylammonium, bis(hydroxy-2 éthyl) ammonium, tris(hydroxy-2 éthyl) ammonium, morpholinium, et leur

forme hydratée, les composés de formule générale I peuvent se présenter sous forme de mélange racémique ou être isolés sous forme d'énantiomères, de diastéréoisomères ou leur mélange en toute proportion ; caractérisé en ce qu'on effectue l'opération suivante pour A différent de b, e, h, j :

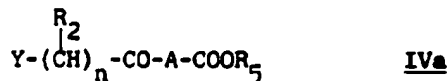
on fait réagir un ester benzocyclique ou benzohétérocyclique de formule II



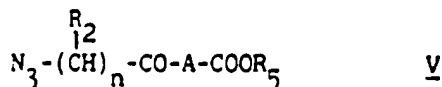
avec un halogénure d'acyle fonctionnel de structure III



selon les conditions de Friedel-Crafts en utilisant un solvant compatible, de préférence chloré et plus précisément le chlorure de méthylène ou le dichloro-1,2 éthane en présence d'un acide de Lewis comme le chlorure d'aluminium à titre d'exemple non limitatif et à une température variant de -5°C à +50°C de façon à obtenir le composé IVa de formule :



qui est lui-même condensé avec l'azoture de sodium dans un mélange hydroalcoolique à une température comprise entre +10°C et +50°C pour donner le composé de formule :



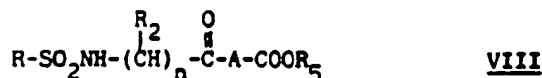
qui est réduit sélectivement par l'hydrogène dans un alcool léger et renfermant une solution aqueuse d'acide fort -chlorhydrique par exemple- en présence de catalyseur d'hydrogénation déposé sur un support inerte et plus précisément le palladium sur charbon par exemple pour donner à une température comprise entre +10°C et +50°C l'aminocétoester chlorhydraté de formule VI :



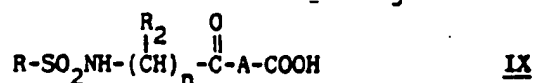
lui-même condensé avec un halogénure de sulfonyle (fluorure, chlorure, bromure) convenablement substitué de formule :



dans un solvant basique organique comme la pyridine par exemple à une température comprise entre -15°C et +40°C pour donner le composé I avec $X=CO$ et $R_1=H$, R_3 différent de H, de formule VIII :



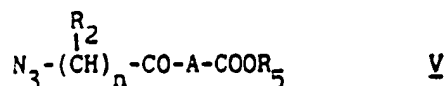
enfin, cet ester est saponifié par une solution aqueuse alcaline comme la soude ou la potasse en présence d'un solvant organique miscible comme un alcool ou un éther et plus précisément le méthanol, l'éthanol, le dioxanne ou le tétrahydrofur à une température comprise entre +10°C et celle d'ébullition du mélange pour donner après acidification le composé I acide avec $X=CO$, $R_1=H$, $R_3=H$ de formule IX



Les radicaux des formules générales d IVa à IX ont la même signification qu dans la revendication 1 et $\text{R}_5=\text{R}_3$ sauf H ; Y et Y_1 représentent un chlore ou un brome et Z un fluor ou un chlore ou un brome.

puis en ce que l'on effectue éventuellement au moins une transformation des composés de formules, I, IV, V ou VI obtenus précédemment, notamment par des opérations de réduction ou de condensation.

2) Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'on réduit un composé de formule V



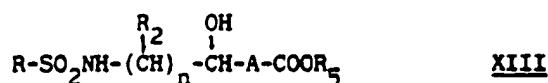
sous atmosphère d'hydrogène dans un alcool léger et renfermant une solution aqueuse d'acide fort en présence de catalyseur d'hydrogénation déposé sur un support inerte et plus précisément le palladium sur charbon par exemple pour donner à une température comprise entre +10°C et +60°C et pendant plusieurs heures - en contrôlant l'avancement de la réaction par chromatographie - le composé de formule XII



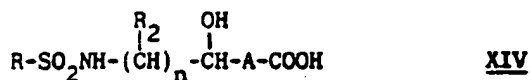
qui est condensé avec un halogénure de sulfonyle (fluorure, chlorure, bromure) convenablement substitué de formule :



dans un solvant basique organique comme la pyridine par exemple à une température comprise entre -15°C et +40°C pour donner le composé I avec $\text{X}=\text{CHOH}$ et $\text{R}_1=\text{H}$ et R_3 différent de H de formule XIII

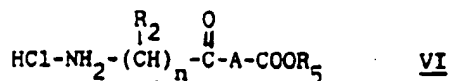


enfin cet ester peut être saponifié par une solution aqueuse alcaline comme la soude ou la potasse en présence d'un solvant organique miscible alcoolique ou étheré et plus précisément le méthanol, l'éthanol, le dioxanne ou le tétrahydrofurane à une température comprise entre +10°C et +60°C pour donner après acidification le composé I acide avec $\text{X}=\text{CHOH}$, $\text{R}_1=\text{H}$, $\text{R}_3=\text{H}$ de formule XIV



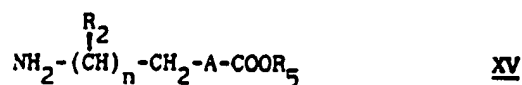
les radicaux des formules générales V, XII à XIV ont la même signification que dans la revendication 1.

3) Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'on réduit un composé de formule VI sous surpression d'hydrogène

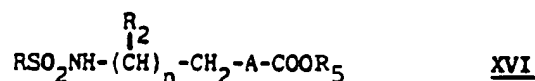


en présence d'un acide fort comme l'acide sulfurique ou perchlorique en utilisant un catalyseur d'hydrogénation comme le palladium sur charbon dans un acide carboxylique comme l'acide acétique en opérant à une température comprise entre 20 et 90°C sous une pression d'hydrogène comprise entre 0,1 et 5 atmosphères ; soit en réduisant le composé VI par un trialkyl silane et plus précisément

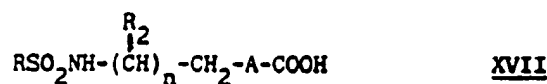
le triéthyl silane en présence d'acide trifluoroacétique à une température comprise entre +10°C et +40°C, soit en réduisant le composé VI par l'hydrogène naissant produit par l'action d'un acide (chlorhydrique ou acétique) sur le zinc amalgamé ou non en chauffant entre 40 et 120°C dans un solvant organique comme le toluène par exemple pour donner le composé XV sous forme de base ou de sel de formule :



qui est ensuite condensé avec un halogénure de sulfonyle défini et dans les mêmes conditions que celles décrites dans les revendications 3 et 4 pour donner le composé I avec $\text{R}_1 = \text{H}$ et $\text{X} = \text{CH}_2$ de formule XVI homologue saturé de VIII et XIII



qui est saponifié selon le procédé décrit dans les revendications 3 et 4 pour préparer les dérivés IX et XIV, pour donner le composé I avec $\text{R}_1 = \text{R}_3 = \text{H}$ et $\text{X} = \text{CH}_2$ de formule XVII



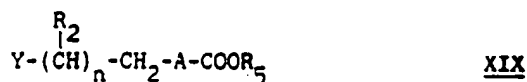
où les radicaux des formules générales VI, XV à XVII ont la même signification que dans la revendication

1.

4) Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'on réduit un composé de formule IVa,



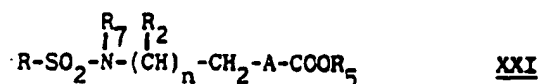
selon l'une des méthodes de la revendication 3, pour donner le composé halogéné équivalent de XV ayant pour formule XIX



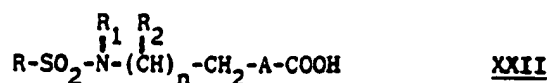
qui est condensé avec le sel de sodium préparé in situ d'un sulfonamide secondaire convenablement substitué de formule XX



dans un solvant organique et plus particulièrement le diméthylformamide, le diméthylacétamide, l'acétone, la butanone, le tétrahydrofurane ou le dioxane à une température comprise entre +5°C et +60°C pour donner le composé de formule XXI



ce dérivé est ensuite saponifié selon le procédé décrit dans les revendications 3 et 4 relatif aux dérivés IX et XIV pour donner le composé équivalent saturé I avec $\text{X} = \text{CH}_2$ et $\text{R}_3 = \text{H}$ de formule XXII

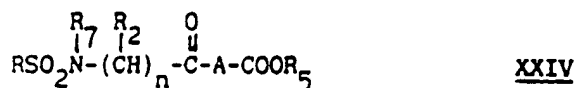


5 dans laquelle les radicaux des composés de formule IVa, XIX à XXII ont la même signification que dans la revendication 1 et où R_7 représente soit le radical R_1 différent de l'hydrogène soit le radical $R_6\text{COO-}$ où R_6 représente un benzyle ou un alcoyle léger ramifié ou non renfermant de 1 à 6 carbones inclus et à titre d'exemple non limitatif les radicaux : méthyle, éthyle, tertiobutyle.

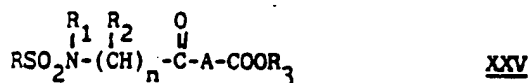
10 5) Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'on condense un composé de formule IVa préparé selon la revendication 1 avec le sel de sodium du composé XX



préparé in situ selon le même procédé que pour préparer le composé XXI selon la revendication 4 pour donner le céto sulfamidoester I avec $X=\text{CO}$ de formule XXIV

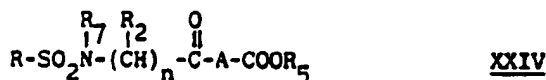


20 qui est saponifié soit directement dans le cas où R_7 est différent de COOR_6 d'après le procédé décrit pour les composés VIII et XIII selon les revendications 1 et 2 pour donner ici le composé I avec $X=\text{CO}$, $R_3=\text{H}$ et R_1 différent de H, de formule XXV; soit dans le cas où $R_7=\text{COO-tBu}$ est soumis en premier lieu à un clivage du groupement R_7 en milieu acide fort et plus précisément l'acide chlorhydrique dissous dans un solvant organique comme l'acétate d'éthyle par exemple pour donner le composé XXV avec $R_1=\text{H}$ et $R_6=R_3$ différent de H qui peut être ensuite saponifié comme ci-dessus en acide pour donner le composé I avec $R_1=R_3=\text{H}$, $X=\text{CO}$ de formule XXV

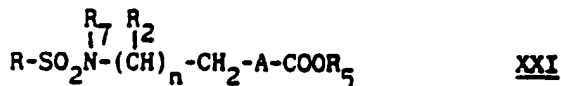


30 où les radicaux des formules des composés IVa, XX, XXIV, XXV ont la même signification que dans les revendications 1 et 4.

35 6) Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'on réduit un dérivé de structure générale XXIV préparé selon la revendication 5



40 selon une des trois méthodes décrites dans la revendication 3 pour préparer le composé XV pour donner ici l'homologue sulfonamido de formule XXI déjà décrit dans la revendication 4



50 et saponifié en acide correspondant I avec $X=\text{CH}_2$ et $R_3=\text{H}$ de formule XXII selon le procédé déjà décrit dans la revendication 4 et où les radicaux et variables des formules XXIV et XXI ont la même signification que dans les revendications 1 et 4.

7) Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'on réduit un composé de formule générale I avec $X=\text{CO}$ pour donner, selon un des procédés décrits dans la revendication 3, le sulfonamide réduit homologue I avec $X=\text{CH}_2$.

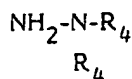
55 8) Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'on réduit un composé de formule générale I où $X=\text{CO}$ en présence de borohydrure de sodium ou de potassium dans un solvant protique comme un alcool léger de préférence de même condensation en carbone qu' R_3 lorsque R_3 est différent de H (d'une façon à éviter

une transestérification) à une température comprise entre +5°C et +50°C pour donner les composés de formule générale I avec X=CHOH.

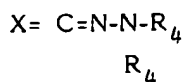
9) Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'on fait réagir un composé de formule I avec $R_3=H$ avec un alcool de formule générale R_3OH en présence d'un catalyseur acide comme l'acide sulfurique ou paratoluènesulfonique en chauffant à une température comprise entre 40°C et 110°C pour donner les composés de formule générale I avec R_3 différent de H.

10) Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'on condense un composé de formule générale I où X=CO et $R_3=H$ avec un chlorhydrate d'hydroxylamine substitué ou non de formule R_4ONH_2 pour donner dans la pyridine à une température comprise entre 10°C et 50°C les oximes correspondantes I avec X=C=N OR_4 et $R_3=H$ avec R_4 défini comme dans la revendication 1.

11) Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'on condense un dérivé de formule générale I où X=CO et $R_3=H$ avec une hydrazine de formule générale



pour donner dans un solvant organique protique comme l'éthanol en présence d'un acide organique comme l'acide acétique par exemple, à une température comprise entre 25°C et 120°C, les hydrazones correspondantes I avec

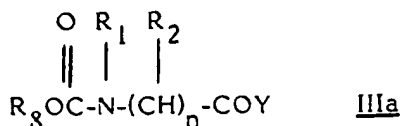


et $R_3=H$ avec R_4 défini comme dans la revendication 1.

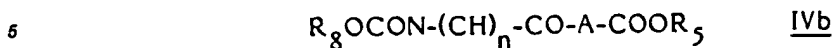
12) Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'on fait réagir un ester de formule générale I où le radical bicyclique -A- est saturé sur le cycle rattaché à la fonction carboxylate (c'est-à-dire où A=a,d,g,i) avec un halogénoimide et plus particulièrement le N-bromo ou N-chlorosuccinimide dans un solvant halogéné et plus précisément comprise entre +20°C et +80°C pour donner les composés insaturés correspondants de formule générale I (c'est-à-dire où A=b,e,h) avec R_3 différent de H qui sont ensuite saponifiés en leurs acides précurseurs de formule générale I avec $R_3=H$ selon le protocole décrit dans la revendication 1.

13) Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'on fait réagir un composé de formule générale I dans laquelle $R_1=H$ avec un dérivé activé de formule $(R_1)_2SO_4$ ou R_1Z avec Z=Br ou I en présence d'une base forte comme l'hydruure de sodium ou un carbonate ou un hydroxyde de sodium ou de potassium dans un solvant comme le DMF, le diméthyl acétamide, la butanone, l'acétone et à une température comprise entre +20°C et +70°C pour donner le composé équivalent de formule générale I dans laquelle R_1 et R_3 sont différents de H et où les radicaux variables sont définis comme dans la revendication 1.

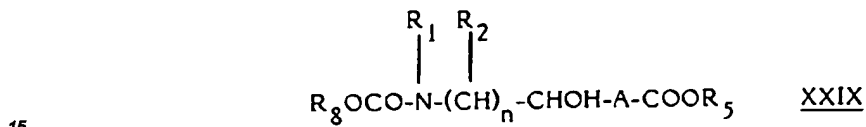
14) Procédé selon la revendication 1, avec A différent de b, e, h et j caractérisé en ce que l'on fait réagir un ester benzocarbocyclique ou benzohétérocyclique de formule générale II avec un halogénure d'acyle fonctionnel de structure IIIa



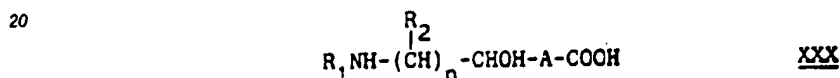
selon les conditions de Friedel et Crafts en utilisant un solvant compatible de préférence chloré et plus précisément le chlorure de méthylène ou le dichloro-1,2 éthane en présence d'un acide de Lewis comme le chlorure d'aluminium à titre d'exemple non limitatif et à une température comprise entre -5°C et +50°C de façon à obtenir le composé IVb d formule :



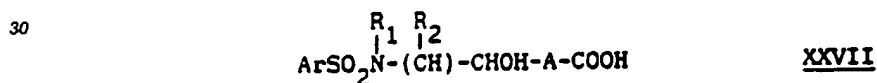
qui est lui-même réduit par un borohydrure alcalin selon le procédé décrit dans la revendication 8 de façon à obtenir le dérivé XXIX de formule :



pour conduire par hydrolyse basique au sel de sodium de l'aminohydroxy acide de formule XXX selon la méthode décrite dans la revendication 1 pour la préparation du composé IX

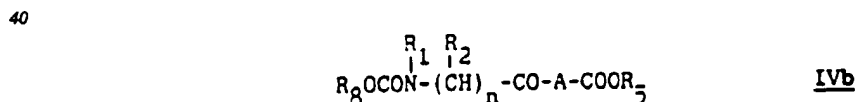


et enfin en condensant un halogénure de sulfonyle convenablement substitué de formule RSO_2Z sur le sel de sodium brut de XXX précédemment obtenu dans la même phase aqueuse organique à un pH compris entre 11 et 13 et à une température comprise entre 0 et +40°C pour donner le composé I avec $R_3=H$ et $Y=CHOH$ de formule XXVII

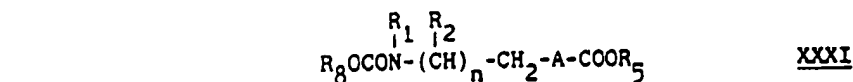


dans laquelle les radicaux des formules générales IVb, XXIX, XXX, XXVII ont la même signification que dans 1 et R_8 représente un radical alcoyle linéaire léger de 1 à 6 carbone inclus.

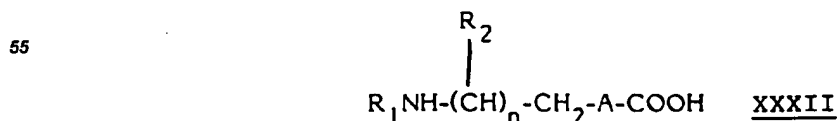
15) Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'on réduit selon un des procédés décrits dans la revendication 3 la cétone d'un composé de formule générale IVb préparé comme décrit dans la revendication 14



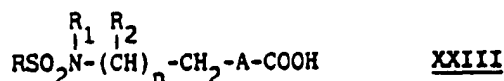
en groupement méthylène pour donner le dérivé XXXI de formule:



qui ensuite saponifié selon le procédé décrit dans la revendication 14 pour conduire au sel de sodium de l'acide de formule XXXII



qui est condensé sans être isolé avec l'halogénure de sulfonyle de formule RSO_2Z selon la méthode décrite dans la revendication 14 pour donner après acidification le composé I avec $\text{X}=\text{CH}_2$ et $\text{R}_3=\text{H}$ de formule XXIII



dans laquelle les radicaux des formules IVb, XXXI, XXXII, XXIII ont la même signification que dans les revendications 1 et 14.

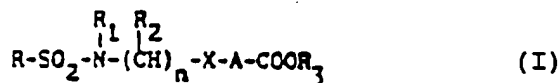
16) Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'on fait réagir l'acide de formule générale I avec $\text{R}_3=\text{H}$ avec une quantité stœchiométrique de base organique ou minérale dans un solvant protique comme l'eau, le méthanol, l'éthanol ou cétonique comme la butanone ou l'acétone à une température comprise entre 0°C et $+60^\circ\text{C}$.

17) Procédé selon les revendications 1 et 5, caractérisé en ce que l'on hydrolyse un composé de formule générale I avec $\text{R}_1=\text{COO-tBu}$, R_3 différent de H, en versant le mélange réactionnel brut ainsi obtenu dans une solution aqueuse concentrée d'acide fort et plus précisément l'acide chlorhydrique, en chauffant à une température variant de 40 à 100°C et plus précisément comprise entre 50 et 70°C pour donner le composé I où $\text{R}_1=\text{R}_3=\text{H}$ et où les autres radicaux ont la même signification que dans 1.

Patentansprüche

Patentansprüche für folgende Vertragsstaaten : AT, BE, CH, LI, DE, DK, FR, GB, IT, LU, NL, SE

1. Neue Sulfonamid-Derivate von carbocyclischen oder benzoheterocyclischen Säuren der allgemeinen Formel (I)



in der die Reste und Substituenten wie folgt definiert sind:

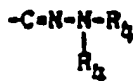
R steht für einen linearen oder verzweigten leichten Alkylrest mit 1 bis 9 Kohlenstoffatomen, Phenyl- oder Naphthylreste, die unsubstituiert oder substituiert sind durch eine oder mehrere der folgenden Gruppen: niederes Alkyl (mit 1 bis 4 C), Halogen, niederes Alkyloxy (mit 1 bis 4 C), Nitro, Amino, leichtes Dialkylamino (mit 1 bis 4 C);

R_1 steht für ein Wasserstoffatom oder einen linearen oder verzweigten niederen Alkylrest (mit 1 bis 4 C) oder einen Benzylrest;

R_2 steht für ein Wasserstoffatom oder einen linearen oder verzweigten leichten Alkylrest (mit 1 bis 6 C), eine Phenylgruppe, die unsubstituiert oder substituiert ist durch ein Chlor oder ein Methoxyl, eine Arylalkylgruppe mit 7 bis 9 Kohlenstoffatomen;

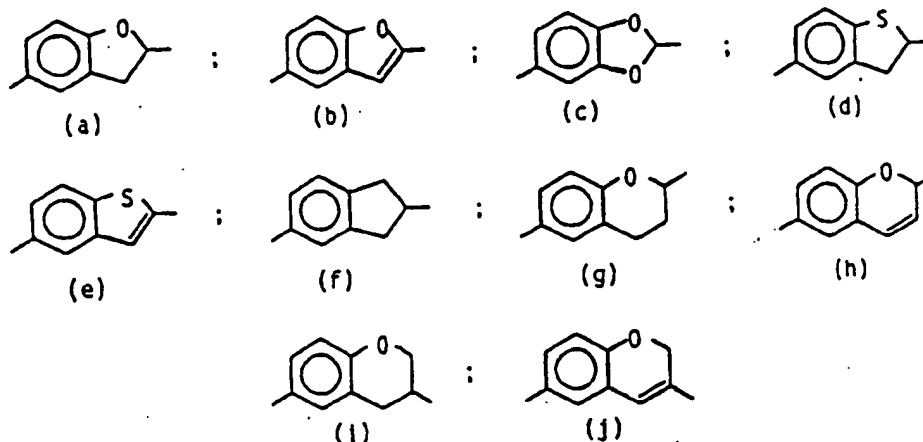
R_3 steht für ein Wasserstoffatom oder einen verzweigten oder unverzweigten niederen Alkylrest (mit 1 bis 6 C);

-X- steht für einen divalenten funktionellen Rest, der ausgewählt wird unter den folgenden:
 $-\text{CH}_2-$; $-\text{CH-OR}_4$; $-\text{C=O}$; $-\text{C=N-OR}_4$;



mit $\text{R}_4=\text{H, Me}$ wobei -X- verschieden ist von $-\text{CH}_2-$, wenn -A- die nachstehend angegebenen divalenten Reste a, b, d und e darstellt;

-A- steht für einen bivalenten benzocyclischen oder benzoheterocyclischen Rest, der ausgewählt wird unter den folgenden Resten (a-j):



und

n kann die Werte 1 bis einschließlich 4 annehmen,

die hydratisierten Formen der Säuren der allgemeinen Formel (I) sowie die therapeutisch akzeptablen organischen oder mineralischen Salze von (I) ($R_3=H$) und insbesondere ein Salz, das ausgewählt wird aus den Salzen von Natrium, Calcium, Zink, 2-Hydroxyethylammonium, Bis(2-hydroxyethyl)ammonium, Tris(2-hydroxyethyl)ammonium, Morpholinium und ihrer hydratisierten Form, wobei die Verbindungen der allgemeinen Formel (I) in Form einer racemischen Mischung vorliegen können oder isoliert sein können in Form ihrer Enantiomeren, Diastereoisomeren oder ihrer Mischung in einem beliebigen Mengenverhältnis.

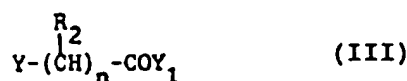
2. Verbindung nach Anspruch 1 dadurch gekennzeichnet, daß sie unter den folgenden Verbindungen ausgewählt wird:

- 5-(p-Chlorobenzolsulfonamidoacetyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarbonsäure
- 5-(2-p-Chlorobenzolsulfonamido-1-hydroxy-ethyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarbonsäure
- 5-(2-p-Chlorobenzolsulfonamido-1-hydroxyimino-ethyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarbonsäure
- 5-(2-p-Chlorobenzolsulfonamido-1-methoxyimino-ethyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarbonsäure
- 5-(N-Methyl-p-chlorobenzolsulfonamidoacetyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarbonsäure
- 5-(α -Methyl-p-chlorobenzolsulfonamidoacetyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarbonsäure
- 5-(2-p-Chlorobenzolsulfonamido-1-hydroxy-propyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarbonsäure
- p-Chlorobenzolsulfonamidoacetyl-2,3-dihydro-2-benzofuranethylcarboxylat
- 5-(2-p-Chlorobenzolsulfonamido-ethyl)-1,3-benzodioxol-2-carbonsäure
- 5-(2-p-Chlorobenzolsulfonamido-ethyl)-2-indancarbonsäure
- 6-(2-p-Chlorobenzolsulfonamido-ethyl)-2-chromancarbonsäure
- 6-(p-Chlorobenzolsulfonamidoacetyl)-2-chromancarbonsäure
- 6-(p-Chlorobenzolsulfonamidoacetyl)-2-chroman-ethylcarboxylat
- 5-(Benzolsulfonamidoacetyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarbonsäure
- 5-(p-Methoxybenzolsulfonamidoacetyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarbonsäure
- 5-(Pentafluorobenzolsulfonamidoacetyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarbonsäure
- 5-(p-Chlorobenzolsulfonamidoacetyl)-2-indancarbonsäure
- 5-(p-Chlorobenzolsulfonamidoacetyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarboxylat von Lysin
- 6-(2-p-Chlorobenzolsulfonamido-ethyl)-2-chromancarboxylat von Lysin
- 6-(p-Chlorobenzolsulfonamidoacetyl)-2-chromancarboxylat von Lysin
- 5-(p-Chlorobenzolsulfonamidoacetyl)-2-indancarboxylat von Lysin.

3. Verfahren zur Herstellung der chemischen Verbindungen nach den Ansprüchen 1 und 2, worin A verschieden ist von b, e, h und j, dadurch gekennzeichnet, daß man einen benzocyclischen oder benzoheterocyclischen Ester der Formel (II)



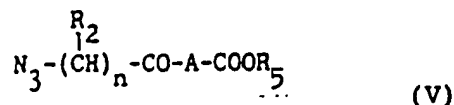
in dem funktionell n Acylhalogenid der Struktur (III)



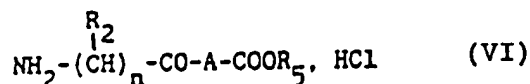
unter den Friedel-Crafts-Bedingungen unter Verwendung eines kompatiblen, vorzugsweise chlorierten Lösungsmittels und insbesondere unter Verwendung von Methylenchlorid oder 1,2-Dichlorethan, in Gegenwart einer Lewis-Säure wie beispielsweise, jedoch nicht beschränkend, Aluminiumchlorid und bei einer Temperatur, die von -5°C bis zu +50°C variiert, in der Weise, daß man die Verbindung (IVa) der Formel erhält:



die selbst kondensiert wird mit Natriumnitrid in einem Wasser/Alkohol-Gemisch bei einer Temperatur zwischen +10°C und +50°C unter Bildung der Verbindung der Formel:



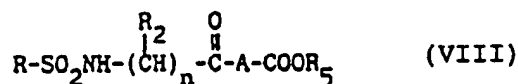
die selektiv reduziert wird mit Wasserstoff in einem leichten Alkohol, der eine wäßrige Lösung einer starken Säure - beispielsweise Chlorwasserstoffsäure - enthält, in Gegenwart eines Hydrierungskatalysators, der auf einem inerten Träger abgeschieden ist, insbesondere beispielsweise in Gegenwart von Palladium auf Kohle, unter Bildung bei einer Temperatur zwischen +10°C und +50°C des Aminoketoesterhydrochlorids der Formel (VI):



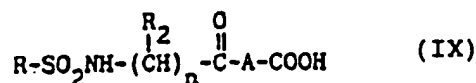
das selbst kondensiert wird mit einem in geeigneter Weise substituierten Sulfonylhalogenid (-fluorid, -chlorid, -bromid) der Formel:



in einem basischen organischen Lösungsmittel, wie beispielsweise Pyridin, bei einer Temperatur zwischen -15°C und +40°C unter Bildung der Verbindung (I) mit X = CO und R₁ = H, R₃ = verschieden von H, der Formel (VIII):

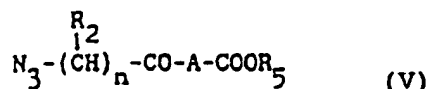


wobei anschließend dieser Ester mit einer wäßrigen alkalischen Lösung, wie einer Natriumcarbonatlösung oder Kaliumcarbonatlösung, verseift wird in Gegenwart eines damit mischbaren organischen Lösungsmittels, wie eines Alkohols oder eines Äthers und insbesondere in Gegenwart von Methanol, Ethanol, Dioxan oder Tetrahydrofuran, bei einer Temperatur zwischen +10°C und dem Siedepunkt der Mischung, wobei man nach dem Ansäuern die Säure-Verbindung (I) mit X = CO, R₁ = H, R₃ = H der Formel (IX) erhält

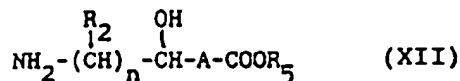


wobei die Reste der allgemeinen Formeln (IVa) bis (IX) die gleiche Bedeutung wie im Anspruch 1 haben und $\text{R}_6 = \text{R}_3$ ausgenommen H; Y und Y_1 Chlor oder Brom und Z Fluor oder Chlor oder Brom darstellen.

4. Verfahren zur Herstellung der chemischen Verbindungen nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß man eine nach Anspruch 3 hergestellte Verbindung der Formel (V)



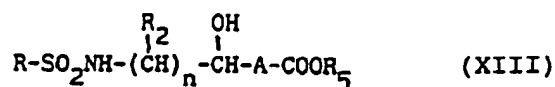
reduziert unter einer Wasserstoffatmosphäre in einem leichten Alkohol, der eine wäßrige Lösung einer starken Säure enthält, in Gegenwart eines Hydrierungskatalysators, der auf einem inerten Träger abgeschieden ist, insbesondere in Gegenwart von beispielsweise Palladium auf Kohle, unter Bildung bei einer Temperatur zwischen $+10^\circ\text{C}$ und $+60^\circ\text{C}$ und während mehrerer Stunden - wobei man das Fortschreiten der Reaktion durch Chromatographie kontrolliert - der Verbindung der Formel (XII)



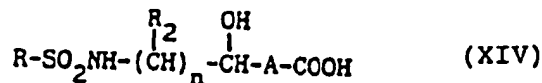
die kondensiert wird mit einem in geeigneter Weise substituierten Sulfonylhalogenid (-fluorid, -chlorid, -bromid) der Formel:



in einem organischen basischen Lösungsmittel, wie beispielsweise Pyridin, bei einer Temperatur zwischen -15°C und $+40^\circ\text{C}$ unter Bildung der Verbindung (I) mit $\text{X} = \text{CHOH}$ und $\text{R}_1 = \text{H}$ und $\text{R}_3 =$ verschiedenen von H der Formel (XIII):

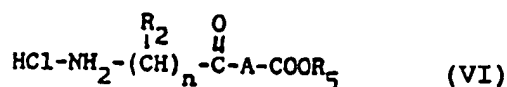


wobei dieser Ester dann verseift werden kann mit einer alkalischen wäßrigen Lösung, wie einer Natriumcarbonat- oder Kaliumcarbonatlösung, in Gegenwart eines damit mischbaren alkoholischen oder etherischen organischen Lösungsmittels, insbesondere in Gegenwart von Methanol, Ethanol, Dioxan oder Tetrahydrofuran, bei einer Temperatur zwischen $+10^\circ\text{C}$ und $+60^\circ\text{C}$, wobei man nach dem Ansäuern erhält die Säure-Verbindung (I) mit $\text{X} = \text{CHOH}$, $\text{R}_1 = \text{H}$, $\text{R}_3 = \text{H}$ der Formel (XIV)

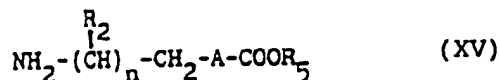


worin die Reste der allgemeinen Formeln (V), (XII) bis (XIV) die gleiche Bedeutung wie in den Ansprüchen 1 und 3 haben.

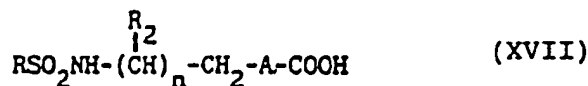
5. Verfahren zur Herstellung der chemischen Verbindung nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß man eine nach Anspruch 3 hergestellte Verbindung der Formel (VI)



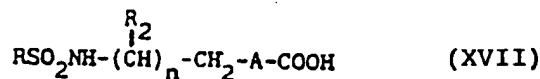
reduziert entweder unter einem Wasserstoffüberdruck in Gegenwart einer starken Säure, wie Essigsäure oder Perchlorsäure, unter Verwendung eines Hydrierungskatalysators, wie Palladium auf Kohle, in einer Carbonsäure als Lösungsmittel und insbesondere in Essigsäure als Lösungsmittel, wobei man bei einer Temperatur zwischen 20 und 90°C unter einem Wasserstoffdruck zwischen 0,1 und 5 Atmosphären arbeitet, oder indem man die Verbindung (VI) mit einem Trialkylsilan und insbesondere mit Triethylsilan reduziert in Gegenwart von Trifluoressigsäure bei einer Temperatur zwischen +10°C und +40°C oder indem man die Verbindung (VI) mit naszierendem Wasserstoff reduziert, der gebildet worden ist durch Einwirkung einer Säure (Chlorwasserstoffsäure oder Essigsäure) auf amalgamiertes oder nichtamalgamiertes Zink, wobei man auf eine Temperatur zwischen 40 und 120°C erwärmt, in einem organischen Lösungsmittel, wie beispielsweise Toluol, unter Bildung der Verbindung (XV) in Form einer Base oder eines Salzes der Formel:



die anschließend kondensiert wird mit einem Sulfonylhalogenid, wie es definiert ist in und unter den Bedingungen, wie sie beschrieben sind in den Ansprüchen 3 und 4, unter Bildung der Verbindung (I) mit $\text{R}_1 = \text{H}$ und $\text{X} = \text{CH}_2$ der Formel (XVI), die ein gesättigtes Homologes von (VIII) und (XIII) ist

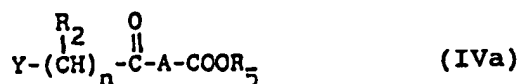


die verseift wird nach dem Verfahren, wie es in den Ansprüchen 3 und 4 beschrieben ist zur Herstellung der Derivate (IX) und (XIV) unter Bildung der Verbindung (I) mit $\text{R}_1 = \text{R}_3 = \text{H}$ und $\text{X} = \text{CH}_2$ der Formel (XVII)

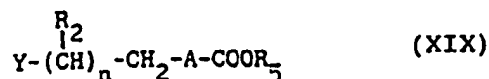


wobei die Reste der allgemeinen Formeln (VI), (XV) bis (XVII) die gleiche Bedeutung wie in den Ansprüchen 1 und 3 haben.

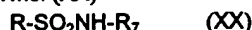
6. Verfahren zur Herstellung der chemischen Verbindungen, wie sie in den Ansprüchen 1 und 2 definiert sind, dadurch gekennzeichnet, daß man eine nach Anspruch 3 hergestellte Verbindung der Formel (IVa)



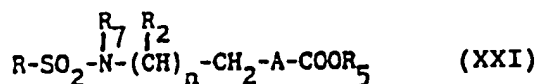
reduziert nach einer der Methoden des Anspruchs 5 unter Bildung der halogenierten Verbindung, äquivalent zu (XV) mit der Formel (XIX)



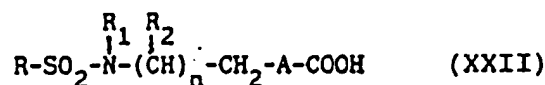
die kondensiert wird mit dem in situ hergestellten Natriumsalz eines in geeigneter Weise substituierten sekundären Sulfonamids der Formel (XX)



in einem organischen Lösungsmittel und insbesondere in Dimethylformamid, Dimethylacetamid, Aceton, Butanon, Tetrahydrofuran oder Dioxan, bei einer Temperatur zwischen +5°C und +60°C unter Bildung der Verbindung der Formel (XXI)



wobei dieses Derivat anschließend nach dem in den Ansprüchen 3 und 4 in bezug auf die Derivate (IX) und (XIV) beschriebenen Verfahren verseift wird unter Bildung der äquivalenten gesättigten Verbindung (I) mit $X = CH_2$ und $R_3 = H$ der Formel (XXII)



wobei die Reste der Verbindungen der Formeln (IVa), (XIX) bis (XXII) die gleiche Bedeutung haben wie in den Ansprüchen 1 bis 3 und R_7 entweder den Rest R_1 , der von Wasserstoff verschieden ist, oder den Rest R_6COO- darstellt, worin R_6 eine Benzylgruppe oder eine verzweigte oder unverzweigte leichte Alkylgruppe mit 1 bis einschließlich 6 Kohlenstoffatomen, wie beispielsweise, aber nicht begrenzend, Methyl-, Ethyl-, tert-Butylreste bedeutet.

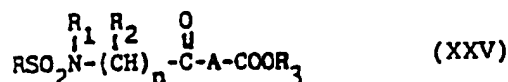
7. Verfahren zur Herstellung der chemischen Verbindungen, wie sie in den Ansprüchen 1 und 2 definiert sind, dadurch gekennzeichnet, daß man eine nach Anspruch 3 hergestellte Verbindung der Formel (VIa) kondensiert mit dem Natriumsalz der Verbindung (XX)



das in situ hergestellt worden ist nach dem gleichen Verfahren wie für die Herstellung der Verbindung (XXI) in Anspruch 6 beschrieben, unter Bildung des Ketosulfamidoesters (I) mit $X = CO$ der Formel (XXIV)



der verseift wird entweder direkt für den Fall, daß R_7 von $COOR_6$ verschieden ist, nach dem für die Verbindungen (VIII) und (XIII) in den Ansprüchen 3 und 4 beschriebenen Verfahren, wobei man hier die Verbindung (I) erhält mit $X = CO$, $R_3 = H$ und $R_1 =$ verschieden von H der Formel (XXV); oder für den Fall, daß $R_7 = COO-t-Bu$, indem man es an erster Stelle einer Abspaltung der Gruppe R_7 im Milieu einer starken Säure, insbesondere Chlorwasserstoffsäure, gelöst in einem organischen Lösungsmittel, wie beispielsweise Ethylacetat, unterwirft unter Bildung der Verbindung (XXV) mit $R_1 = H$ und $R_6 = R_3$, das von H verschieden ist, das anschließend wie oben angegeben in einer Säure verseift werden kann unter Bildung der Verbindung (I) mit $R_1 = R_3 = H$, $X = CO$ der Formel (XXV)



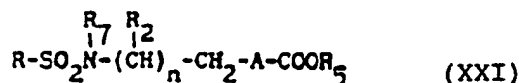
wobei die Reste der Formeln der Verbindungen (IVa), (XX), (XXIV), (XXV) die gleiche Bedeutung wie in den Ansprüchen 1, 3 und 6 haben.

8. Verfahren zur Herstellung der chemischen Verbindungen, wie sie in den Ansprüchen 1 und 2 definiert sind,

dadurch gekennzeichnet, daß man ein nach Anspruch 7 hergestelltes Derivat mit der allgemeinen Struktur (XXIV)

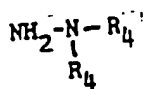


reduziert nach einer der drei Methoden, wie sie im Anspruch 5 beschrieben sind zur Herstellung der Verbindung (XV), wobei man hier das Sulfonamid-Homologe der Formel (XXI) erhält, wie bereits im Anspruch 6 beschrieben

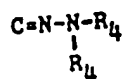


und zu einer entsprechenden Säure (I) mit $\text{X} = \text{CH}_2$ und $\text{R}_3 = \text{H}$ der Formel (II) verseift nach dem in Anspruch 6 bereits beschriebenen Verfahren, wobei die Reste und Variablen der Formeln (XXIV) und (XXI) die gleichen Bedeutungen wie in den Ansprüchen 1, 3 und 6 haben.

9. Verfahren zur Herstellung der chemischen Verbindungen, wie sie in den Ansprüchen 1 und 2 definiert sind, dadurch gekennzeichnet, daß man eine Verbindung der allgemeinen Formel (I) mit $\text{X} = \text{CO}$ reduziert unter Bildung nach einem der in Anspruch 5 beschriebenen Verfahren des reduzierten Sulfonamid-Homologen der Formel (I) mit $\text{X} = \text{CH}_2$.
10. Verfahren zur Herstellung der chemischen Verbindungen, wie sie in den Ansprüchen 1 und 2 definiert sind, dadurch gekennzeichnet, daß man eine Verbindung der allgemeinen Formel (I), worin $\text{X} = \text{CO}$, reduziert in Gegenwart von Natrium- oder Kaliumborhydrid in einem protischen Lösungsmittel, wie einem leichten Alkohol, vorzugsweise mit der gleichen Anzahl von an Kohlenstoffatomen wie R_3 , wenn R_3 von H verschieden ist (um eine Umesterung zu vermeiden) bei einer Temperatur zwischen $+5^\circ\text{C}$ und $+50^\circ\text{C}$ unter Bildung der Verbindungen der allgemeinen Formel (I) mit $\text{X} = \text{CHOH}$.
11. Verfahren zur Herstellung der chemischen Verbindungen nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß man eine Verbindung der Formel (I) mit $\text{R}_3 = \text{H}$ reagieren läßt mit einem Alkohol der allgemeinen Formel R_3OH in Gegenwart eines Säurekatalysators, wie Schwefelsäure oder p-Toluolsulfonsäure, wobei man auf eine Temperatur zwischen 40 und 110°C erwärmt, unter Bildung der Verbindungen der allgemeinen Formel (I) mit $\text{R}_3 =$ verschieden von H.
12. Verfahren zur Herstellung der chemischen Verbindungen nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß man eine Verbindung der allgemeinen Formel (I), worin $\text{X} = \text{CO}$ und $\text{R}_3 = \text{H}$, kondensiert mit einem unsubstituierten oder substituierten Hydroxylaminhydrochlorid der Formel R_4ONH_2 unter Bildung in Pyridin bei einer Temperatur zwischen 10°C und 50°C der entsprechenden Oxime (I) mit $\text{X} = \text{C}=\text{N}-\text{OR}_4$ und $\text{R}_3 = \text{H}$, wobei R_4 wie in Anspruch 1 definiert ist.
13. Verfahren zur Herstellung der chemischen Verbindungen nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß man ein Derivat der allgemeinen Formel (I), worin $\text{X} = \text{CO}$ und $\text{R}_3 = \text{H}$, kondensiert mit einem Hydrazin der allgemeinen Formel



unter Bildung in einem protischen organischen Lösungsmittel wie Ethanol in Gegenwart einer organischen Säure wie beispielsweise Essigsäure bei einer Temperatur zwischen 25 und 120°C der entsprechenden Hydrazin (I) mit $\text{X} =$



5

und $\text{R}_3 = \text{H}$, wobei R_4 wie in Anspruch 1 definiert ist.

14. Verfahren zur Herstellung der chemischen Verbindungen nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß man einen Ester der allgemeinen Formel (I), in der der bicyclische Rest -A- gesättigt ist an dem an die Carboxylatfunktion gebundenen Cyclus (d.h. worin $\text{A} = \text{a}, \text{d}, \text{g}, \text{i}$), reagieren läßt mit einem Halogenimid und insbesondere mit N-Brom- oder N-Chlorsuccinimid in einem halogenierten Lösungsmittel und insbesondere in Tetrachlorkohlenstoff bei einer Temperatur zwischen $+20^\circ\text{C}$ und $+80^\circ\text{C}$ unter Bildung der entsprechenden ungesättigten Verbindungen der allgemeinen Formel (I) (d.h. worin $\text{A} = \text{b}, \text{e}, \text{h}$) mit $\text{R}_3 =$ verschieden von H, die anschließend zu ihren Vorläufer-Säuren der allgemeinen Formel (I) mit $\text{R}_3 = \text{H}$ verseift werden nach der in Anspruch 3 beschriebenen Vorschrift.

15

15. Verfahren zur Herstellung der chemischen Verbindungen nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß man eine Verbindung der allgemeinen Formel (I), in der $\text{R}_1 = \text{H}$, reagieren läßt mit einem aktiven Derivat der Formel



20

mit $\text{Z} = \text{Br}$ oder J in Gegenwart einer starken Base, wie Natriumhydrid oder eines Carbonats oder Hydroxids von Natrium oder Kalium, in einem Lösungsmittel wie DMF, Dimethylacetamid, Butanon, Aceton bei einer Temperatur zwischen $+20^\circ\text{C}$ und $+70^\circ\text{C}$ unter Bildung der äquivalenten Verbindung der allgemeinen Formel (I), worin R_1 und R_3 von H verschieden sind und worin die variablen Reste wie in Anspruch 1 definiert sind.

25

16. Verfahren zur Herstellung der chemischen Verbindungen nach den Ansprüchen 1 und 2, worin A verschieden ist von b, e, h und j, dadurch gekennzeichnet, daß man einen benzocarbocyclischen oder benzoheterocyclischen Ester der allgemeinen Formel (II)



30

reagieren läßt mit einem funktionellen Acylhalogenid der Struktur (IIIa)



35

unter den Friedel-Crafts-Bedingungen unter Verwendung eines kompatiblen, vorzugsweise chlorierten Lösungsmittels und insbesondere unter Verwendung von Methylenchlorid oder 1,2-Dichlorethan in Gegenwart einer Lewis-Säure wie beispielsweise, jedoch nicht beschränkend, Aluminiumchlorid bei einer Temperatur zwischen -5°C und $+50^\circ\text{C}$, so daß man die Verbindung der Formel (IVb) erhält

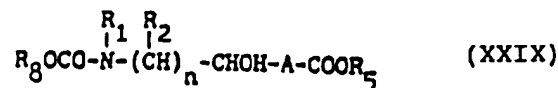
40



45

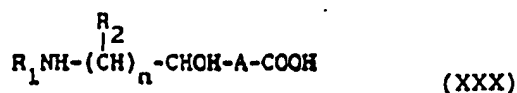
die selbst durch ein Alkaliborhydrid nach dem in Anspruch 10 beschriebenen Verfahren so reduziert wird, daß man das Derivat der Formel (XXIX) erhält:

50

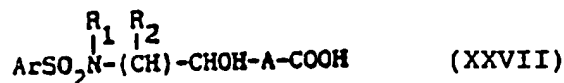


55

die durch basische Hydrolyse zu dem Natriumsalz der Aminohydroxysäure der Formel (XXX) führt nach dem in Anspruch 3 führt zur Herstellung der Verbindung (IX) beschriebenen Verfahren

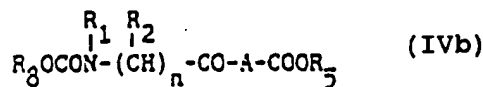


und wobei man schließlich ein in geeigneter Weise substituiertes Sulfonylhalogenid der Formel RSO_2Z kondensiert mit dem oben erhaltenen rohen Natriumsalz der Formel (XXX) in der gleichen wäßrig-organischen Phase bei einem pH-Wert zwischen 11 und 13 und bei einer Temperatur zwischen 0 und +40°C unter Bildung der Verbindung (I) mit $\text{R}_3 = \text{H}$ und $\text{Y} = \text{CHOH}$ der Formel (XXVII)

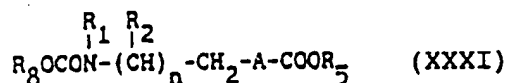


wobei die Reste der allgemeinen Formeln (IVb), (XXIX), (XXX), (XXVII) die gleiche Bedeutung wie in den Ansprüchen 1 und 3 haben und R_6 einen leichten linearen Alkylrest mit 1 bis einschließlich 6 Kohlenstoffatomen darstellt.

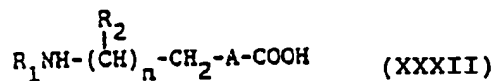
17. Verfahren zur Herstellung der chemischen Verbindung nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß man nach einem der in Anspruch 5 beschriebenen Verfahren das Keton einer Verbindung der allgemeinen Formel (IVb), hergestellt wie in Anspruch 16 beschrieben,



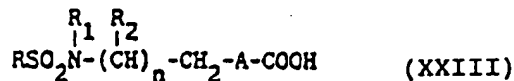
zu einer Methylengruppe reduziert unter Bildung des Derivats (XXXI) der Formel



das anschließend verseift wird nach dem im Anspruch 16 beschriebenen Verfahren, was zu dem Natriumsalz der Aminosäure der Formel (XXXII) führt



das, ohne isoliert zu werden, mit dem Sulfonylhalogenid der Formel RSO_2Z nach dem in Anspruch 16 beschriebenen Verfahren kondensiert wird, wobei man nach dem Ansäuern die Verbindung (I) mit $\text{X} = \text{CH}_2$ und $\text{R}_3 = \text{H}$ der Formel (XXIII) erhält



wobei die Reste der Formeln (IVb), (XXXI), (XXXII), (XXIII) die gleiche Bedeutung wie in den Ansprüchen 1, 3 und 16 haben.

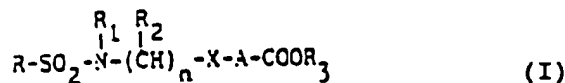
18. Verfahren zur Herstellung der Salze der chemischen Verbindungen nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß man die Säure der allgemeinen Formel (I) mit $\text{R}_3 = \text{H}$ in einer stöchiometrischen Menge in einer organischen oder mineralischen Base in einem protischen Lösungsmittel wie Wasser,

Methanol, Ethanol oder in einem Keton, wie Butanon oder Aceton, bei einer Temperatur zwischen 0°C und 60°C reagieren läßt.

19. Verfahren zur Herstellung der chemischen Verbindungen nach den Ansprüchen 1, 2 und 7, dadurch gekennzeichnet, daß man eine Verbindung der allgemeinen Formel (I) mit $R_1 = \text{COO-t-Bu}$, $R_3 =$ verschieden von H, hydrolysiert, indem man die so erhaltene rohe Reaktionsmischung in eine konzentrierte wäßrige Lösung einer starken Säure und insbesondere Chlorwasserstoffsäure, gießt, auf eine Temperatur erwärmt, die von 40 bis 100°C und insbesondere zwischen 50 und 70°C variiert, unter Bildung der Verbindung (I), worin $R_1 = R_3 = \text{H}$ und worin die anderen Reste die gleiche Bedeutung wie in Anspruch 1 haben.
20. Als neue Arzneimittel, die insbesondere verwendbar sind für die Behandlung von Störungen des kardiovaskulären Systems und insbesondere als Antiaggregationsmittel, antiischämisches Mittel im Myocard-, Cerebral- oder peripheren Bereich, als Antiasthma-Mittel, als Antiatheromosemittel und schließlich als Antimigränemittel, Antikrebsmittel und Antivirenmittel, die Verbindungen, wie sie in einem der Ansprüche 1 und 2 definiert sind.
21. Pharmazeutische Zusammensetzungen, dadurch gekennzeichnet, daß sie als Wirkstoff (aktives Prinzip) mindestens eine Verbindung, wie sie in einem der Ansprüche 1 und 2 definiert ist, in Assoziation mit einem inerten pharmazeutischen Träger enthalten.

Patentansprüche für folgende Vertragsstaaten : ES, GR

1. Verfahren zur Herstellung von Sulfonamid-Derivaten von carbocyclischen oder benzoheterocyclischen Säuren der allgemeinen Formel (I)



in der die Reste und Substituenten wie folgt definiert sind:

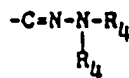
R steht für ein lineares oder verzweigtes leichtes Alkyl mit 1 bis 9 Kohlenstoffatomen, für Phenyl- oder Naphthylreste, die unsubstituiert sind oder substituiert sind durch eine oder mehrere der folgenden Gruppen: niederes Alkyl (mit 1 bis 4 C), Halogen, niederes Alkyloxy (mit 1 bis 4 C), Nitro, Amino, leichtes Dialkylamino (mit 1 bis 4 C) und Trifluoromethyl,

R_1 steht für ein Wasserstoffatom oder ein lineares oder verzweigtes niederes Alkyl (mit 1 bis 4 C) oder ein Benzyl;

R_2 steht für ein Wasserstoffatom oder ein lineares oder verzweigtes leichtes Alkyl (mit 1 bis 6 C), eine Phenylgruppe, die unsubstituiert ist oder substituiert ist durch ein Chlor oder ein Methoxyl, und eine Arylalkylgruppe mit 7 bis 9 Kohlenstoffatomen;

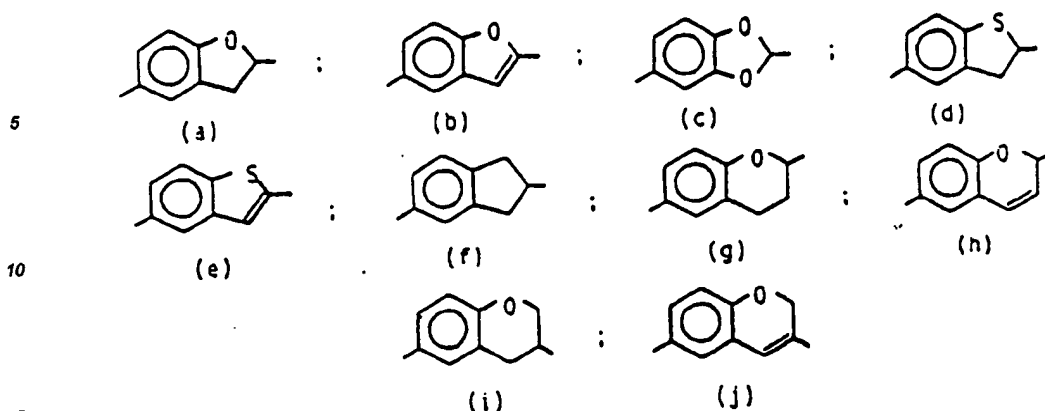
R_3 steht für ein Wasserstoffatom oder ein verzweigtes oder unverzweigtes niederes Alkyl (mit 1 bis 6 C);

-X- steht für einen divalenten funktionellen Rest, der ausgewählt wird aus:
 $-\text{CH}_2-$; $-\text{CH-OR}_4$; $-\text{C=O}$; $-\text{C=N-OR}_4$;



mit $R_4 = \text{H, Me}$ wobei -X- verschieden ist von $-\text{CH}_2-$, wenn -A- die nachstehend angegebenen divalenten Reste a, b, d und e darstellt;

-A- steht für einen benzocyclischen oder benzoheterocyclischen bivalenten Rest, der ausgewählt wird aus den folgend n Resten (a) bis (j) :



und

n kann die Werte 1 bis einschließlich 4 annehmen,

der hydratisierten Formen der Säuren der allgemeinen Formel (I) sowie der therapeutisch akzeptablen organischen oder mineralischen Salze von (I) ($R_3=H$) und insbesondere eines Salzes, ausgewählt aus Natrium, Calcium, Zink, 2-Hydroxyethylammonium, Bis(2-hydroxyethyl)ammonium, Tris(2-hydroxyethyl)ammonium, Morpholinium und ihrer hydratisierten Form, wobei die Verbindungen der allgemeinen Formel (I) in Form einer racemischen Mischung vorliegen können oder isoliert sein können in Form von Enantiomeren, Diastereoisomeren oder ihrer Mischung in jedem Mengenverhältnis, dadurch gekennzeichnet, daß man die folgende Operation durchführt für A, das von b, e, h und j verschieden ist:

man läßt einen benzocyclischen oder benzoheterocyclischen Ester der Formel (II)



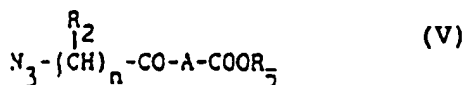
mit einem funktionellen Acylhalogenid mit der Struktur (III)



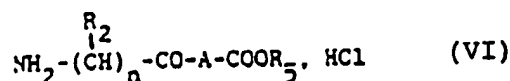
unter Friedel-Crafts-Bedingungen reagieren unter Verwendung eines kompatiblen Lösungsmittels, das vorzugsweise chloriert ist, und insbesondere unter Verwendung von Methylenchlorid oder 1,2-Dichlorethan in Gegenwart einer Lewis-Säure wie Aluminiumchlorid, als nicht-beschränkendes Beispiel bei einer Temperatur, die von -5°C bis $+50^\circ\text{C}$ variiert, in der Weise, daß man die Verbindung (IVa) der Formel erhält:



die selbst mit Natriumnitrid in einem Alkohol/Wasser-Gemisch bei einer Temperatur zwischen $+10^\circ\text{C}$ und $+50^\circ\text{C}$ kondensiert wird unter Bildung der Verbindung der Formel:



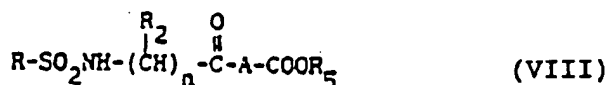
die selektiv reduziert wird mit Wasserstoff in einem leichten Alkohol, der eine wäßrige Lösung einer starken Säure, wie z.B. Chlorwasserstoffsäure, enthält, in Gegenwart eines auf einem inerten Träger abgesetzten Hydrierungskatalysators und insbesondere in Gegenwart von beispielsweise Palladium auf Kohle, unter Bildung bei einer Temperatur zwischen $+10^\circ\text{C}$ und $+50^\circ\text{C}$ des Aminoketoesterhydrochlorids der Formel (VI):



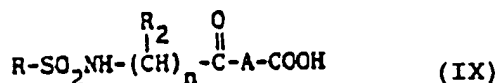
das selbst kondensiert wird mit einem in geeigneter Weise substituierten Sulfonylhalogenid (-fluorid, -chlorid, -bromid) der Formel:



in einem organischen basischen Lösungsmittel, wie beispielsweise Pyridin, bei einer Temperatur zwischen -15°C und +40°C, unter Bildung der Verbindung (I) mit X = CO und R₁ = H, R₃ = verschieden von H, der Formel (VIII):



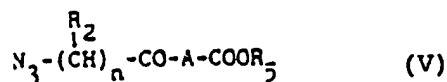
wobei dieser Ester dann verseift wird mit einer alkalischen wäßrigen Lösung, wie einer Natriumcarbonatlösung oder Kaliumcarbonatlösung, in Gegenwart eines damit mischbaren organischen Lösungsmittels, wie eines Alkohols oder eines Äthers und insbesondere in Gegenwart von Methanol, Ethanol, Dioxan oder Tetrahydrofuran, bei einer Temperatur zwischen +10°C und dem Siedepunkt der Mischung, wobei man nach dem Ansäuern die Säure-Verbindung (I) mit X = CO, R₁ = H, R₃ = H der Formel (IX) erhält



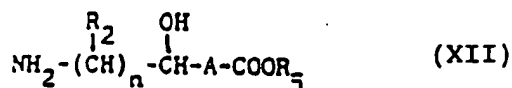
worin die Reste der allgemeinen Formeln (IVa) bis (IX) die gleichen Bedeutungen wie im Anspruch 1 haben und R₅ = R₃ ausgenommen H; Y und Y₁ Chlor oder Brom und Z Fluor oder Chlor oder Brom darstellen,

wobei man anschließend gegebenenfalls mindestens eine Umwandlung der oben erhaltenen Verbindungen der Formeln (I), (IV), (V) oder (VI) durchführt, insbesondere durch Reduktions- oder Kondensationsoperationen.

2. Verfahren nach Anspruch 1 dadurch gekennzeichnet, daß man eine Verbindung der Formel (V)



reduziert unter einer Wasserstoffatmosphäre in einem leichten Alkohol, der eine wäßrige Lösung einer starken Säure enthält, in Gegenwart eines Hydrierungskatalysators, der auf einem inerten Träger abgeschieden ist, und insbesondere in Gegenwart von beispielsweise Palladium auf Kohle, unter Bildung bei einer Temperatur zwischen +10°C und +60°C und während mehrerer Stunden - wobei man das Fortschreiten der Reaktion durch Chromatographie kontrolliert - der Verbindung der Formel (XII)

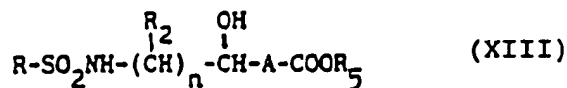


die kondensiert wird mit in m in geeigneter Weise substituierten Sulfonylhalogenid (-fluorid, -chlorid, -bromid) der Formel:

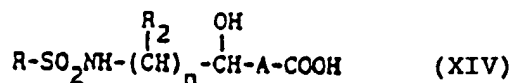


in einem organischen basischen Lösungsmittel, wie beispielsweise Pyridin, bei einer Temperatur zwischen -15°C und +40°C unter Bildung der Verbindung (I) mit X = CHOH und R₁ = H und R₃ = verschieden

den von H der Formel (XII):

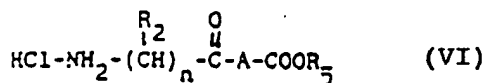


wobei schließlich dieser Ester verseift werden kann durch eine alkalische wäßrige Lösung, wie eine Natriumcarbonat- oder Kaliumcarbonatlösung, in Gegenwart eines damit mischbaren alkoholischen oder etherischen organischen Lösungsmittels und insbesondere in Gegenwart von Methanol, Ethanol, Dioxan oder Tetrahydrofuran, bei einer Temperatur zwischen +10°C und +60°C, wobei nach dem Ansäuern die Säure-Verbindung (I) erhalten wird mit $\text{X} = \text{CHOH}$, $\text{R}_1 = \text{H}$, $\text{R}_3 = \text{H}$ der Formel (XIV)

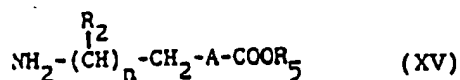


worin die Reste der allgemeinen Formeln (V), (XII) bis (XIV) die gleiche Bedeutung wie im Anspruch 1 haben.

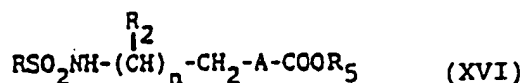
3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man eine Verbindung der Formel (VI)



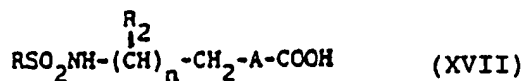
unter einem Wasserstoffüberdruck reduziert in Gegenwart einer starken Säure, wie Schwefelsäure oder Perchlorsäure, unter Verwendung eines Hydrierungskatalysators, wie Palladium auf Kohle, in einer Carbonsäure als Lösungsmittel und insbesondere in Essigsäure, wobei man bei einer Temperatur zwischen 20 und 90°C unter einem Wasserstoffdruck zwischen 0,1 und 5 Atmosphären arbeitet, oder indem man entweder die Verbindung (VI) mit einem Trialkylsilan und insbesondere mit Triethylsilan in Gegenwart von Trifluoressigsäure bei einer Temperatur zwischen +10°C und +40°C reduziert oder indem man die Verbindung (VI) mit naszierendem Wasserstoff reduziert, der gebildet wird durch Einwirkung einer Säure (Chlorwasserstoffsäure oder Essigsäure) auf amalgamiertes oder nicht-amalgamiertes Zink unter Erwärmen auf eine Temperatur zwischen 40 und 120°C in einem organischen Lösungsmittel, wie beispielsweise Toluol, unter Bildung der Verbindung (XV) in Form einer Base oder in Form eines Salzes der Formel:



die anschließend kondensiert wird mit einem Sulfonylhalogenid, das definiert ist wie und unter den gleichen Bedingungen wie in den Ansprüchen 3 und 4 angegeben, unter Bildung der Verbindung (I) mit $\text{R}_1 = \text{H}$ und $\text{X} = \text{CH}_2$ der Formel (XVI), die das gesättigte Homologe von (VIII) und (XIII) ist

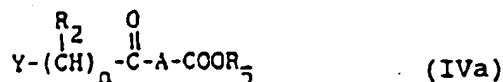


die verseift wird nach dem Verfahren, wie es in den Ansprüchen 3 und 4 zur Herstellung der Derivat (IX) und (XIV) beschrieben ist, unter Bildung der Verbindung (I) mit $\text{R}_1 = \text{R}_3 = \text{H}$ und $\text{X} = \text{CH}_2$ der Formel (XVII)

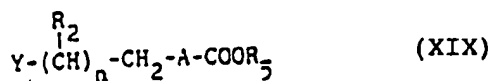


wobei die Reste der allgemeinen Formeln (VI), (XV) bis (XVII) die gleiche Bedeutung wie im Anspruch 1 haben.

4. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man eine Verbindung der Formel (IVa) reduziert



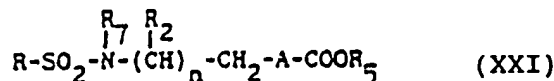
nach einer der Methoden des Anspruchs 3 unter Bildung der halogenierten Verbindung, die äquivalent zu (XV) ist und die Formel (XIX) hat



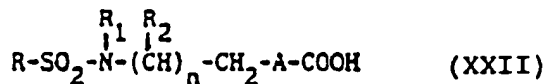
die kondensiert wird mit dem in situ hergestellten Natriumsalz eines in geeigneter Weise substituierten sekundären Sulfonamids der Formel (XX)



in einem organischen Lösungsmittel und insbesondere in Dimethylformamid, Dimethylacetamid, Aceton, Butanon, Tetrahydrofuran oder Dioxan, bei einer Temperatur zwischen +5°C und +60°C unter Bildung der Verbindung der Formel (XXI)



wobei dieses Derivat anschließend nach dem in den Ansprüchen 3 und 4 in bezug auf die Derivate (IX) und (XIV) beschriebenen Verfahren verseift wird unter Bildung der äquivalenten gesättigten Verbindung (I) mit X = CH₂ und R₃ = H der Formel (XXII)

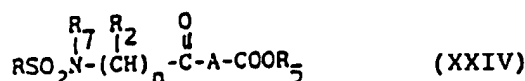


wobei die Reste der Verbindungen der Formeln (IVa), (XIX) bis (XXII) die gleiche Bedeutung wie im Anspruch 1 haben und wobei R₇ entweder den Rest R₁, der von Wasserstoff verschieden ist, oder den Rest R₆COO- darstellt, worin R₆ Benzyl oder ein verzweigtes oder unverzweigtes leichtes Alkyl mit 1 bis einschließlich 6 Kohlenstoffatomen wie beispielsweise, jedoch nicht beschränkend, Methyl-, Ethyl-, tert-Butylreste bedeutet.

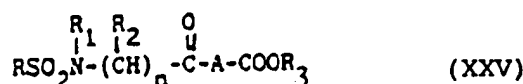
5. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man eine nach Anspruch 1 hergestellte Verbindung der Formel (IVa) mit dem Natriumsalz der Verbindung (XX) kondensiert



die nach dem gleichen Verfahren wie für die Herstellung der Verbindung (XXI) in Anspruch 4 angegeben in situ hergestellt worden ist, unter Bildung des Ketosulfamidoesters (I) mit X = CO der Formel (XXIV)

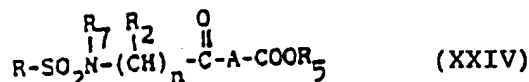


der verseift wird entweder direkt für den Fall, daß R_7 von COOR_6 verschieden ist, nach dem für die Verbindungen (VIII) und (XIII) in den Ansprüchen 1 und 2 beschriebenen Verfahren, wobei hier erhalten wird die Verbindung (I) mit $\text{X} = \text{CO}$, $\text{R}_3 = \text{H}$ und $\text{R}_1 =$ verschieden von H der Formel (XXV); oder der für den Fall, daß $\text{R}_7 = \text{COO-t-Bu}$, an erster Stelle einer Abspaltung der Gruppe R_7 in einem stark sauren Milieu und insbesondere in Chlorwasserstoffsäure, gelöst in einem organischen Lösungsmittel, wie beispielsweise Ethylacetat, unterworfen wird unter Bildung der Verbindung (XXV) mit $\text{R}_1 = \text{H}$ und $\text{R}_5 = \text{R}_3$, das von H verschieden ist, die anschließend wie oben in einer Säure verseift werden kann unter Bildung der Verbindung (I) mit $\text{R}_1 = \text{R}_3 = \text{H}$, $\text{X} = \text{CO}$ der Formel (XXV)

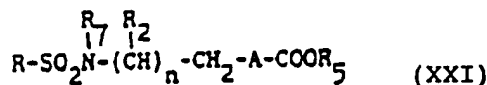


worin die Reste der Formeln der Verbindungen (IVa), (XX), (XXIV), (XXV) die gleichen Bedeutungen wie in den Ansprüchen 1 und 4 haben.

6. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man ein nach Anspruch 5 hergestelltes Derivat mit der allgemeinen Struktur (XXIV) reduziert



nach einer der drei Methoden, wie sie im Anspruch 3 zur Herstellung der Verbindung (XV) beschrieben sind, wobei man hier das Sulfonamido-Homologe der im Anspruch 4 bereits beschriebenen Formel (XXI) erhält



und zu einer entsprechenden Säure (I) mit $\text{X} = \text{CH}_2$ und $\text{R}_3 = \text{H}$ der Formel (XXII) verseift nach dem in Anspruch 4 bereits beschriebenen Verfahren, wobei die Reste und Variablen der Formeln (XXIV) und (XXI) die gleichen Bedeutungen wie in den Ansprüchen 1 und 4 haben.

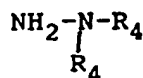
7. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man eine Verbindung der allgemeinen Formel (I) mit $\text{X} = \text{CO}$ reduziert nach einem der in Anspruch 3 beschriebenen Verfahren unter Bildung des homologen reduzierten Sulfonamids (I) mit $\text{X} = \text{CH}_2$.
8. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man eine Verbindung der allgemeinen Formel (I), worin $\text{X} = \text{CO}$, reduziert in Gegenwart von Natrium- oder Kaliumborhydrid in einem protischen Lösungsmittel, wie einem leichten Alkohol, vorzugsweise mit der gleichen Anzahl von Kohlenstoffatomen wie R_3 , wenn R_3 von H verschieden ist (um eine Umesterung zu vermeiden), bei einer Temperatur zwischen $+5^\circ\text{C}$ und $+50^\circ\text{C}$ unter Bildung der Verbindungen der allgemeinen Formel (I) mit $\text{X} = \text{CHOH}$.
9. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man eine Verbindung der Formel (I) mit $\text{R}_3 = \text{H}$ reagiert mit einem Alkohol der allgemeinen Formel R_3OH in Gegenwart eines Säure-Katalysators wie Schwefelsäure oder p-Toluolsulfonsäure, indem man auf eine Temperatur zwischen 40°C und 110°C erwärmt unter Bildung der Verbindung der allgemeinen Formel (I) mit $\text{R}_3 =$ verschieden von H.

10. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man eine Verbindung der allgemeinen Formel (I), worin $X = CO$ und $R_3 = H$, kondensiert mit einem substituierten oder unsubstituierten Hydroxylaminhydrochlorid der Formel

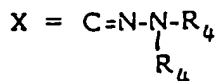


unter Bildung in Pyridin bei einer Temperatur zwischen $10^\circ C$ und $50^\circ C$ der entsprechenden Oxime (I) mit $X = C=N=OR_4$ und $R_3 = H$, wobei R_4 wie in Anspruch 1 definiert ist.

11. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man ein Derivat der allgemeinen Formel (I), worin $X = CO$ und $R_3 = H$, kondensiert mit einem Hydrazin der allgemeinen Formel



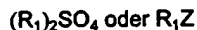
unter Bildung in einem protischen organischen Lösungsmittel wie Ethanol in Gegenwart einer organischen Säure wie beispielsweise Essigsäure bei einer Temperatur zwischen 25 und $120^\circ C$ der entsprechenden Hydrazone (I) mit



und $R_3 = H$, worin R_4 wie in Anspruch 1 definiert ist.

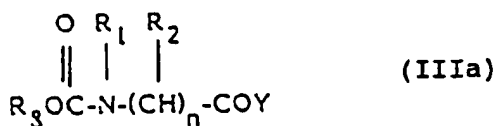
12. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man einen Ester der allgemeinen Formel (I), worin der bicyclische Rest -A- an dem Cyclus, der an die Carboxylatfunktion gebunden ist, gesättigt ist (d.h. worin $A = a, d, g, i$), reagieren läßt mit einem Halogenimid und insbesondere mit N-Brom- oder N-Chlorsuccinimid in einem halogenierten Lösungsmittel und insbesondere zwischen $+20^\circ C$ und $+80^\circ C$ unter Bildung der entsprechenden ungesättigten Verbindungen der allgemeinen Formel (I) (d.h. worin $A = b, e, h$) mit $R_3 =$ verschieden von H, die anschließend verseift werden zu ihren Vorläufer-Säuren der allgemeinen Formel (I) mit $R_3 = H$ nach der in Anspruch 1 beschriebenen Vorschrift.

13. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man eine Verbindung der allgemeinen Formel (I), worin $R_1 = H$, reagieren läßt mit einem aktivierten Derivat der Formel

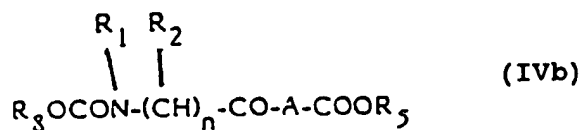


mit $Z = Br$ oder J in Gegenwart einer starken Base wie Natriumhydrid oder eines Carbonats oder eines Hydroxids von Natrium oder Kalium in einem Lösungsmittel wie DMF, Dimethylacetamid, Butanon, Aceton und bei einer Temperatur zwischen $+20^\circ C$ und $+70^\circ C$ unter Bildung der äquivalenten Verbindung der allgemeinen Formel (I), in der R_1 und R_3 von H verschieden sind und in der die variablen Reste wie in Anspruch 1 definiert sind.

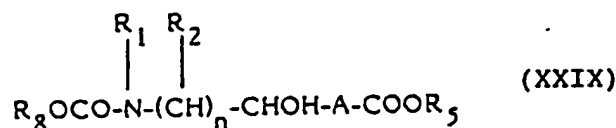
14. Verfahren nach Anspruch 1 mit $A =$ verschieden von b, e, h und j, dadurch gekennzeichnet, daß man einen benzocarbocyclischen oder benzoheterocyclischen Ester der allgemeinen Formel (II) reagieren läßt mit einem funktionellen Acylhalogenid der Struktur (IIIa)



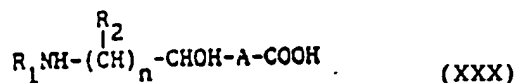
unter den Friedel-Crafts-Bedingungen unter Verwendung eines kompatiblen, vorzugsweise chlorierten Lösungsmittels, insbesondere unter Verwendung von Methylenechlorid oder 1,2-Dichlorethan, in Gegenwart einer Lewis-Säure, wie beispielsweise, jedoch nicht beschränkend, Aluminiumchlorid bei einer Temperatur zwischen $-5^\circ C$ und $+50^\circ C$ unter Bildung der Verbindung (IVb) der Formel:



die selbst mit einem Alkaliborhydrid reduziert wird nach dem in Anspruch 8 beschriebenen Verfahren unter Bildung des Derivats (XXIX) der Formel:

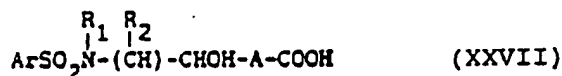


die durch basische Hydrolyse zu dem Natriumsalz der Aminohydroxysäure der Formel (XXX) führt nach der in Anspruch 1 beschriebenen Methode zur Herstellung der Verbindung (IX)



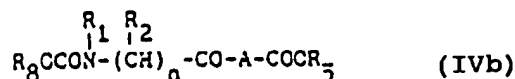
und wobei man schließlich ein in geeigneter Weise substituiertes Sulfonylhalogenid der Formel RSO_2Z

kondensiert mit dem oben erhaltenen rohen Natriumsalz (XXX) in der gleichen wäßrigen organischen Phase bei einem pH-Wert zwischen 11 und 13 und bei einer Temperatur zwischen 0 und +40°C unter Bildung der Verbindung (I) mit $R_3 = H$ und $Y = CHOH$ der Formel (XXVII)

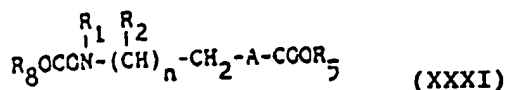


in der die Reste der allgemeinen Formeln IVb, XXIX, XXX, XXVII die gleichen Bedeutungen wie in Anspruch 1 haben und R_8 einen leichten linearen Alkylrest mit 1 bis einschließlich 6 Kohlenstoffatomen bedeutet.

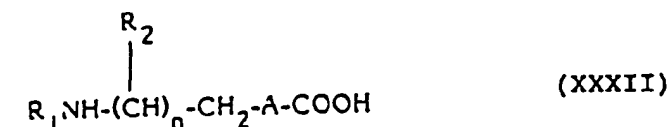
15. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man nach einem der im Anspruch 3 beschriebenen Verfahren das Keton einer Verbindung der allgemeinen Formel (IVb), die wie im Anspruch 14 angegeben hergestellt worden ist



an der Methylengruppe reduziert unter Bildung des Derivats (XXXI) der Formel



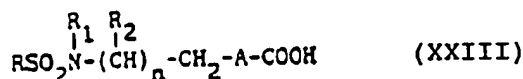
das anschließend nach dem in Anspruch 14 beschriebenen Verfahren verseift wird unter Bildung des Natriumsalzes der Aminosäure der Formel (XXXII)



das, ohne isoliert zu werden, mit dem Sulfonylhalogenid der Formel



kondensiert wird nach dem im Anspruch 14 beschriebenen Verfahren, wobei man nach dem Ansäuern erhält die Verbindung (I) mit $X = CH_2$ und $R_3 = H$ der Formel (XXIII)



wobei die Reste der Formeln (IVb), (XXXI), (XXXII), (XXIII) die gleiche Bedeutung wie in den Ansprüchen 1 und 14 haben.

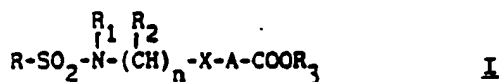
16. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man die Säure der allgemeinen Formel (I) mit $R_3 = H$ reagieren läßt mit einer stöchiometrischen Menge einer organischen oder mineralischen Base in einem protischen Lösungsmittel wie Wasser, Methanol, Ethanol oder in einem Keton, wie Butanon oder Aceton, bei einer Temperatur zwischen $0^\circ C$ und $+60^\circ C$.

17. Verfahren nach den Ansprüchen 1 und 5, dadurch gekennzeichnet, daß man eine Verbindung der allgemeinen Formel (I) mit $R_4 = COO-t-Bu$, $R_3 =$ verschieden von H, hydrolysiert, indem man das so erhaltene rohe Reaktionsgemisch in eine konzentrierte wäßrige Lösung einer starken Säure und insbesondere Chlorwasserstoffsäure gießt, wobei man auf eine Temperatur erwärmt, die zwischen 40 und $100^\circ C$ und insbesondere zwischen 50 und $70^\circ C$ variiert unter Bildung einer Verbindung (I), in der $R_1 = R_3 = H$ und in der die anderen Reste die gleiche Bedeutung wie in Anspruch 1 haben.

Claims

Claims for the following Contracting States : AT, BE, CH, LI, DE, DK, FR, GB, IT, LU, NL, SE

1. New sulphonamide derivatives of carbocyclic or benzo-heterocyclic acids of general formula I



in which the radicals and substituents are defined as follows:

R represents a straight-chain or branched lower alkyl containing 1 to 9 carbon atoms, or phenyl or naphthyl radicals which are unsubstituted or substituted by one or more groups: lower alkyl (1 to 4 C), halogeno, lower alkoxy (1 to 4 C), nitro, amino, lower dialkylamino (1 to 4 C), trifluoromethyl ;

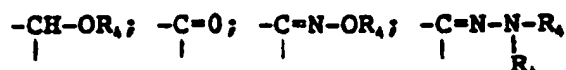
R_1 represents hydrogen or a straight-chain or branched lower alkyl (1 to 4 C) or benzyl;

R_2 represents hydrogen or a straight-chain or branched lower alkyl (1 to 6 C), a phenyl group which is unsubstituted or substituted by a chlorine or a methoxy and an aralkyl group containing from 7 to 9 carbon atoms;

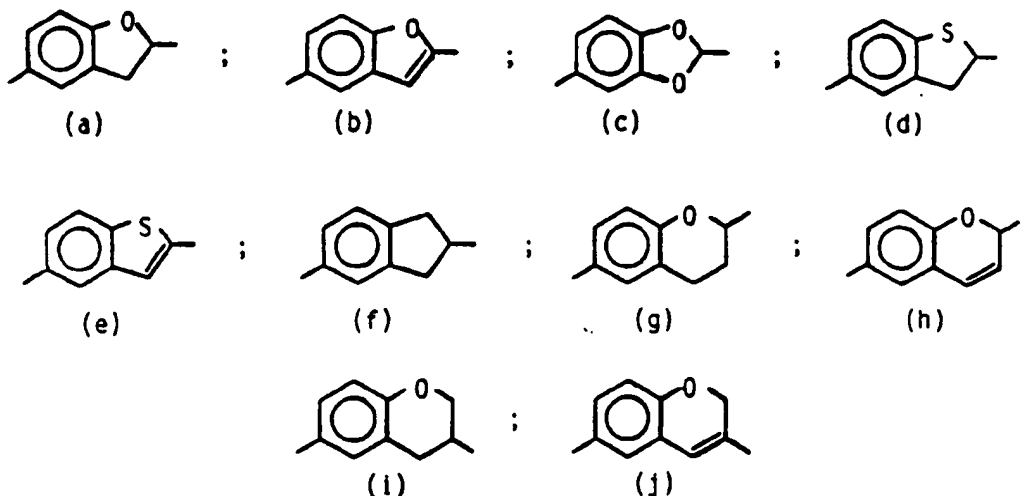
R_3 represents hydrogen or a straight-chain or branched lower alkyl (1 to 6 C);

-X- represents a divalent functional radical chosen from the following:

$-CH_2-$;



where $R_4 = H, Me$ with the proviso, however, that X differs from $-CH_2-$ when -A- represents divalent radicals a, b, d and e below, -A- represents a benzo-cyclic or benzo-heterocyclic divalent radical chosen from the following: (a-j)



and n can assume the values 1 to 4 inclusive, the hydrated forms of acids of general formula I and the therapeutically acceptable organic or inorganic salts of I ($R_3 = H$) and in particular a salt chosen from: sodium, calcium, zinc, 2-hydroxyethylammonium, bis(2-hydroxyethyl)ammonium, tris(2-hydroxyethyl)ammonium, morpholinium and their hydrated form, it being possible for the compounds of general formula I to be in the form of a racemic mixture or to be isolated in the form of enantiomers, diastereoisomers or their mixture in any proportions.

2. Compound according to Claim 1, characterized in that it is chosen from the following compounds:

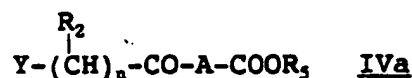
- 5-(parachlorobenzenesulphonamidoacetyl)-2-indane-carboxylic acid
- lysine 5-(parachlorobenzenesulphonamidoacetyl)-2-indanecarboxylate
- 5-(parachlorobenzenesulphonamidoacetyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarboxylic acid
- 5-(2-parachlorobenzenesulphonamido-1-hydroxyethyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarboxylic acid
- 5-(2-parachlorobenzenesulphonamido-1-hydroxyiminoethyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarboxylic acid
- 5-(2-parachlorobenzenesulphonamido-1-methoxyiminoethyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarboxylic acid
- 5-(N-methyl-parachlorobenzenesulphonamidoacetyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarboxylic acid
- 5-(α -methyl-parachlorobenzenesulphonamidoacetyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarboxylic acid
- 5-(2-parachlorobenzenesulphonamido-1-hydroxypropyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarboxylic acid
- ethyl-5-(parachlorobenzenesulphonamidoacetyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarboxylate
- 5-(2-parachlorobenzenesulphonamidoethyl)-1,3-benzodioxole-2-carboxylic acid
- 5-(parachlorobenzenesulphonamidoethyl)-2-indanecarboxylic acid
- 6-(2-parachlorobenzenesulphonamidoethyl)-2-chromancarboxylic acid
- 6-(parachlorobenzenesulphonamidoacetyl)-2-chromancarboxylic acid
- ethyl 6-(parachlorobenzenesulphonamidoacetyl)-2-chromancarboxylate
- 5-(benzenesulphonamidoacetyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarboxylic acid
- 5-(paramethoxybenzenesulphonamidoacetyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarboxylic acid
- 5-(pentafluorobenzenesulphonamidoacetyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarboxylic acid
- lysine 5-(parachlorobenzenesulphonamidoacetyl)-2,3-dihydro-2-benzofurancarboxylate
- lysine 6-(2-parachlorobenzenesulphonamidoethyl)-2-chromancarboxylate
- lysine 6-(parachlorobenzenesulphonamidoacetyl)-2-chromancarboxylate.

3. Process for the preparation of chemical compounds according to Claims 1 and 2 where A differs from b, d, e, h, and j, characterized in that a benzo-cyclic or benzo-heterocyclic ester of formula II

is reacted with a functional acyl halide of structure II



under Friedel-Crafts conditions using a compatible solvent, preferably chlorinated and more precisely methylene chloride or 1,2-dichloroethane, in the presence of a Lewis acid such as aluminium chloride by way of non-limiting example, and at a temperature varying from -5°C to +50°C so as to obtain the compound IVa of formula



which itself is subjected to a condensation reaction with sodium nitride in an aqueous-alcoholic mixture at a temperature of between +10°C and +50°C to give the compound of formula:



which is selectively reduced by hydrogen in a lower alcohol containing an aqueous solution of a strong acid - hydrochloric for example - in the presence of a hydrogenation catalyst deposited on an inert support and more precisely palladium-on-charcoal for example, to give, at a temperature of between +10°C and +50°C, the aminoketoester hydrochloride of formula VI:



which is itself subjected to a condensation reaction with a suitably substituted sulphonyl halide (fluoride, chloride, bromide) of formula:



in a basic organic solvent such as pyridine for example, at a temperature of between -15°C and +40°C, to give the compound I where X=CO and R₁=H, and R₃ differs from H, of formula VIII:



and, finally, this ester is saponified with an aqueous alkaline solution such as sodium hydroxide solution or potassium hydroxide solution in the presence of a miscible organic solvent such as an alcohol or an ether and more precisely methanol, ethanol, dioxane or tetrahydrofuran, at a temperature of between +10°C and the boiling point of the mixture, to give, after acidification, the acid compound I where X=CO, R₁=H and R₃=H, of formula IX



the radicals in the general formulae of IVa to IX having the same meaning as in Claim 1 and R₅=R₃ with the exception of H; Y and Y₁ represent a chlorine or a bromine and Z represents a fluorine or a chlorine or a bromine.

4. Process for the preparation of chemical compounds according to Claims 1 and 2 and characterized in that a compound of formula V, prepared according to Claim 3,



is reduced under an atmosphere of hydrogen in a lower alcohol containing an aqueous solution of a strong acid in the presence of a hydrogenation catalyst deposited on an inert support and more precisely palladium-on-charcoal for example, to give, at a temperature of between +10°C and +60°C and in the course of several hours - monitoring the progress of the reaction by chromatography - the compound of formula XII



which is subjected to a condensation reaction with a suitably substituted sulphonyl halide (fluoride, chloride, bromide) of formula:



in a basic organic solvent such as pyridine for example, at a temperature of between -15°C and +40°C, to give compound I where X=CHOH and R₁=H and R₃ differs from H, of formula XIII



and finally this ester can be saponified with an aqueous alkaline solution such as sodium hydroxide solution or potassium hydroxide solution in the presence of an alcoholic or ethereal miscible organic solvent and more precisely methanol, ethanol, dioxane or tetrahydrofuran, at a temperature of between +10°C and +60°C to give, after acidification, the acid compound I where X=CHOH, R₁=H and R₃=H, of formula XIV



the radicals in general formulae V and XII to XIV having the same meaning as in Claims 1 and 3.

5. Process for the preparation of chemical compounds according to Claims 1 and 2 and characterized in that a compound of formula VI, prepared according to Claim 3,



is reduced either under excess hydrogen pressure in the presence of a strong acid such as sulphuric acid or perchloric acid using a hydrogenation catalyst such as palladium-on-charcoal in a carboxylic acid as the solvent and more particularly acetic acid, carrying out the reaction at a temperature of between 20 and 90°C under a hydrogen pressure of between 0.1 and 5 atmospheres; or by reducing compound VI with a trialkylsilane and more precisely triethylsilane in the presence of trifluoroacetic acid at a temperature of between +10 and +40°C, or by reducing compound VI with nascent hydrogen produced by the action of an acid (hydrochloric or acetic) on zinc, which may be in the form of zinc amalgam, by heating at between 40 and 120°C in an organic solvent such as toluene for example to give the compound XV in the form of the base or the salt of formula:



which is then subjected to a condensation reaction with a defined sulphonyl halide and under the

same conditions as those described in Claims 3 and 4, to give the compound I where $R_1=H$ and $X=CH_2$, of formula XVI, a saturated homologue of VIII and XIII



which is saponified by the process described in Claims 3 and 4 to prepare the derivatives IX and XIV, to give the compound I where $R_1=R_3=H$ and $X=CH_2$, of formula XVII



where the radicals in general formulae VI and XV to XVII have the same meaning as in Claims 1 and 3.

6. Process for the preparation of chemical compounds defined according to Claims 1 and 2, characterized in that a compound of formula IVa, prepared according to Claim 3,



is reduced by one of the methods of Claim 5 to give the halogenated compound equivalent to XV having the formula XIX



which is subjected to a condensation reaction with the sodium salt, prepared in situ, of a suitably substituted secondary sulphonamide of formula XX



in an organic solvent and more particularly dimethylformamide, dimethylacetamide, acetone, butanone, tetrahydrofuran or dioxane, at a temperature of between $+5^\circ\text{C}$ and $+60^\circ\text{C}$ to give the compound of formula XXI



which derivative is then saponified by the process described in Claims 3 and 4 with respect to derivatives IX and XIV, to give the equivalent saturated compound I where $X=CH_2$ and $R_3=H$, of formula XXII



in which the radicals in the compounds of formulae IVa and XIX to XXII have the same meaning as in Claims 1 to 3 and where R_7 represents either the radical R_1 other than hydrogen or the radical $R_6\text{COO}-$, where R_6 represents a benzyl or a straight-chain or branched lower alkyl containing from 1 to 6 carbon atoms inclusive, and by way or non-limiting example the radicals: methyl, ethyl, tert.-butyl.

7. Process for the preparation of chemical compounds defined according to Claims 1 and 2, characterized in that a compound of formula IVa, prepared according to Claim 3, is subjected to a condensation reaction with the sodium salt of compound XX.



prepared in situ by the same process as to prepare compound XXI according to Claim 6, to give the ketosulphamidoester I where $X=CO$, of formula XXIV



which is saponified either directly in the case where R_7 differs from COOR_3 according to the process described for the compounds VIII and XIII according to Claims 3 and 4, to give, in this case, the compound I where $X=CO$, $R_3=H$ and R_1 differs from H , of formula XXV; or in the case where $R_7=\text{COO-tBu}$ is first subjected to cleavage of the group R_7 in a strong acid medium and more precisely hydrochloric acid dissolved in an organic solvent such as ethyl acetate for example, to give the compound XXV where $R_1=H$ and $R_5=R_3$ and differs from H , which can then be saponified to the acid as above, to give the compound I where $R_1=R_3=H$ and $X=CO$, of formula XXV



where the radicals in the formulae of compounds Iva, XX, XXIV and XXV have the same meaning as in Claims 1, 3 and 6.

8. Process for the preparation of chemical compounds defined according to Claims 1 and 2 and characterized in that a derivative of general structure XXIV, prepared according to Claim 7,



is reduced by one of the three methods described in Claim 5 for preparation of the compound XV, to give, in this case, the sulphonamido homologue of formula XXI, already described in Claim 6

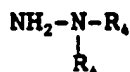


and saponified to the corresponding acid I where $X=\text{CH}_2$ and $R_3=H$, of formula XXII, according to the process already described in Claim 6, and where the radicals and variables in formulae XXIV and XXI have the same meaning as in Claims 1, 3 and 6.

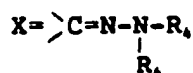
9. Process for the preparation of chemical compounds defined according to Claims 1 and 2 and characterized in that a compound of general formula I where $X=co$ is reduced to give, by one of the processes described in Claim 5, the reduced sulphonamide homologue of formula I where $X=\text{CH}_2$.
10. Process for the preparation of chemical compounds defined according to Claims 1 and 2, and characterized in that a compound of general formula I where $X=co$ is reduced in the presence of sodium borohydride or potassium borohydride in a protic solvent such as lower alcohol, preferably of the same condensation with respect to carbon as R_3 when R_3 differs from H (so as to prevent transesterification), at a temperature of between $+5^\circ\text{C}$ and $+50^\circ\text{C}$, to give the compounds of general formula I where $X=\text{CHOH}$.
11. Process for the preparation of chemical compounds according to Claims 1 and 2 and characterized in that a compound or formula I where $R_3=H$ is reacted with an alcohol of general formula $R_3\text{OH}$ in the presence of an acid catalyst such as sulphuric acid or paratoluenesulphonic acid, heating at a temperature of between 40°C and 110°C , to give the compounds of general formula I where R_3 differs from H .
12. Process for the preparation of chemical compounds according to Claims 1 and 2 and characterized in that a compound of general formula I where $X=CO$ and $R_3=H$ is subjected to a condensation reaction with an

unsubstituted or substituted hydroxylamine hydrochloride of formula R_4ONH_2 , to give, in pyridine at a temperature of between 10°C and 50°C , the corresponding oximes I where $X = C=N-OR_4$ and $R_3=H$, where R_4 is defined as in Claim 1.

- 5 13. Process for the preparation of chemical compounds according to Claims 1 and 2 and characterized in that a derivative of general formula I where $X=CO$ and $R_3=H$ is subjected to a condensation reaction with a hydrazine of general formula



to give, in a protic organic solvent such as ethanol in the presence of an organic acid such as acetic acid for example, at a temperature of between 25°C and 120°C , the corresponding hydrazones I where

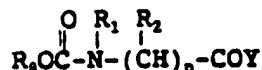


and $R_3=H$, where R_4 is defined as in Claim 1.

14. Process for the preparation of chemical compounds according to Claims 1 and 2 and characterized in that an ester of general formula I where the bicyclic radical -A- is saturated on the cycle attached to the carboxylate function (that is to say where $A = a, d, g$ or i) is reacted with a halogenoimide and more particularly N-bromo- or N-chlorosuccinimide in a halogenated solvent and more precisely carbon tetrachloride at a temperature of between $+20^\circ\text{C}$ and $+80^\circ\text{C}$ to give the corresponding unsaturated compounds of general formula I (that is to say where $A = b, e$ or h) where R_3 differs from H, which compounds are then saponified to their precursor acids of general formula I where $R_3=H$ using the method described in Claim 3.
15. Process for the preparation of chemical compounds according to Claims 1 and 2 and characterized in that a compound of general formula I in which $R_1=H$ is reacted with an activated derivative of formula $(R_1)_2\text{SO}_4$ or $R_1\text{Z}$, where $Z=\text{Br}$ or I , in the presence of a strong base such as sodium hydride or a sodium carbonate or hydroxide or a potassium carbonate or hydroxide, in a solvent such as DMF, dimethylacetamide, butanone or acetone and at a temperature of between $+20^\circ\text{C}$ and $+70^\circ\text{C}$ to give the equivalent compound of general formula I in which R_1 and R_3 differ from H and where the variable radicals are defined as in Claim 1.
16. Process for the preparation of chemical compounds according to Claims 1 and 2 where A differs from b, e, h and j, characterized in that a benzo-carbocyclic or benzo-heterocyclic ester of general formula II

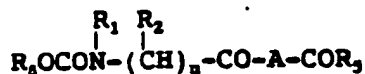


is reacted with a functional acyl halide of structure IIIa



IIIa

under Friedel-Crafts conditions using a compatible solvent, preferably chlorinated and more precisely methylene chloride or 1,2-dichloromethane, in the presence of a Lewis acid, such as aluminium chloride by way of non-limiting example, and at a temperature of between -5°C and $+50^\circ\text{C}$ so as to obtain compound IVb of formula



IVb

which is itself reduced by an alkaline metal borohydride by the process described in Claim 10 so as to obtain the derivative of formula



to lead, by basic hydrolysis, to the sodium salt of the aminohydroxy acid of formula XXX by the method described in Claim 3 for the preparation of compound IX



and finally, by subjecting a suitably substituted sulphonyl halide of formula RSO_2Z to a condensation reaction with the crude sodium salt of XXX obtained above in the same aqueous-organic phase at a pH or between 11 and 13 and at a temperature of between 0 and +40°C, to give the compound I where $R_3=\text{H}$ and $\text{Y}=\text{CHOH}$, of formula XXVII



in which the radicals in general formulae IVb, XXIX, XXX and XXVII have the same meaning as in Claims 1 and 3 and R_3 represents a lower straight-chain alkyl radical having 1 to 6 carbon atoms inclusive.

17. Process for the preparation of chemical compounds according to Claims 1 and 2 and characterized in that the ketone of a compound of general formula IVb, prepared as described in Claim 16,



is reduced by one of the processes described in Claim 5 to give a methylene group, to give the derivative XXXI of formula



which is then saponified by the process described in Claim 16 to lead to the sodium salt of the amino ester of formula XXXII



which is condensed, without being isolated, with the sulphonyl halide of formula RSO_2Z by the method described in Claim 16 to give, after acidification, the compound I where $\text{X}=\text{CO}$ and $R_3=\text{H}$, of formula XXIII



in which the radicals in formulae IVb, XXXI, XXXII and XXIII have the same meaning as in Claims 1, 3 and 16.

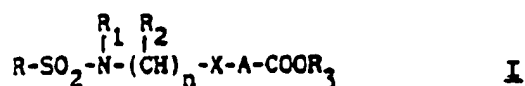
18. Process for the preparation of salts of chemical compounds according to Claims 1 and 2, characterized in that the acid of general formula I where $R_3=\text{H}$ is reacted with a stoichiometric amount of an inorganic or organic base in a protic solvent such as water, methanol or ethanol or a ketone solvent such as butanone

or acetone, at a temperature between 0°C and +60°C.

19. Process for the preparation of chemical compounds according to Claims 1, 2 and 7, characterized in that a compound of general formula I where $R_1 = \text{COO-tBu}$ and R_3 differs from H, is hydrolysed by pouring the crude reaction mixture thus obtained into a concentrated aqueous solution of strong acid and more precisely hydrochloric acid, by heating at a temperature varying from 40 to 100°C and more precisely of between 50 and 70°C, to give the compound I where $R_1 = R_3 = \text{H}$ and where the other radicals have the same meaning as in Claim 1.
20. As new medicaments, which can be used in particular in the treatment of disorders of the cardiovascular system and more particularly as an anti-aggregant; anti-ischaemic agent at the myocardial, cerebral or peripheral level; anti-asthmatic or anti-atheromatous agents and, finally, as anti-migraine, anti-cancer and anti-viral agents, the compounds defined according to one of Claims 1 and 2.
21. Pharmaceutical compositions characterized in that they contain, as active principle, at least one compound defined according to one of Claims 1 and 2 in combination with an inert pharmaceutical carrier.

Claims for the following Contracting States : ES, GR

1. A process for the preparation of sulphonamido derivatives of carboxylic or benzo-heterocyclic acids of general formula I



in which the radicals and substituents are defined as follows:

R represents a straight-chain or branched lower alkyl containing 1 to 9 carbon atoms, or phenyl or naphthyl radicals which are unsubstituted or substituted by one or more groups: lower alkyl (1 to 4 C), halogeno, lower alkoxy (1 to 4 C), nitro, amino, lower dialkylamino (1 to 4 C), trifluoromethyl;

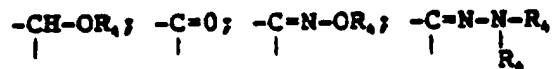
R_1 represents hydrogen or a straight-chain or branched lower alkyl (1 to 4 C) or benzyl;

R_2 represents hydrogen or a straight-chain or branched lower alkyl (1 to 6 C), a phenyl group which is unsubstituted or substituted by a chlorine or a methoxy and an aralkyl group containing from 7 to 9 carbon atoms;

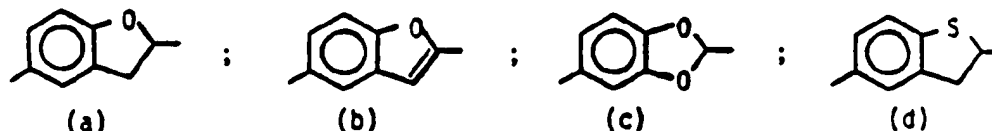
R_3 represents hydrogen or a straight-chain or branched lower alkyl (1 to 6 C);

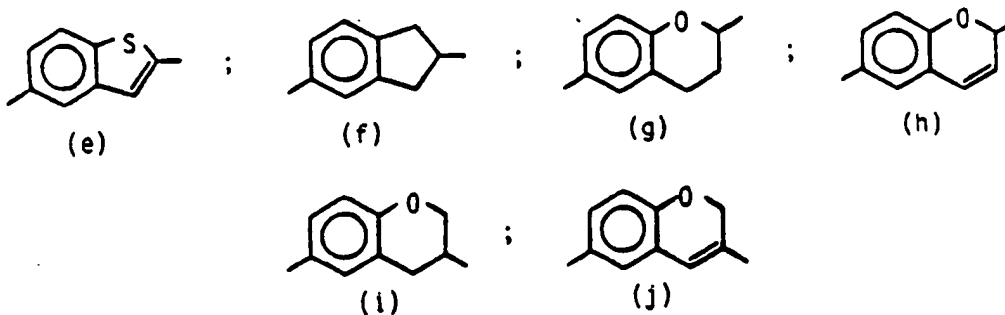
-X- represents a divalent functional radical chosen from the following:

$-\text{CH}_2-$;

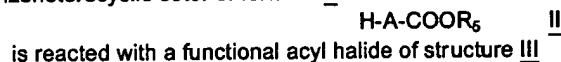


where $R_4 = \text{H, Me}$ with the proviso, however, that X differs from $-\text{CH}_2-$ when -A- represents divalent radicals a, b, d and e below, -A- represents a benzo-cyclic or benzo-heterocyclic divalent radical chosen from the following: (a-j)

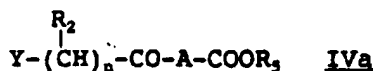




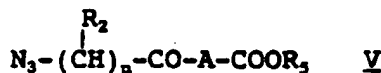
and n can assume the values 1 to 4 inclusive, the hydrated forms of acids of general formula I and the therapeutically acceptable organic or inorganic salts of I ($R_3=H$) and in particular a salt chosen from: sodium, calcium, zinc, 2-hydroxyethylammonium, bis(2-hydroxyethyl)ammonium, tris(2-hydroxyethyl)ammonium, morpholinium and their hydrated form, it being possible for the compounds of general formula I to be in form of a racemic mixture or to be isolated in the form of enantiomers, diastereoisomers or their mixture in any proportions. characterized in that one conduct the following operation for A different from b, e, h, and j : a benzo-cyclic or benzoheterocyclic ester of formula II



under Friedel-Crafts conditions using a compatible solvent, preferably chlorinated and more precisely methylene chloride or 1,2-dichloroethane, in the presence of a Lewis acid such as aluminium chloride by way of non-limiting example, and at a temperature varying from -5°C to $+50^\circ\text{C}$ so as to obtain the compound IVa of formula



which itself is subjected to a condensation reaction with sodium nitride in an aqueous-alcoholic mixture at a temperature of between $+10^\circ\text{C}$ and $+50^\circ\text{C}$ to give the compound of formula:



which is selectively reduced by hydrogen in a lower alcohol containing an aqueous solution of a strong acid - hydrochloric for example - in the presence of a hydrogenation catalyst deposited on an inert support and more precisely palladium-on-carbcoal for example, to give, at a temperature of between $+10^\circ\text{C}$ and $+50^\circ\text{C}$, the aminoketoester hydrochloride of formula VI:



which is itself subjected to a condensation reaction with a suitably substituted sulphonyl halide (fluoride, chloride, bromide) of formula:



in a basic organic solvent such as pyridine for example, at a temperature of between -15°C and $+40^\circ\text{C}$, to give the compound I where $X=\text{CO}$ and $R_1=H$ and R_3 differs from H, of formula VIII:



and finally, this ester is saponified with an aqueous alkaline solution such as sodium hydroxide solution or potassium hydroxide solution in the presence of a miscible organic solvent such as an alcohol or an ether and more precisely methanol, ethanol, dioxane or tetrahydrofuran, at a temperature of between +10°C and the boiling point of the mixture, to give, after acidification, the acid compound I where X=CO, R₁=H and R₃=H, of formula IX



the radicals in the general formulae of IVa to IX having the same meaning as in Claim 1 and R₆=R₃ with the exception of H; Y and Y₁ represent a chlorine or a bromine and Z represents a fluorine or a chlorine or a bromine.

and in that one conduct possibly at least one transformation of the compounds of formulae I, IV, V, or VI, obtained previously, notably by the way of reduction or condensation.

2. Process according to claim 1 and characterized in that a compound of formula V,



is reduced under an atmosphere of hydrogen in a lower alcohol containing an aqueous solution of a strong acid in the presence of a hydrogenation catalyst deposited on an inert support and more precisely palladium-on-charcoal for example, to give, at a temperature or between +10°C and +60°C and in the course of several hours - monitoring the progress of the reaction by chromatography - the compound of formula XII



which is subjected to a condensation reaction with a suitably substituted sulphonyl halide (fluoride, chloride, bromide) of formula:



in a basic organic solvent such as pyridine for example, at a temperature of between -15°C and +40°C, to give compound I where X=CHOH and R₁=H and R₃ differs from H, of formula XIII



and finally this ester can be saponified with an aqueous alkaline solution such as sodium hydroxide solution or potassium hydroxide solution in the presence of an alcoholic or ethereal miscible organic solvent and more precisely methanol, ethanol, dioxane or tetrahydrofuran, at a temperature of between +10°C and +60°C to give, after acidification, the acid compound I where X=CHOH, R₁=H and R₃=H, of formula XIV



the radicals in general formulae V and XII to XIV having the same meaning as in Claims 1

3. Process according to Claim 1 and characterized in that a compound of formula VI,



is reduced either under excess hydrogen pressure in the presence of a strong acid such as sulphuric acid or perchloric acid using a hydrogenation catalyst such as palladium-on-charcoal in a carboxylic acid as the solvent and more particularly acetic acid, carrying out the reaction at a temperature of between 20 and 90°C under a hydrogen pressure of between 0.1 and 5 atmospheres; or by reducing compound VI with a trialkylsilane and more precisely triethylsilane in the presence of trifluoroacetic acid at a temperature of between +10°C and +40°C, or by reducing compound VI with nascent hydrogen produced by the action of an acid (hydrochloric or acetic) on zinc, which may be in the form of zinc amalgam, by heating at between 40 and 120°C in an organic solvent such as toluene for example to give the compound XV in the form of the base or the salt of formula:



which is then subjected to a condensation reaction with a defined sulphonyl halide and under the same conditions as those described in Claims 1 and 2, to give the compound I where $\text{R}_1=\text{H}$ and $\text{X}=\text{CH}_2$, of formula XVI, a saturated homologue of VIII and XIII



which is saponified by the process described in Claims 1 and 2 to prepare the derivatives IX and XIV, to give the compound I where $\text{R}_1=\text{R}_3=\text{H}$ and $\text{X}=\text{CH}_2$, of formula XVII



where the radicals in general formulae VI and XV have the same meaning as in Claim 1.

4. Process according to claim 1, characterized in that a compound of formula IVa,



is reduced by one of the methods of Claim 3 to give the halogenated compound equivalent to XV having the formula XIX



which is subjected to a condensation reaction with the sodium salt, prepared in situ, of a suitably substituted secondary sulphonamide of formula XX



in an organic solvent and more particularly dimethylformamide, dimethylacetamide, acetone, butanone, tetrahydrofuran or dioxane, at a temperature or between +5°C and +60°C to give the compound of formula XXI



which derivative is then saponified by the process described in claims 3 and 4 with respect to derivatives IX and XIV, to give the equivalent saturated compound I where $\text{X}=\text{CH}_2$ and $\text{R}_3=\text{H}$, of formula XXII



in which the radicals in the compounds of formulae IVa and XIX to XXII have the same meaning as in Claims 1 to 3 and where R_2 represents either the radical R_1 other than hydrogen or the radical $\text{R}_6\text{COO}-$, where R_6 represents a benzyl or a straight-chain or branched lower alkyl containing from 1 to 6 carbon atoms inclusive, and by way of non-limiting example the radicals: methyl, ethyl, tert.-butyl.

5. Process according to Claim 1, characterized in that a compound of formula IVa, prepared according to Claims 1, is subjected to a condensation reaction with the sodium salt of compound XX,



prepared in situ by the same process as to prepare compound XXI according to Claim 4, to give the keto-sulphamidoester I where $\text{X}=\text{CO}$, of formula XXIV



which is saponified either directly in the case where R_7 differs from COOR_6 according to the process described for the compounds is VIII and XIII according to Claims 3 and 4, to give, in this case, the compound I where $\text{X}=\text{CO}$, $\text{R}_3=\text{H}$ and R_1 differs from H , of formula XXV; or in the case where $\text{R}_7=\text{COO}-\text{tBu}$ is first subjected to cleavage of the group R_7 in a strong acid medium and more precisely hydrochloric acid dissolved in an organic solvent such as ethyl acetate for example, to give the compound XXV where $\text{R}_1=\text{H}$ and $\text{R}_5=\text{R}_3$ and differs from H , which can then be saponified to the acid as above, to give the compound I where $\text{R}_1=\text{R}_3=\text{H}$ and $\text{X}=\text{CO}$, of formula XXV,



where the radicals in the formulae of compounds IVa, XX, XXIV and XXV have the same meaning as in Claims 1 and 4.

6. Process according to Claim 1 characterized in that a derivative of general structure XXIV, prepared according to Claim 5,

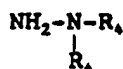


is reduced by one of the three methods described in Claim 3 for preparation of the compound XV, to give, in this case, the sulphonamido homologue of formula XXI, already described in Claim 4.

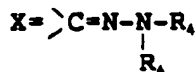


and saponified to the corresponding acid I where $\text{X}=\text{CH}_2$ and $\text{R}_3=\text{H}$, of formula XXII, according to the process already described in Claim 6, and where the radicals and variables in formulae XXX and XXI, have the same meaning as in Claims 1 and 4.

7. Process according to Claim 1 characterized in that a compound of general formula I where X=CO is reduced to give, by one of the processes described in Claim 3, the reduced sulphonamide homologue of formula I where X=CH₂.
8. Process according to Claim 1 characterized in that a compound of general formula I where X=CO is reduced in the presence of sodium borohydride or potassium borohydride in a protic solvent such as lower alcohol, preferably of the same condensation with respect to carbon as R₃ when R₃ differs from H (so as to prevent transesterification), at a temperature of between +5°C and +50°C, to give the compounds of general formula I where X=CHOH.
9. Process for the preparation of chemical compounds according to Claim 1 characterized in that a compound of formula I where R₃=H is reacted with an alcohol of general formula R₃OH in the presence of an acid catalyst such as sulphuric acid or paratoluenesulphonic acid, heating at a temperature of between 40°C and 110°C, to give the compounds of general formula I where R₃ differs from H.
10. Process according to Claim 1 characterized in that a compound of general formula I where X=CO and R₃=H is subjected to a condensation reaction with an unsubstituted or substituted hydroxylamine hydrochloride of formula R₄ONH₂, to give, in pyridine at a temperature of between 10°C and 50°C, the corresponding oximes I where X=C=N-OR₄ and R₃=H, where R₄ is defined as in Claim 1.
11. Process according to Claim 1 characterized in that a derivative of general formula I where X=CO and R₃=H is subjected to a condensation reaction with a hydrazine of general formula



to give, in a protic organic solvent such as ethanol in the presence of an organic acid such as acetic acid for example, at a temperature of between 25°C and 120°C, the corresponding hydrazones I where

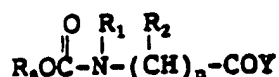


and R₃=H, where R₄ is defined as in Claim 1.

12. Process according to Claim 1 characterized in that an ester of general formula I where the bicyclic radical -A- is saturated on the cycle attached to the carboxylate function (that is to say where A = a, d, g or i) is reacted with a halogenoimide and more particularly N-bromo- or N-chlorosuccinimide in a halogenated solvent and more precisely carbon tetrachloride at a temperature of between +20°C and +80°C to give the corresponding unsaturated compounds of general formula I (that is to say where A = b, e or h) where R₃ differs from H, which compounds are then saponified to their precursor acids of general formula I where R₃=H using the method described in Claim 1.
13. Process according to Claim 1 characterized in that a compound of general formula I in which R₁=H is reacted with an activated derivative of formula (R₁)₂SO₄ or R₁Z, where Z=Br or I, in the presence of a strong base such as sodium hydride or a sodium carbonate or hydroxide or a potassium carbonate or hydroxide, in a solvent such as DMF, dimethylacetamide, butanone or acetone and at a temperature of between +20°C and +70°C to give the equivalent compound of general formula I, in which R₁ and R₃ differ from H and where the variable radicals are defined as in Claim 1.
14. Process according to claim 1 where A differs from b, e, h and j, characterized in that a benzo-carbocyclic or benzo-heterocyclic ester of general formula II



is reacted with a functional acyl halide of structure IIIa



IIIa

under Friedl-Crafts conditions using a compatible solvent, preferably chlorinated and more precisely methylene chloride or 1,2-dichloromethane, in the presence of a Lewis acid, such as aluminium chloride by way of non-limiting example, and at a temperature of between -5°C and +50°C so as to obtain compound IVb of formula



which is itself reduced by an alkaline metal borohydride by the process described in Claim 10 so as to obtain the derivative XXIX of formula



to lead, by basic hydrolysis, to the sodium salt of the aminohydroxy acid of formula XXX by the method described in Claim 3 for the preparation of compound IX



and finally, by subjecting a suitably substituted sulphonyl halide of formula RSO_2Z to a condensation reaction with the crude sodium salt of XXX obtained above in the same aqueous-organic phase at a pH of between 11 and 13 and at a temperature of between 0 and +40°C, to give the compound I where $R_3=H$ and $Y=CHOH$, of formula XXVII



in which the radicals in general formulae IVb, XXIX, XXX and XXVII have the same meaning as in Claims 1 and R_3 represents a lower straight-chain alkyl radical having 1 to 6 carbon atoms inclusive.

15. Process according to Claim 1 characterized in that the ketone of a compound of general formula IVb, prepared as described in Claim 16,



is reduced by one of the processes described in Claim 5 to give a methylene group, to give the derivative XXXI of formula



which is then saponified by the process described in Claim 14 to lead to the sodium salt of the amino ester of formula XXXII



which is condensed, without being isolated, with the sulphonyl halide of formula RSO_2Z by the method described in Claim 14 to give, after acidification, the compound I where $X=CO$ and $R_3=H$, of formula

XXIII

in which the radicals in formulae IVb, XXXI, XXXII and XXIII have the same meaning as in Claim 1.

16. Process for the preparation of salts of chemical compounds according to Claims 1, characterized in that the acid of general formula I where $\text{R}_3=\text{H}$ is reacted with a stoichiometric amount of an inorganic or organic base in a protic solvent such as water, methanol or ethanol or a ketone solvent such as butanone or acetone, at a temperature between 0°C and $+60^\circ\text{C}$.
17. Process for the preparation of chemical compounds according to Claims 1 and 5, characterized in that a compound of general formula I, where $\text{R}_1 = \text{COO-tBu}$ and R_3 differs from H, is hydrolysed by pouring the crude reaction mixture thus obtained into a concentrated aqueous solution of strong acid and more precisely hydrochloric acid, by heating at a temperature varying from 40 to 100°C and more precisely of between 50 and 70°C , to give the compound I where $\text{R}_1 = \text{R}_3 = \text{H}$ and where the other radicals have the same meaning as in Claim 1.